



## SBZ 610/13

Centra obróbczo-tnące  
profili

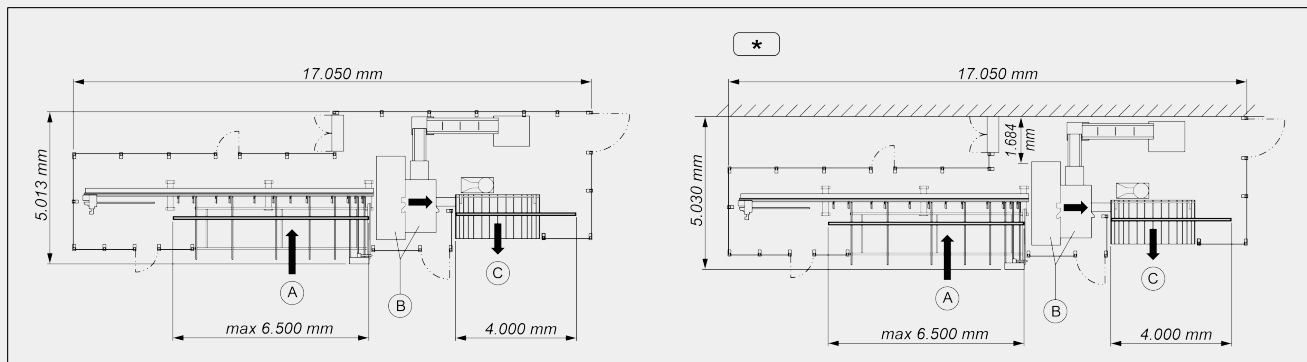


To wszechstronne urządzenie oferuje maksymalną elastyczność jako centrum obróbcze do profili. Całkowita obróbka profili bez wzmocnienia stalowego. Centrum obróbcze do profili do cięcia na długość, wiercenia i frezowania profili do produkcji okien, drzwi i ścian osłonowych bez wzmocnienia stalowego i z przykręcanymi połączeniami ryglowymi. Kolejność pracy według potrzeb, od lewej do prawej lub odwrotnie. Podawanie z silnikowym, bezstopniowo regulowanym chwytakiem. Funkcja podnoszenia dla bezszczelinowego załadunku magazynu podającego. Profile są prowadzone na rolkach, co zapewnia delikatną obróbkę profilu i folii ochronnej. Optymalne cięcie na długość, bez odpadów po obróbce. Wewnętrzny chwytak zapobiega uszkodzeniu profilu. Zintegrowane czujniki pomiarowe do wykrywania resztek elementów. Odbiór części przez stół wyładowniczy. Przemysłowy komputer PC z systemem operacyjnym Windows. Opcje: wyjście dla części za pomocą przenośnika taśmowego chroni profile i oferuje różne wydajności; urządzenie podnoszące dla profili trudnych do zamocowania.

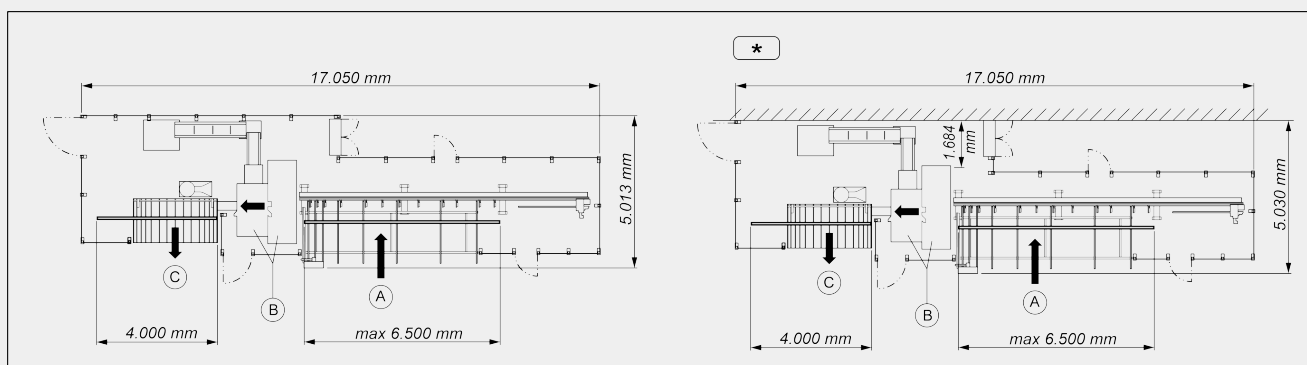


### PLAN ROZMIESZCZENIA

#### Wersja lewostronna (od lewej do prawej)



#### Wersja prawostronna (od prawej do lewej)



- A - Magazyn załadunkowy
- B - Jednostka robocza
- C - Magazyn wyładunkowy
- \* - Wersja standardowa

Wymiary zewnętrzne mogą ulec zmianie w zależności od konfiguracji produktu.

### SKOKI OSI

OŚ Y (poprzeczna) (mm)	370
OŚ Z (pionowa) (mm)	270
OŚ X (pozycjonowanie sztangi) (mm)	6.500
OŚ Y1 (pozycjonowanie poprzeczne chwytaka) (mm)	130
OŚ Z1 (pozycjonowanie pionowe chwytaka) (mm)	145
OŚ A1 (obrót chwytaka)	280°

**MOŻLIWE KĄTY CIĘCIA**

Stałe kąty cięcia

45° / 90° / 135°

**OBRABIANE POWIERZCHNIE CZOŁOWE PROFILU**

Liczba powierzchni czołowych (górną, boczne, dolną)

1 + 2 + 1

**JEDNOSTKA ŁADUNKOWA: POZYCJONOWANIE PROFILU**

Ogranicznik elementu w pobliżu jednostki roboczej	●
Maksymalna długość możliwa do załadowania (mm)	6.500
Pasowy magazyn załadunkowy z 10 profilami o zmiennej długości od 500 mm do 6500 mm	●
Obrót chwytaka 0 ÷ 360° (oś C1) sterowanego elektronicznie	●
Minimalny przekrój obrabianego profilu L x H (mm)	30 x 30
Maksymalna wysokość profilu L x H (mm)	135 x 205

**BLOKADA ELEMENTU**

Stały automatyczny system blokowania profilu z przodu strefy frezowania	●
Stały automatyczny system blokowania profilu z tyłu strefy frezowania	●
System zaciskania dla profilu dostosowanego do systemu profili	○
Standardowa wysokość systemu zaciskania 20 mm	●

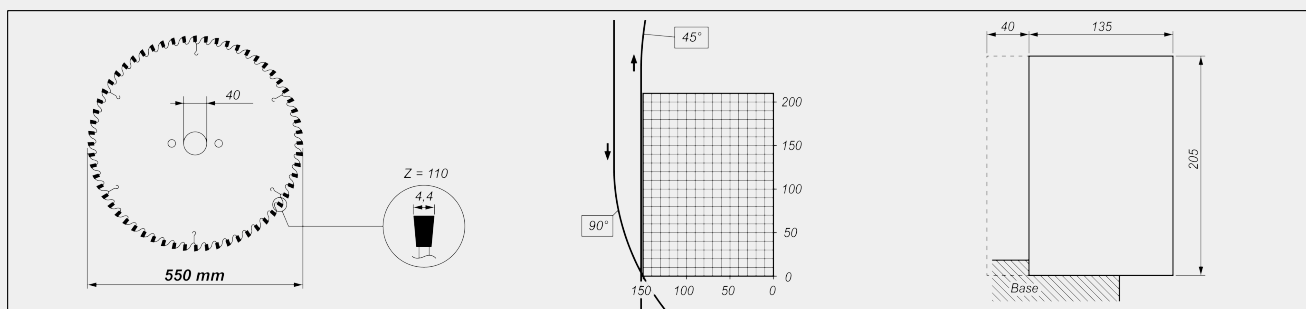
**FUNKCJONOWANIE**

Czynności frezowania i wiercenia profili z PVC	●
Drukarka etykiet	○
Chwytnak z osią obrotową	●

## SILNIKI OSTRZA (ZMIANA RĘCZNA)

Maksymalna moc S6 (kW)	4
Maksymalna prędkość (obr/min)	2.850
Stałe kąty cięcia	45° / 90° / 135°

## DIAGRAM CIĘCIA



## ELEKTROWRZECIONA DO OBRÓBKI NA PVC (ZMIANA RĘCZNA)

Maksymalna moc S6 (kW)	0,75
Maksymalna prędkość (obr/min)	16.300
Maksymalna średnica (mm)	12

## ELEKTROWRZECIONA DO WIERCENIA KLAMKI (ZMIANA RĘCZNA)

Maksymalna moc S6 (kW)	1,6
Maksymalna prędkość (obr/min)	2.456
Maksymalna średnica dla głowicy wierzącej z 3 wrzecionami (mm maks.)	12 / 14 / 12

## JEDNOSTKA ROZŁADOWYWANIA

Stół wyładowczy z pchaczem pneumatycznym dla elementów do 4000 mm	<input checked="" type="radio"/>
Głębokość powierzchni rozładunkowej magazynu pasowego (mm)	1.900

## CHŁODZENIE SZAFY ELEKTRYCZNEJ

Szafa elektryczna z jednostką klimatyzacji dla temperatur roboczych < 45°C	<input checked="" type="radio"/>
--	----------------------------------

włączony ●    dostępny ○