

ADS FA

支持设备



配有自动螺丝装载的半自动紧丝机、用于 PVC

型材加固条的固定。踏板式操控启动型材钳取与紧丝。机器主体安装在金属结构上、配有输入辊轴组和输出辊轴组。



型材定位装置

型材的横向定位是通过调整止动杆并查看刻度尺上显示位置来实现的。通过止动杆可以记录6

个不同的位置、这样可以节省大量的时间；不需要对型材进行二次测量、可以随时检索先前的测量结果。



自动螺丝拧紧

ADS FA

令紧丝工作更加简单快速：踩下踏板即可同时操控型材的锁定与螺丝的自动装入紧丝。



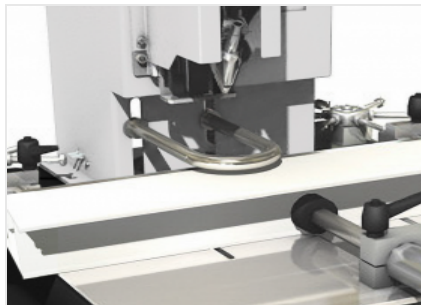
螺丝拧入深度与拧紧力调节

由于可以加工大量的形状和厚度不同的型材、螺丝拧入器可以调整螺丝的力度和拧入深度、保证了最大的通用性和精确度。



装料卸料辊筒输送机

进机和出机两个辊道、起装/卸工件作用、同时确保工件的便利移动以及减少操作人员的劳动。



型材气动夹持装置

型材由气动压机锁定在挡块上。通过踏板进行激活、该踏板驱动工件的夹紧与拧紧。



工件固定

型材夹持装置和带脚踏控制的加固件拧紧装置 ●

尺寸与重量

长x宽x高尺寸 (mm)	3100 x 575 x 1820
型材最大/最小尺寸 (mm)	L = 35 ÷ 90 / H = 60 ÷ 140
重量 (Kg)	120

特性

- 螺丝的自动加载 ●
- 带脚踏控制的加固件拧紧装置 ●
- 上下料辊道 ●
- 紧固深度与拧紧力调节 ●

包括 ● 可用 ○