

技术表



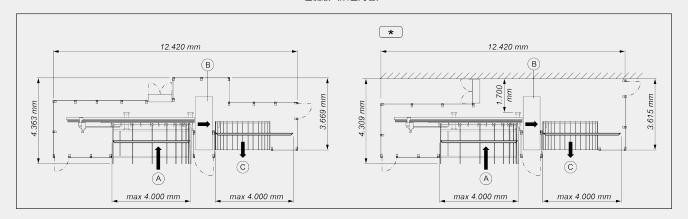
连接式加工中心、用于拧紧骨架、钻孔和铣削型材切口、适用于带或不带钢骨架的门窗和幕墙。门架式版本适用于截面高度较大的型材和经过 优化的工艺。



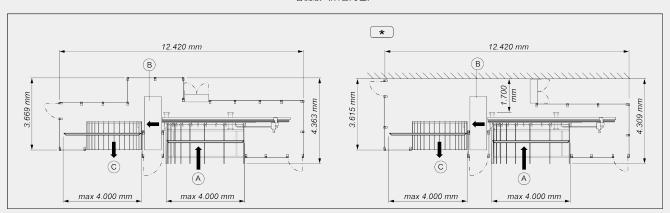
SBZ 608 / 切割和加工中心

布局

左侧版 (从左向右)



右侧版(从右向左)



- A 装料仓
- B 加工单元
- C 卸料仓
- * 标准版

整体尺寸可能因产品配置而异。

轴行程 	
Y 轴(横向)(mm)	370
Z 轴(垂直)(mm)	270
X 轴(杆定位)(mm)	5620
Y1 轴(夹头横向定位)(mm)	130
Z1 轴(夹头纵向定位)(mm)	145

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 – Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.





轴行程

A1 轴 (夹头旋转) 280°

装载单元:型材定位 	
工作单元附近的工件参考挡块	•
可装载最大长度 (mm)	4000
皮带式装料库可以装载 14 个长度从 350 mm 到 4,000 mm,最大重量 40 kg 的型材	•
带有受控双轴夹头的装载进料器,最大可达 4,000 mm	•
电子控制的夹头旋转 0~180°(C1 轴)	•
可加工的型材最小截面 – 长 x 高 (mm)	30 x 30

用于加工 PVC 的电动主轴(手动更换)

S6 中的最大功率 (kW)	0,75
最大速度(转/分钟)	16300
最大直径 (mm)	12

手柄钻孔电动主轴(手动更换)

S6 中的最大功率 (kW)	1,6
最大速度(转/分钟)	2456
用于 3 主轴钻头的最大直径 (mm max.)	12 / 14 / 12

用于小直径的 PVC 和钢的选配电动主轴(手动更换)

S6 中的最大功率 (kW)	1,2
最大速度(转/分钟)	9820
最大直径 (mm)	12

用于端面铣削的选配电动主轴(手动更换)

S6 中的最大功率 (kW)	1,6
最大速度(转/分钟)	5600
最大直径 (mm)	160

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 – Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.



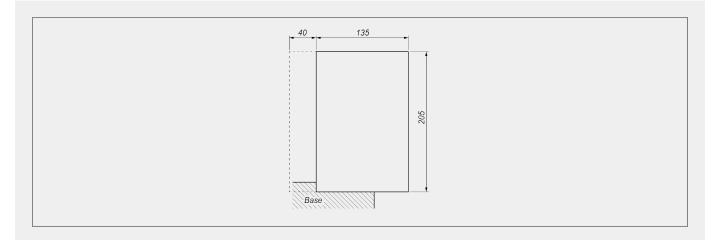


可加工的型材面

加工面的数量(上面、两侧、下面)

1 + 2 + 1

加工范围



_____ 型材最大面积

____ 最大突出尺寸

工件固定

 铣削区上游的固定式型材自动锁紧系统
 ●

 铣削区下游的固定式型材自动锁紧系统
 ●

 标准夹持系统高度 20 mm
 ●

 与型材系统相适应的型材夹持系统
 ○

功能

钢制强化件的拧紧操作	0
直接从型材棒上进行工件铣削和钻孔操作	0
便携式条码扫描器	•
旋转轴夹持器	•
用于附加加工单元的吹扫设备	0
16 单元刀具包	0







支撑基座	
电焊和正火处理的钢制单体基座	•
卸载单元	
用于最大长度达 4000 mm 型材的带气动推动器的卸载台	•
皮带式仓库卸料平台深度 (mm)	1900
电柜制冷装置	
带空调装置的电控柜,使工作温度 < 45°C	•
电控柜空调和数控,使工作温度 < 50°C	0

包括● 可用○