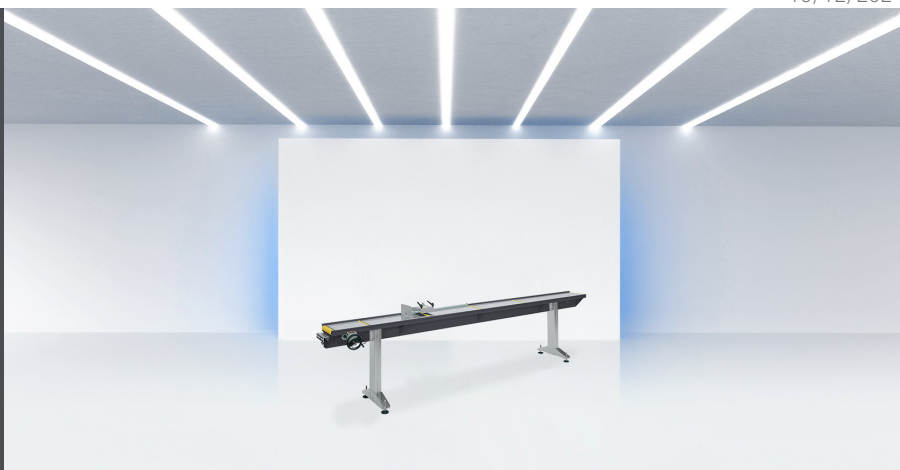


## AMS VIS

支持设备

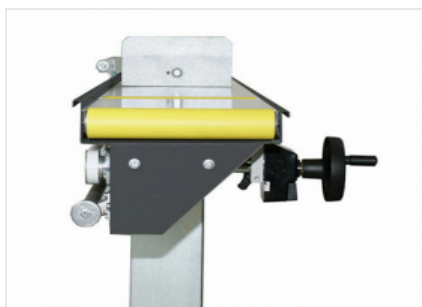


测量反馈和型材支持系统，通过手轮控制挡块止动件的定位并在数字显示屏上显示高度读数。定位公差  $\pm 0.5$  毫米。



### 数字阅读器

数字显示器可对机床 0 进行重新编程、同时显示与待切割工件的长度相对应的挡块定位尺寸。



### 手轮

使用手轮将挡块移动到位置。



### 参考挡块

在球套上运行的滑架由一个机械运动机构驱动。该机构可以参照刀片的中心、确定待切割工件的长度。