

SM 2LV

焊接機



拥有自动循环功能带固定头的在线焊接机、可以实现 90° 以及 30° 至 180° 的可变角度焊接。SM 2LV 最大可用长度为 3.440 mm、提供配备加热切割刀和无加热切割刀两个版本。SM 2LV 配备了焊珠限位器（可以在设置过程中设定在 0.2 至 2 mm 的范围内）、还包括多个可以在直线导轨上滑动的垂直钳口。熔焊深度可以设置为 2.5 或 3 mm、支撑臂高度可调节。SM 2LV 可以配备反凸模具（选配）来完成标准焊接和无缝焊接、并能够加工所有类型的标准、丙烯酸以及涂层型材。这款焊接机可以配置快速更换系统、与 SM 4H 四头焊接机共用反凸模具。此外、还与获得专利的无缝反凸模具相兼容、通过几步简单的型材准备步骤即可在框架表面完成无缝焊接。这种焊接方法大大缩短并简化了后续加工周期、对生产率和成品质量都有重大提升。可以轻松清洁特氟龙涂层薄膜。可以通过 PLC 控制工作周期、通过数字温度控制器控制加热板（可以设置为摄氏度或华氏度）、LCD 显示屏允许设置加热时间。



机器规格

有效焊接长度 (mm)	3.440
方框最小尺寸 (mm)	420
固定切割头上的焊接板尺寸 (长 x 宽 x 厚) (mm)	250 x 300 x 13
移动切割头上的焊接板尺寸 (长 x 宽 x 厚) (mm)	340 x 300 x 13
型材最大宽度 - 90° 焊接 (mm)	150
型材最大宽度 - 180° 焊接 (mm)	230
型材最大高度 (mm)	200
型材最小高度 (mm)	40
自动焊接末端的间隔	●
无缝焊接反凸模具兼容性	●
反凸模具快速更换	○
焊缝 (可在配置阶段进行设置) (mm)	0,2 ÷ 2
宽度可在 0.2 - 2.0 mm 范围内变化的焊缝管理	○
焊缝限制器	○
焊接温度控制 (°C)	0 ÷ 260
焊缝温度控制 (°C)	0 ÷ 50
软化时间调整	●
焊接时间调整	●
体积 (宽 x 长 x 高) (mm)	1.000 x 4.000 x 1.900
重量 (kg)	740

包括 ● 可用 ○