



WSF 3P

支持设备



该自动槽孔铣床可以在 PVC 工件上开槽孔或者钻铣通风孔。三个气动前进的工位、可单独使用；通过滑块导轨可以快速进行工件的定位；另外、有 6 档测量和 6 档角度标记。打孔工位由不同步、三相电动机。二个可调节气动夹具可以有效夹持大尺寸型材。



特性

3 个电机 (kW)	0,55
刀具转速 (rpm)	18.000
铣削单元的水平行程 (mm)	80
上下铣削单元的行程 (mm)	125
铣削行程 (mm)	0 ÷ 40
下铣削单元两个位置上的气动平移装置	●
下铣削单元各个位置之间的轴距 (mm)	0 ÷ 300
虎钳在宽度上的夹持能力 (mm)	0 ÷ 100
虎钳在高度上的夹持能力 (mm)	0 ÷ 140
可加工工件最小长度 (mm)	350
具有最大夹头的刀具接头 (mm)	Ø = 8
水平虎钳	2
底部单元的角度运动	15° ÷ 75°
顶部单元的角度运动	-30° ÷ 30°
3 个铣刀 (mm)	Ø = 5
带环形螺母的 3 个铣刀夹头 (mm)	Ø = 8
体积 (宽 x 长 x 高) (mm)	795 x 700 x 1.550

包括 ● 可用 ○