



## SM 2LV

焊接機



自动周期的在线焊接机、有固定头以加工90°角和移动头以加工可变从30°到180°角。SM 2LV

有两个不同型号：配/不配加热刀片。另外、还有不同尺寸：长度为 3.440 mm（长型）或 2.440 mm

（短型）。配有的加热焊缝限制器可以调节在 0,2 到 2 mm 范围内。SM 2LV 有滑动垂直夹具。焊接深度可以调节在 2,5 或者 3 mm、另外可以调节支撑架的高度。根据需要、SM 2LV

可以配样板（另外加的）、以加工所有的标准、亚克力和贴面型材。配有快速更换装置以便特氟隆薄膜的清洗。运转周期由 PLC 控制的、加热板由数字温度调节器（可设置 °C 或 F）。通过 LCD 显示器、可以设定加热时间和焊接时间。



### 机器规格

有效焊接长度 (长/短) (mm)	3440 / 2440
方框最小尺寸 (mm)	420
固定切割头上的焊接板尺寸 (长 x 宽 x 厚) (mm)	250 x 300 x 13
移动切割头上的焊接板尺寸 (长 x 宽 x 厚) (mm)	340 x 300 x 13
型材最大宽度 - 90° 焊接 (mm)	150
型材最大宽度 - 180° 焊接 (mm)	230
型材最大高度 (mm)	200
型材最小高度 (mm)	40
自动焊接末端的间隔	●
无缝焊接反凸模具兼容性	●
反凸模具快速更换	○
焊缝 (可在配置阶段进行设置) (mm)	0,2 ÷ 2
宽度可在 0.2 - 2.0 mm 范围内变化的焊缝管理	○
焊缝限制器	○
焊接温度控制 (°C)	0 ÷ 260
焊缝温度控制 (°C)	0 ÷ 50
软化时间调整	●
焊接时间调整	●
体积 (宽度 x 长度 (长/短) x 高度) (mm)	1000 x 4000 / 3000 x 1900
装机功率 (kW)	5
重量 (长/短) (kg)	740 / 670

包括 ● 可用 ○