

19/12/2025



与可以实现无缝焊接的无缝技术反凸模具相兼容。这种焊接模式显著缩短并简化了后续的加工周期,在生产力和产品质量上具有很大优势。 机器可以进行手动装载或自动装载。其设计更好地满足了人体工学和安全性的要求,灯光指示器和焊接头的移动装置使操作员与机器之间的对 话更为简单直观,不论是在型材加载阶段还是在后续的加热和焊接阶段。

加工周期中的所有变量(焊接时间、速度等)都可以进行编程并在机器中自动设置。

技术表

19/12/2025

(someco)



数字调节系统

PVC

面板的连接要借助于调节各型材同步移动的受控 轴。在标准配置中、这种解决方案可以确保设定 焊接缝尺寸 (0,2 / 2,0 mm) 的准确执行、从而保证焊接的精度、质量以及可

重复性。 通过专用的选配设备、可以在 0,2 到 2,0 mm 范围内确定焊接缝的尺寸。 这可以使性能得到显著提高、特别是对于传统解 决方案。在传统方案中、PVC

型材段的移动由气缸驱动、无法实现增量调节。



人体工学

机器的人体工学方面也受到了特别关注:通过对 人机界面的优化、整合了机器的保护性和可访问 性、赋予其创新的外观。焊接单元保护装置内的 集成 LED

灯可以发出光信号、随时指示机器的状态、并在 必要情况下、提示操作员存在需要特别注意的情 况、例如高温阶段或移动单元的运动。



使用无缝技术反凸模具进行的无 缝焊接

搭配了无缝技术反凸模具的 SM 4H 可以实现完美的无缝焊接。PVC 型材段在受控轴线上的移动保证了操作的精度。该系统可以显著缩短并简化后续的加工周期、在生产力和产品质量上带来了很大优势。



现场总线连接系统

中央单元与焊接头之间互联的选择以现场总线的使用为基础。该解决方案允许在操作员组件上直接远程运行控制和监测功能。这样可以实现简单、易于访问的机构化布线。有效的通信网络可以保证机器各机械、气动和电子部件之间总体的融合。

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 – Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.



SM 4H / 焊接機

加工范围	
带有自动卸载装置的方框最大尺寸 (Y–X mm)	3.500 × 2.700 / 2.500 × 2.700
带有自动卸载装置的方框最小尺寸 (Y-X mm)	400 x 350
带有纵向框架加载系统与阈值组装设备的面板最小尺寸 (Y-X mm)	400 x 430
型材最大高度 (mm)	200
型材最小高度 (mm)	35
型材最大宽度 (mm) – 框架	150 (*)
型材最大宽度 (mm) – 窗板	150 (*)
(*) 所示尺寸为机床的最大容量。对于每个型材代码,技术部门都可以对其性能进行分析。	

无缝加工范围	
带有自动卸载装置的面板最大尺寸 – 无缝模式 (Y-X mm)	3430 x 2630
带有自动卸载装置的面板最大尺寸 – 无缝模式 (Y-X mm) – 框架 Z	450 x 370 (*)
带有自动卸载装置的方框最大尺寸 – 无缝模式 (Y-X mm) – 框架 L	420 x 300 (*)
带有自动卸载装置的面板最小尺寸 – 无缝模式 (Y-X mm) – 窗板	450 x 330 (*)
带有纵向框架加载系统与阈值组装设备的面板最小尺寸 – 无缝模式 (Y-X mm) – 框架 Z	450 x 460 (*)
带有纵向框架加载系统与阈值组装设备的面板最小尺寸 – 无缝模式 (Y-X mm) – 框架 L	420 x 410 (*)
带有纵向框架加载系统与阈值组装设备的面板最小尺寸 – 无缝模式 (Y-X mm) – 窗板	450 x 440 (*)
型材最小高度 (mm)	35
型材最大高度 (mm)	110
型材最大宽度 (mm) – 框架	115 (*)
型材最大宽度 (mm) – 窗板	130 (*)
(*) 所示尺寸为机床的最大容量。对于每个型材代码,技术部门都可以对其性能进行分析。	

X th (m/min) 50 Y th (m/min) 40	定位速度	
Y 轴 (m/min) 40	X轴 (m/min)	50
	Y轴 (m/min)	40







功能	
无缝焊接反凸模具兼容性	•
焊接板温度控制 (°C)	200 ÷ 300
焊接缝限制器温度控制: 最高 70℃	0
标准焊接缝尺寸 (mm)	2
将方框从焊接机卸载下来的卸载单元	•

安全和保护	
三面焊接机的周边保护装置	•
光电屏障系统可以防止进入加工区域	•
焊接头保护装置与灯光指示器	•

命令与控制单元	
通风电气柜	•
气动面板	•
带有 Intel® 处理器的数控电脑	•
15 英寸 LCD-TFT 彩色图形显示器	•
RJ45 网卡	•

包括● 可用○