



铝和 PVC

切屑吸尘系统、配有双吸尘口、用于清洁机床和加工场所。大功率通道式涡轮机的使用使其能够适合不同的吸力要求。配有防静电过滤器、适用于吸出铝、钢和 PVC 的切屑、并配有一个轮式快速释放收集箱。



吸尘口

正面的吸尘系统由一个或两个直径为 100 毫米的铸铝吸尘口组成。这些吸尘口可以通过塑料管和金属加固件与安装在切割机、加工中心和 PVC 机床上的吸尘装置进行多重连接。



收集罐

吸走的材料被存放在一个专用的快速释放钢罐中，罐子安装了 4 个轮子，用于方便快速地处理被吸走的材料。



旋转式脚轮

配备了 2 个固定脚轮和 2 个带刹车的旋转脚轮，确保了高度的移动性，能轻松移动物体。制动单元的锁定功能可以将其位置固定在不同的加工区域附近。



吸尘装置

根据不同的型号，吸尘器可以在需要高扬程性能的情况下，配备侧通道涡轮型铸铝吸尘装置；在需要更高的流速时，可以配备离心式电风扇。在这两种应用中，叶轮直接连接在电机轴上，因此不存在传动系统：这减少了部件的磨损和随之而来的维护需求。



过滤装置

根据吸尘器的不同型号，在钢制的过滤室中会配有一个聚酯过滤袋或一个高性能的滤芯式过滤器，用于保护吸尘装置。由于表面积大、过滤效率高，这些过滤器确保了高粉尘截留率，并保证了输出空气的纯净度。





机器规格

电机类型: 涡轮机	●
进气口直径 (mm)	○
进气口数量	○
水箱容量 (l)	○
流量 (m ³ /h)	○
负压 (mbar)	○
电机功率 (kW)	○
电机转数 (rpm)	○
重量 (kg)	○
滤芯式过滤器	●

包括 ● 可用 ○