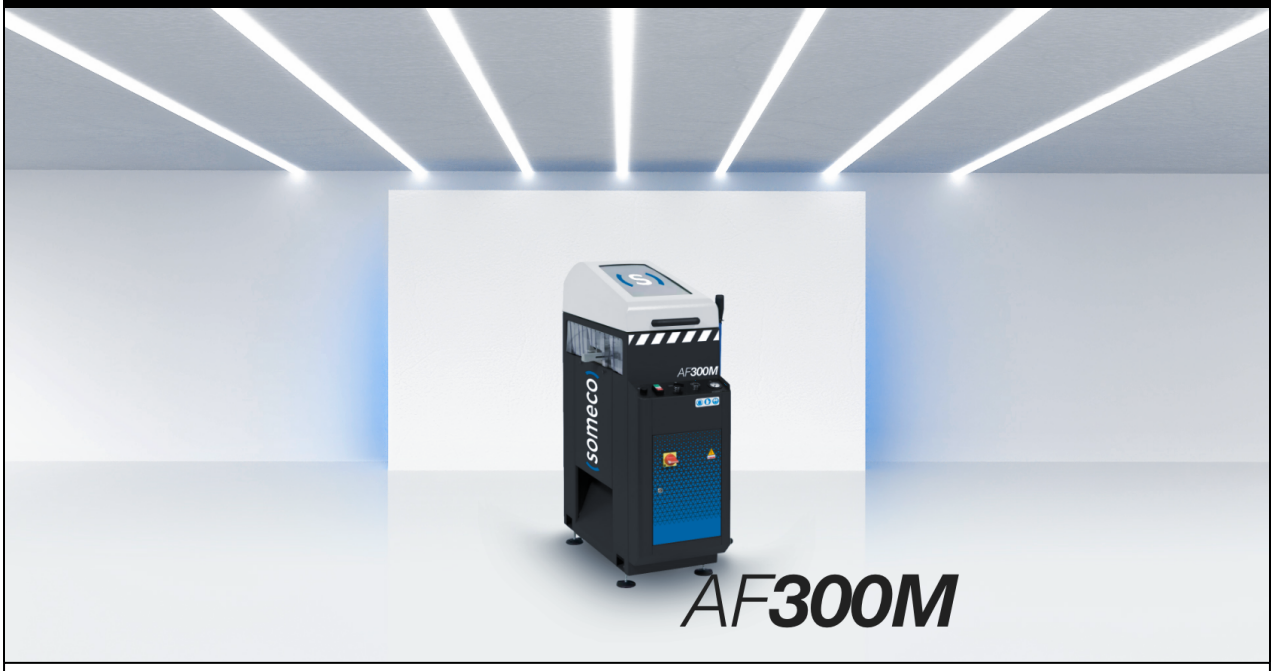
(someco)

a voilàp company

AF 300 M

端铣机

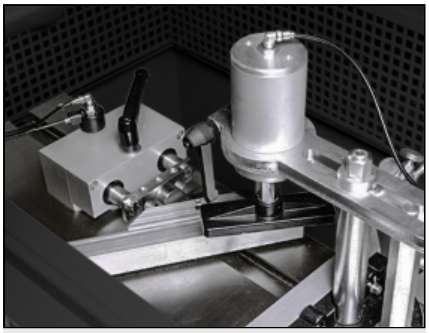


水平端面铣削机，带手动进给装置。方框外铣削角度 +45°/90°/–45°。气动控制的铣刀组件快速更换装置。防刮加工台面。加工区一体式保护装置。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

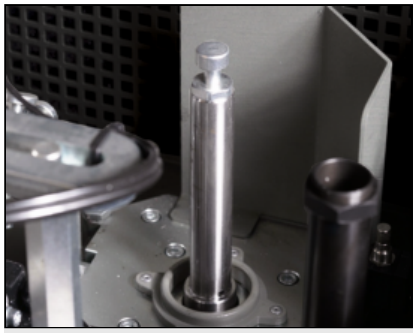
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



虎钳和方框外组件

通过低压装置以气动方式驱动水平和垂直虎钳。
过手动移动、可以将倾斜度在 –45° 到 +45°
范围内进行调整、以此来处理出框的情况。通过
度读取位置。



气动快速更换装置

铣刀组件是通过控制面板的命令以气动方式进行
更换的。这样可以变换机床中容纳的铣刀组件、
从而实现对不同挤压件的加工。



Battuta a revolver

6 位手动旋转式挡块可以设置 6
个不同的测量值、能够快速定位工件以减少加工
周期时间。旋转式挡块的高度还可以手动调节。



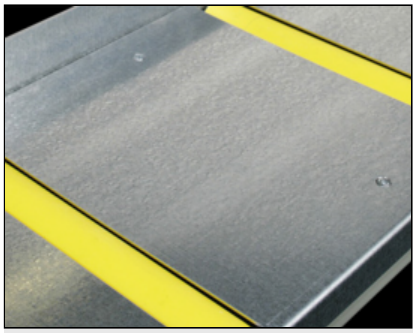
刀具库

铣刀库位于机床底座上、手动拿取很方便、可以
序容纳铣刀组件并保持其完整性。



控制系统

机床控制面板上的按键板可以控制以下功能：
持台清洁吹扫、安全开关启动、快速更换刀具。



型材支撑辊筒输送机

可以在机床中正确定位并在加工区安全地支撑
材。辊筒通过滑动可以辅助型材的处理操作。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

AF 300 M / 端铣机

特性	
自动制动电机 (kW)	1,1
刀具转速 (rpm)	2.800
行程 (mm)	300
虎钳夹持能力 (mm)	200 x 120
带有“低压”装置的水平和垂直气动虎钳	●
6 位转轮深度挡块	●
铣刀支撑套筒 (mm)	Ø = 27 / 32 x 135
最大铣刀尺寸 (mm)	Ø = 160
含油乳化剂的水喷雾润滑系统	●
带铣刀组支撑仓和输送式排屑器的底座	●
清洁压缩气枪	●

包括 ●　　可用 ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.