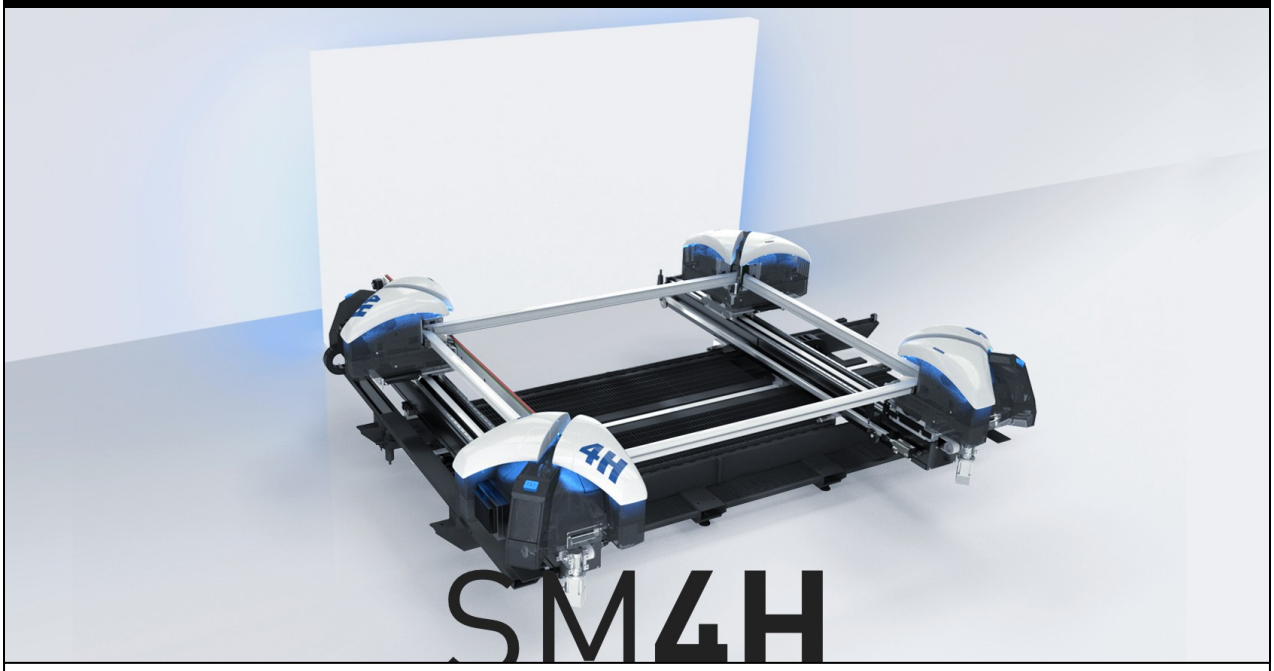
(someco)

a voilàp company

SM 4H

CNC WELDING MACHINES



SM 4H 是用于 PVC 型材焊接的数字化控制水平焊接机。焊接机采用两种尺寸制成，可以同步焊接四个 90° 角，生产框架。

标准版可以控制焊接缝的大小，可以根据后续清洁加工所要求的精细度规格来预定义其厚度。还可以选配专利的电子调节系统，该系统可以在 0.2 mm 至 2 mm 的范围内管理焊接缝的尺寸。SM 4H

与可以实现无缝焊接的无缝技术反凸模具相兼容。这种焊接模式显著缩短并简化了后续的加工周期，在生产力和产品质量上具有很大优势。

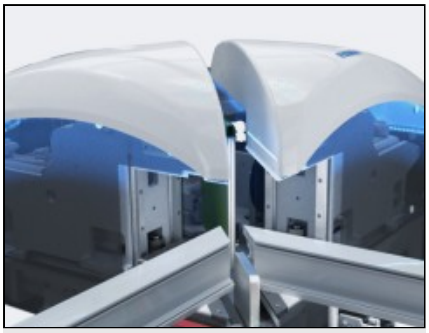
机器可以进行手动装载或自动装载。其设计更好地满足了人体工学和安全性的要求，灯光指示器和焊接头的移动装置使操作员与机器之间的对话更为简单直观，不论是在型材加载阶段还是在后续的加热和焊接阶段。

加工周期中的所有变量（焊接时间、速度等）都可以进行编程并在机器中自动设置。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



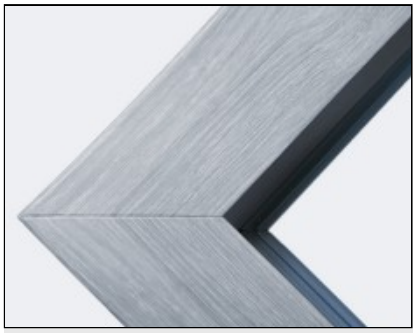
数字调节系统

PVC
面板的连接要借助于调节各型材同步移动的受控
。在标准配置中、这种解决方案可以确保设定焊
缝尺寸 (0,2 / 2,0 mm)
的准确执行、从而保证焊接的精度、质量以及可
复性。 通过专用的选配设备、可以在 0,2 到
2,0 mm 范围内确定焊接缝的尺寸。
这可以使性能得到显著提高、特别是对于传统解
方案。在传统方案中、PVC
型材段的移动由气缸驱动、无法实现增量调节。



人体工学

机器的人体工学方面也受到了特别关注：通过
人机界面的优化、整合了机器的保护性和可访
性、赋予其创新的外观。焊接单元保护装置内
集成 LED
灯可以发出光信号、随时指示机器的状态、并
必要情况下、提示操作员存在需要特别注意的
况、例如高温阶段或移动单元的运动。



使用无缝技术反凸模具进行的无缝焊接

搭配了无缝技术反凸模具的 SM 4H
可以实现完美的无缝焊接。PVC
型材段在受控轴线上的移动保证了操作的精度。
该系统可以显著缩短并简化后续的加工周期、
生产力和产品质量上带来了很大优势。



现场总线连接系统

中央单元与焊接头之间互联的选择以现场总线的
用为基础。该解决方案允许在操作员组件上直接
程运行控制和监测功能。这样可以实现简单、易
访问的机构化布线。有效的通信网络可以保证机
各机械、气动和电子部件之间总体的融合。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 4H / CNC WELDING MACHINES

加工范围

带有自动卸载装置的方框最大尺寸 (Y–X mm)	3.500 x 2.700 / 2.500 x 2.700
带有自动卸载装置的方框最小尺寸 (Y–X mm)	400 x 350
带有纵向框架加载系统与阈值组装设备的面板最小尺寸 (Y–X mm)	400 x 430
型材最大高度 (mm)	200
型材最小高度 (mm)	35
型材最大宽度 (mm) – 框架	150 (*)
型材最大宽度 (mm) – 窗板	150 (*)

(*) 所示尺寸为机床的最大容量。对于每个型材代码，技术部门都可以对其性能进行分析。

无缝加工范围

带有自动卸载装置的面板最大尺寸 – 无缝模式 (Y–X mm)	3430 x 2630
带有自动卸载装置的面板最大尺寸 – 无缝模式 (Y–X mm) – 框架 Z	450 x 370 (*)
带有自动卸载装置的方框最大尺寸 – 无缝模式 (Y–X mm) – 框架 L	420 x 300 (*)
带有自动卸载装置的面板最小尺寸 – 无缝模式 (Y–X mm) – 窗板	450 x 330 (*)
带有纵向框架加载系统与阈值组装设备的面板最小尺寸 – 无缝模式 (Y–X mm) – 框架 Z	450 x 460 (*)
带有纵向框架加载系统与阈值组装设备的面板最小尺寸 – 无缝模式 (Y–X mm) – 框架 L	420 x 410 (*)
带有纵向框架加载系统与阈值组装设备的面板最小尺寸 – 无缝模式 (Y–X mm) – 窗板	450 x 440 (*)
型材最小高度 (mm)	35
型材最大高度 (mm)	110
型材最大宽度 (mm) – 框架	115 (*)
型材最大宽度 (mm) – 窗板	130 (*)

(*) 所示尺寸为机床的最大容量。对于每个型材代码，技术部门都可以对其性能进行分析。

定位速度

X 轴 (m/min)	50
Y 轴 (m/min)	40

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

功能

无缝焊接反凸模具兼容性	●
焊接板温度控制 (°C)	200 ÷ 300
焊接缝限制器温度控制：最高 70°C	○
标准焊接缝尺寸 (mm)	2
将方框从焊接机卸载下来的卸载单元	●

安全和保护

三面焊接机的周边保护装置	●
光电屏障系统可以防止进入加工区域	●
焊接头保护装置与灯光指示器	●

命令与控制单元

通风电气柜	●
气动面板	●
带有 Intel® 处理器的数控电脑	●
15 英寸 LCD–TFT 彩色图形显示器	●
RJ45 网卡	●

包括 ●　　可用 ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.