SM 1LV

焊接機

拥有自动循环功能的单头焊接机、可以实现 90° 以及 30° 至 180° 的可变角度焊接、带有下降式加热板。SM 1LV 配备了加热焊珠限位器（可以在设置过程中设定在 0.2 至 2 mm 的范围内）、还包括多个可以在直线导轨上滑动的垂直钳口。熔焊深度可以设置为 2.5 或 3 mm、支撑臂高度可调节。SM 1LV 可以配备反凸模具（选配）、并能够加工所有类型的标准、丙烯酸以及涂层型材。这款焊接机可以配置快速更换系统、与 SM 4H 四头焊接机共用反凸模具。可以轻松清洁特氟龙涂层薄膜。可以通过 PLC 控制工作周期、通过数字温度控制器控制加热板（可以设置为摄氏度或华氏度）、LCD 显示屏允许设置加热时间和焊接时间。

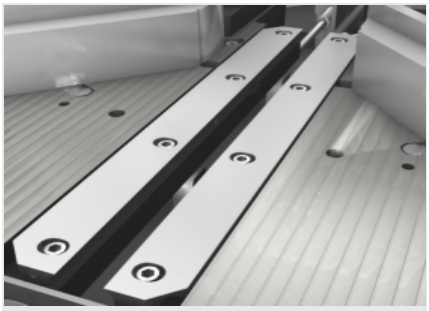
Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 – Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

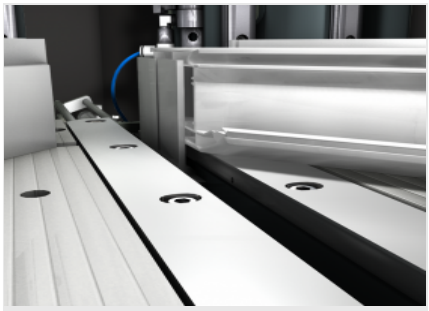
参数接口和诊断

通过LCD显示器可以显示加工参数而且可以设定加热时间和焊接时间。在加工过程中、可以显示余下时间。另外、显示器可以显示故障或运行不正常引起的错误。对设定软化温度和实际软化温度进行比较、以增加焊接质量。如果有差异、可以显示。



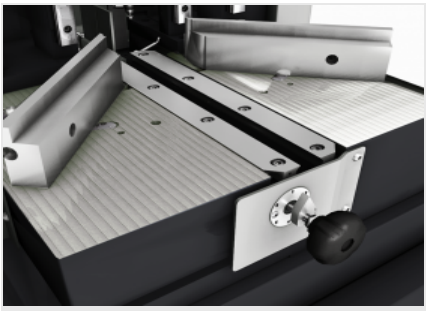
可调节、加热的焊缝限制器

焊缝的尺寸由机械调节、加热限制器控制的、焊缝厚度范围在 0,2 和 2 mm
内。温度由数字温度调节器控制、可达到50°C。



焊接余量调节

加工余量的厚度、可机械调节、范围在 2,5
或者 3
mm、使焊接能够达到客户标准以及满足不同型材的加工要求。



第四个角的加工装置

在焊接第四个角时、操作人员的操作不方便而且对工件会产生不良的应力。SM 1LV
配有定位限制器。通过夹具的精密移动、可以插入加热板以便工件的移动。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 – Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 1LV / 焊接機

机器规格	
焊接板尺寸（长 x 宽 x 厚）(mm)	340 x 300 x 13
焊接角度调整	30° ÷ 180°
型材最大宽度 – 90° 焊接 (mm)	140
型材最大宽度 – 180° 焊接 (mm)	230
型材最大高度 (mm)	200
型材最小高度 (mm)	40
自动焊接末端的间隔	●
反凸模具快速更换	○
焊缝（可在配置阶段进行设置）(mm)	0,2 ÷ 2
焊缝限制器	●
焊接温度控制 (℃)	0 ÷ 260
焊缝温度控制 (℃)	0 ÷ 50
软化时间调整	●
焊接时间调整	●
装机功率 (kW)	3

包括 ●　　可用 ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 – Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.