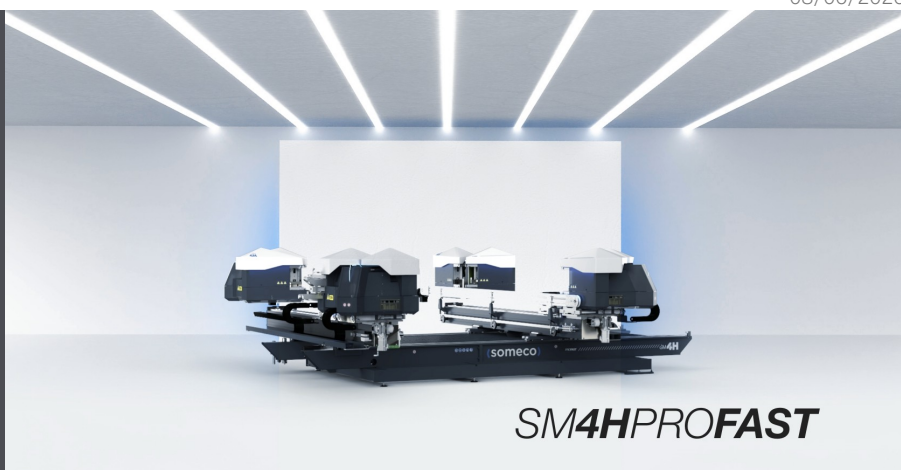


# SM 4H PRO FAST

焊接機



SM4H PRO FAST 是一款用于 PVC 型材焊接的数控水平焊接机。它能够同时焊接四个 90° 角来生产窗框。

该设备既可在传统模式下运行，产生需要在后续工序中机械去除的焊缝，也可在无缝（Seamless）模式下运行，通过简单的型材预处理，实现可视表面无缝的焊接效果。

框架焊接采用对称（双向）模式，在纵向和横向轴上同步移动滑台。这种方式可改善熔融材料的聚合效果，并完全消除横向微滑动。设备还可配置为非对称（单向）模式，用于带中挺结构的焊接。PRO FAST 版本专为优化无缝焊接技术而设计，在焊接单元中集成刀具以控制表面质量。这种方案可使用更简单的模具，从而降低成本并缩短调试时间。无缝技术还显著简化了后续加工流程，提高生产效率和成品质量。

在传统模式下，焊缝可被精确控制，以确保去除后具有良好的外观质量。焊缝厚度可在 0.2 mm 至 2 mm 范围内自动调节。

设备采用人工上料和自动下料。按照人体工程学与安全标准设计，焊接头的运动和指示灯使操作简单直观：在装料、加热和焊接阶段，指示灯显示设备状态；必要时，焊接头会向操作员移动，以便轻松定位工件。

所有工艺参数（时间、速度等）均可编程，并可自动设定。