技术表

26/07/2025

WSF 3P

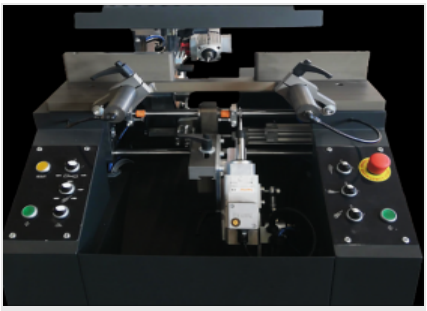
支持设备

该自动槽孔铣床可以在 PVC 工件上开槽孔或者钻铣通风孔。三个气动前进的工位、可单独使用；通过滑块导轨可以快速进行工件的定位；另外、有 6 档测量和 6 档角度标记。打孔工位由不同步、三相电动机。二个可调节气动夹具可以有效夹持大尺寸型材。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 – Limidi di Soliera (MO)
ITALY

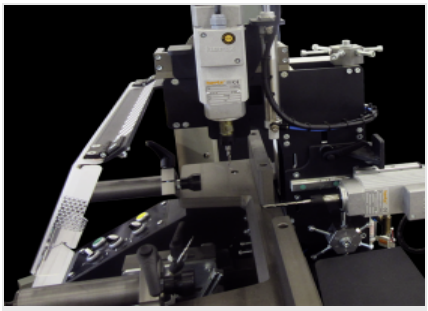
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



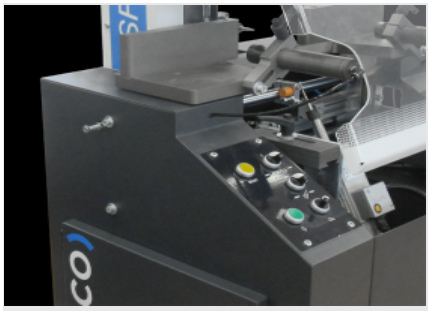
控制器和安全装置

符合人体工学的控制面板可以选择各种开关和动作保持按键从而对机器进行全面控制；双手动控制器可确保操作人员的安全、避免意外动作。控制面板上还有一个紧急按钮、可以在出现异常情况时立即停止机器、为操作员提供全面保护。



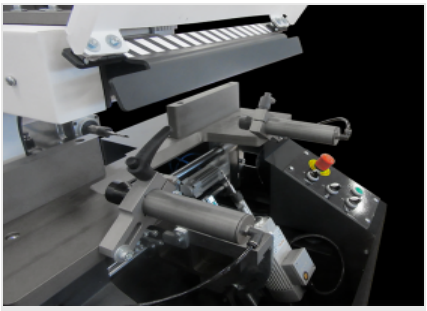
铣刀单元

铣刀单元由搞频率电主轴带动。通过便利控制的小轮、可以调节铣床每个铣床工位的四个螺丝、可以确定不同型材的孔隙深度。



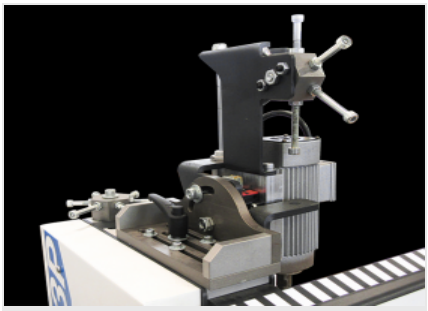
工作台

工作台配备有自动双向平移系统、可以开辟冷凝水排放槽。可以将行程末端挡块定位到合适位置来对侧向移动的幅度进行手动调节。



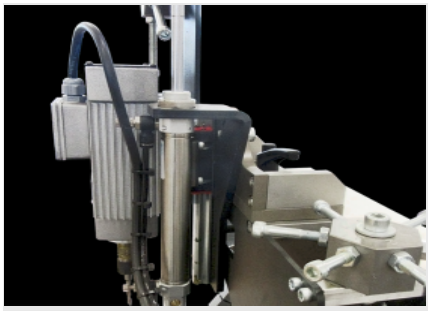
虎钳

为了校准使夹具使之与工件形状配合、长冲程的夹具可以更具工件形状做调整。



调节装置

每个加工单元上都有两个旋转挡块、共有 6 个可调位置、通过这几个位置来存储加工深度和相对于工件的定位。立式铣削单元和倾斜铣削单元都可以倾斜、以便在非正交表面上进行加工。需要手动调节倾斜度、可以覆盖加工所有类型型材的弧度。



管理成本低

循环滚珠式滑块和轨道上的三个高频电动主轴的进给运动由气动缸驱动。这种解决方案可以实现顺滑的自动移动、确保高精度、低维护、低能耗。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 – Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

WSF 3P / 支持设备

特性	
3 个电机 (kW)	0,55
刀具转速 (rpm)	18.000
铣削单元的水平行程 (mm)	80
上下铣削单元的行程 (mm)	125
铣削行程 (mm)	0 ÷ 40
下铣削单元两个位置上的气动平移装置	●
下铣削单元各个位置之间的轴距 (mm)	0 ÷ 300
虎钳在宽度上的夹持能力 (mm)	0 ÷ 100
虎钳在高度上的夹持能力 (mm)	0 ÷ 140
可加工工件最小长度 (mm)	350
具有最大夹头的刀具接头 (mm)	Ø = 8
水平虎钳	2
底部单元的角度运动	15° ÷ 75°
顶部单元的角度运动	–30° ÷ 30°
3 个铣刀 (mm)	Ø = 5
带环形螺母的 3 个铣刀夹头 (mm)	Ø = 8
体积（宽 x 长 x 高）(mm)	795 x 700 x 1.550

包括 ●　　可用 ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 – Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.