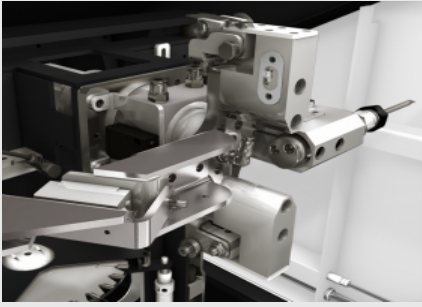


## EV 2E

焊接機

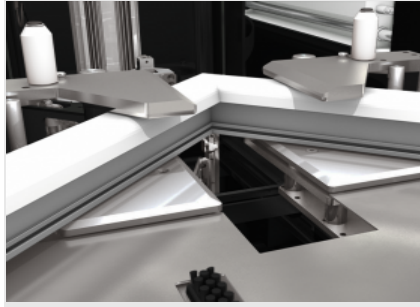


EV 2E 是一台插入式 2 轴数控清洁机、用于清洁 PVC 框架角落。刀片直径 300 毫米、利用不同的加工程序、清洁各类型材的外角。此外还配有上侧和下侧刮刀单元、用于清洁焊缝、以及上侧和下侧刮刀单元、用于清洁内角。内角和外角加工通过上侧和下侧镗孔/铣削单元完成、可清洁角落或密封垫座。利用计算机和数控可以对工作单元进行独立编程、控制型材程序和机器运行。正确配备必要工具之后、本机可以加工所有类型的标准、亚克力和涂层型材。第三个数控轴管理上侧单元机组运行、最多可以容纳 4 个工具单元。



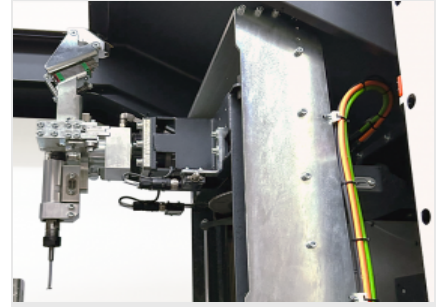
### 数控多工具上侧组件

上侧加工由安装在4位旋转机组上的工具执行。数控轴将需要使用的刀具自动带入工作位置。机组装有用于白色和镀膜型材清洁的两个直线切刀、用于倾斜和圆弧突角清洁的一个通用双刀具、用于密封垫底座清洁的一个铣削组件。



### 框架自动对心

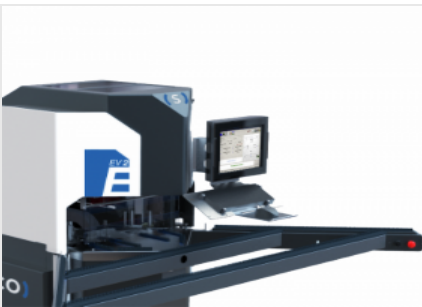
自动对心活动支撑平面可将框架插入机器、自动将焊接角与刀具动程轴向定位。由轴承引导的切刀复制型材表面、高精度插入式轴引导盘式制动器、完美清洁白色和镀膜型材。



### 插入式两轴清洁模块

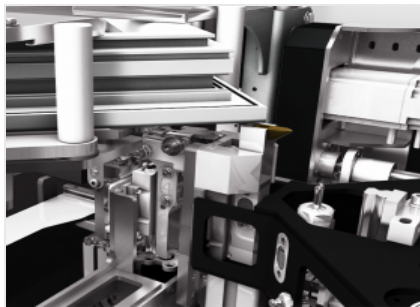
刀具组件的移动由两个高精度高速插入式轴管理、保证卓越重量、其速度可与最高水平的自动机器相媲美。

所有的运动都在装有滚珠滑块的直线轨道上进行、确保必要的硬度和精度。



### 可定位接口

本机的设计特别注重人体工学特性：特殊的外形源自保护与易用目标的结合。界面可以转向、允许操作人员从加载位置或右侧设定机器并编程、侧面防护板可以滑动、允许查看当前工作循环。



### 型材尺寸检查

型材在机器中的定位操作与锁定夹持器的定位检查相对应。数控将测量信息与型材主尺寸参数（厚度和高度）对比。若放入与程序预计尺寸不符的型材、将锁定加工并生成错误信息、要求插入正确的型材、减少人为错误





### EV 2E / 焊接機

#### 定位速度

Y 轴 (m/min)	22,5
Z 轴 (m/min)	11,25
W 轴 (rad/sec)	5

#### 轴加速度

Y 轴 (m/sec <sup>2</sup> )	2,5
Z 轴 (m/sec <sup>2</sup> )	2,5
W 轴 (rad/sec <sup>2</sup> )	10

#### 功能

框架定位: 手动	<input checked="" type="radio"/>
不同型材的铣削	<input type="radio"/>

#### 可加工面

带刀片 (外侧型材)	1
带小刀的上下刀具单元 (上下表面, 内侧型材)	3
带铣削单元 (上下表面)	2

#### 加工范围

手动送料框架的最大尺寸: 无限制	<input checked="" type="radio"/>
框架最小尺寸 - 外部尺寸 (mm)	290 x 290
框架最小尺寸 - 内部尺寸 (mm)	160 x 160
型材最大高度 (mm)	180
型材最小高度 (mm)	35
型材最大宽度 (mm)	150

#### 刀片

刀片直径 (mm)	300
刀架轴直径 (mm)	32
刀片速度 (rpm)	2.800



基座

电焊钢制基座

命令与控制单元

通风电气柜

空调电气柜

气动面板

带有 Intel® 处理器的数控电脑

15 英寸 LCD-TFT 彩色图形显示器

1 Gb 紧凑型闪存

USB 接口 1

RJ45 网卡

软件

Microsoft® Windows® XP Embedded

TRIMCAM, 用于在机床上编制新型材的软件

总体尺寸和功率

体积 (宽 x 长 x 高) (mm)	920 (2460) x 2179 x 1782
重量 (Kg)	620
平均吸收功率 (kW)	3,5
空气消耗 (NI/min)	120

包括  可用