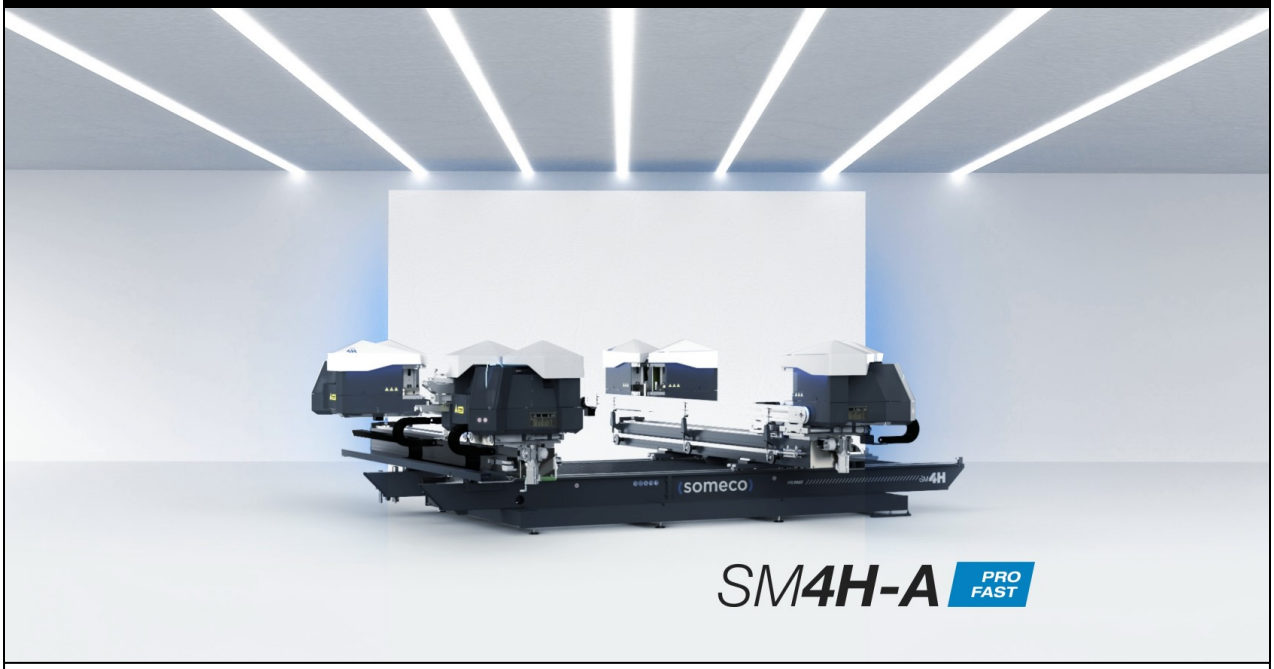
(someco)

a voilàp company

SM 4H-A PROFAST FIRST EDITION

CNC WELDING MACHINES



SM 4H–A PROFAST 是用于 PVC 型材焊接的数字化控制水平焊接机。焊接机采用两种尺寸制成、可以同步焊接四个 90° 角、生产框架。该设备支持两种焊接模式：传统焊接模式、焊接后会形成焊缝、需要在生产流程的第二阶段通过机械方式去除；“无缝”焊接模式、只需对型材进行简单的预处理、即可在框架可见表面上实现无缝焊接。框架的焊接采用非对称（单向）模式、用于焊接带有横梁的结构。PROFAST 机型旨在通过将控制表面处理质量的刀具集成到焊接单元中、利用“无缝”技术优化焊接工艺。该解决方案允许使用更简单的靠模、从而降低成本并缩短测试时间。这种无缝焊接技术还能显著缩短并简化后续的加工周期、在生产力和产品质量上具有很大优势。在传统模式下、生成的焊缝会经过精确控制、以确保在去除工序完成后达到最佳的美观效果。焊缝的厚度可以根据后续清洁加工所要求的表面处理规格来预先设定。还可以选配电子调节系统、该系统可以在 0.2 mm 至 2 mm 的范围内管理焊缝的尺寸。机器可以进行手动装载或自动装载。其设计更好地满足了人体工学和安全性的要求、灯光指示器和焊接头的移动装置使操作员与机器之间的对话更为简单直观。不论是在型材加载阶段还是在后续的加热和焊接阶段、焊接头上的指示灯都会显示机器的运行状态。在需要时、一对焊接头会向操作员靠近、以便正确、轻松地定位工件。加工周期中的所有变量（时间、速度等）都可以进行编程并在机器中自动设置。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 4H–A PROFAST FIRST EDITION / CNC WELDING MACHINES

加工范围

带有自动卸载装置的方框最大尺寸 (X–Z mm)	3.510 x 2.660
带有自动卸载装置的方框最小尺寸 (X–Z mm)	340 x 420
带有纵向框架加载系统与阈值组装设备的面板最小尺寸 (X–Z mm)	440 x 420
型材最大高度 (mm)	200
型材最小高度 (mm)	38
型材最大宽度 (mm) – 框架	145 (*)
型材最大宽度 (mm) – 窗板	145 (*)

(*) 所列尺寸是基于靠模的参考厚度 40 mm (20 + 20)
测得的、因此仅供参考。如果待加工的框架尺寸接近最小和最大限值、则需咨询技术部门、以分析各型材代码的性能。

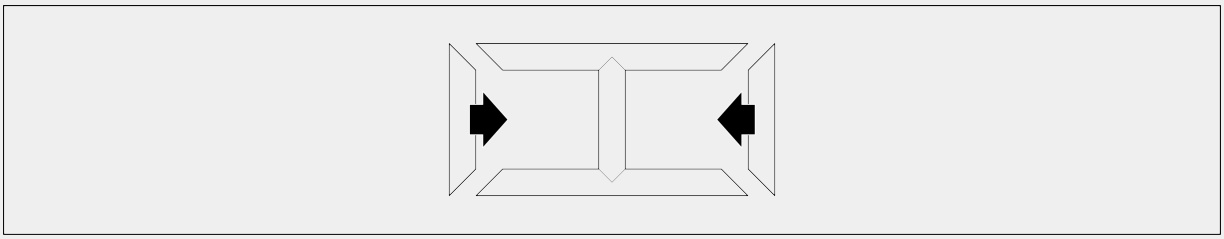
定位速度

X 轴 (m/min)	50
Z 轴 (m/min)	40

功能

采用 U 型非对称（单向）焊接、用于焊接带横梁的框架	●

非对称（单向）焊接模式



标准 PVC 型材的焊接	●
带横梁的焊接	●
无缝焊接缝尺寸 (mm)	0
传统焊接缝尺寸 (mm)	2
可调节的堆焊层厚度	●
预设堆焊层厚度 (mm)	3

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

安全和保护

光电屏障系统可以防止进入加工区域	●
三面焊接机的周边保护装置	●

总体尺寸和功率

体积，仅机床（宽 x 长 x 高）(mm)	4.200 x 5.000 x 1.400
整体尺寸、带护栏的机器 + 冷却台（宽 x 长 x 高）(mm)	7.600 x 8.500 x 1.800

包括 ● 可用 ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.