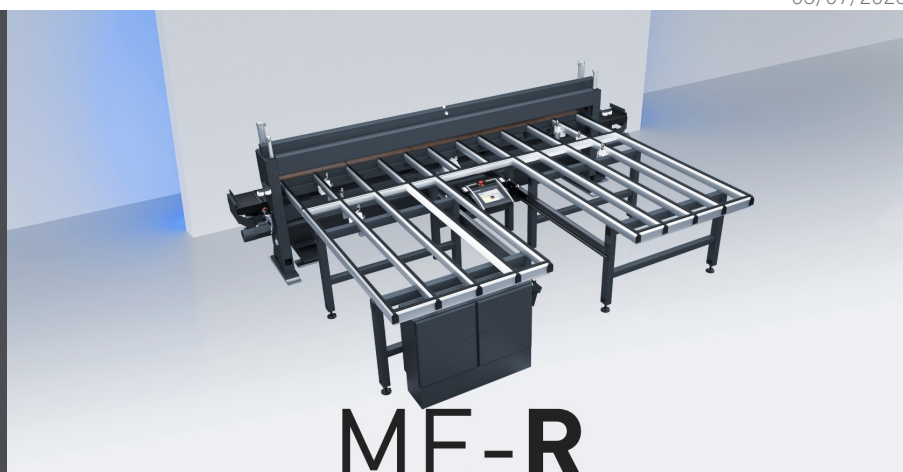


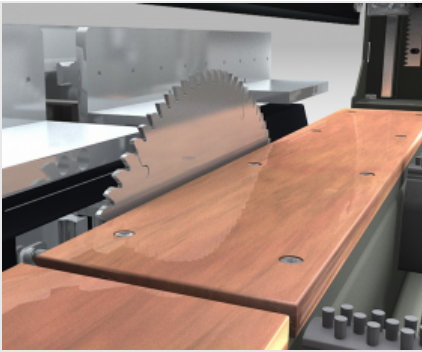


ME-R

支持设备

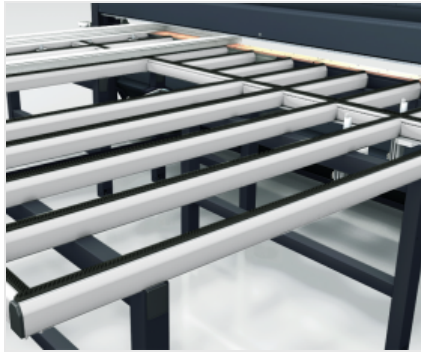


ME-R 是用于 PVC 框架的修切机、双轴控制、半自动循环。配备数控切割单元、进给速度可调。



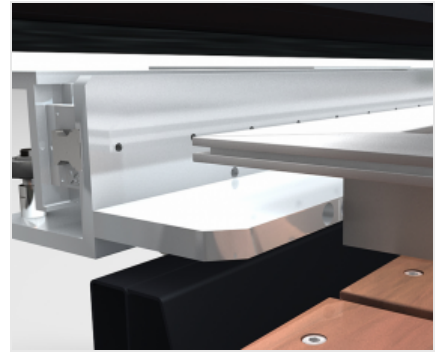
数控切割单元

切割单元包含一个集成式修剪管理装置、是该系统的核心。配备了一个吸尘罩、并与自身的吸尘器相结合、保证了加工废料的最佳清除效果。



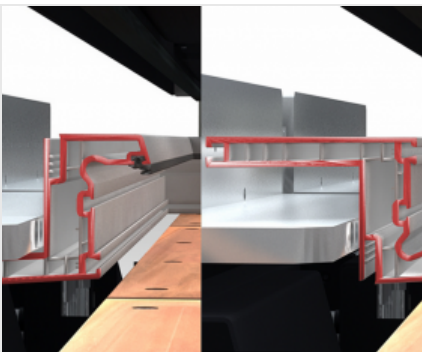
宽大支撑表面

工作台非常宽、可以定制、甚至可以平移大规格的产品。根据需求、可以配备一个气动工作台、以允许在同一工作台上组装窗框。



数控深度挡块

位于刀片附近的参考装置可以对要修剪的方框进行精确、静音的定位。调整范围从 0 到 70 毫米；对于大尺寸格式、设备会自动扩展挡块尺寸以确保完美平行度。



冷热两侧型材修剪

在框架的低温面进行加工（即离开自动清洁机的典型位置）最适合成排操作。搭配专门配备的工作台、即可对框架进行一系列的装配/测试/检查。在高温面加工可以更好地评估清洗阶段的质量水平。



控制系统

控制面板采用人体工程学设计、非常先进、使用 10.4" 触摸屏显示器和在 Microsoft Windows® 环境中安装的专门为本机设计的多功能自定义软件。



无线电条形码读码器（选修的）

无线电条形码读码器可以通过条形码标签自动识别工件。任何工件都可以装入机床、通过读取贴在标签上的条形码，加工中心自动准备执行所有的加工操作、大大缩短了周期时间，而且避免出现错误。



特性

| | |
|------------------|-------|
| 数控轴数量 | 2 |
| X 轴行程 (mm) | 3.100 |
| Y 轴行程 (mm) | 70 |
| X 轴速度 (m/min) | 20 |
| 最大空气消耗量 (NI/min) | 25 |
| 装机功率 (kW) | 2,6 |

切割单元

| | |
|------------|------|
| 额定功率 (kW) | 2,2 |
| 刀片速度 (rpm) | 2880 |
| 刀片直径 (mm) | 400 |

功能

| | |
|----------|---|
| 框架手动定位装置 | ● |
|----------|---|

工件固定

| | |
|-----------------------|-------------|
| 使用纵向压力器的框架气动锁紧系统 | ● |
| 气动型材对准和矫直系统 | ● |
| 工作单元附近的工件参考挡块 | ● |
| 用于在线操作的工件侧参考止动器 | ○ |
| 型材锁紧尺寸 (mm) | 40 ÷ 90 |
| 可加工方框最大尺寸 – 外部尺寸 (mm) | 3000 x 2500 |
| 可加工方框最小尺寸 – 外部尺寸 (mm) | 400 x 400 |
| 可加工的型材最大高度 (mm) | 90 |
| 可加工的型材最小高度 (mm) | 40 |
| 可加工的型材最大宽度 (mm) | 130 |
| 可加工的格栅最大宽度 (mm) | 65 |

工作台面

| | |
|------------|-----|
| 刷毛覆盖的接触面 | ● |
| 工作台高度 (mm) | 950 |

包括 ● 可用 ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 – Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

