(someco)

a voilàp company

CM 4H FIRST EDITION

轮廓铣床



铣床专门设计用于对 45° 角预切的 PVC 型材进行轮廓加工。该铣床与配备了无缝技术反凸模具的 Someco SM 系列机床共同集成到窗户生产流程当中、对型材进行轮廓加工、为随后的无缝焊接阶段做准备。CM 4H 配备两个操作单元：左侧为固定单元、右侧为移动单元。每个单元都有三个独立轴、并控制三个电动主轴（一个用于控制端面铣刀、另两个用于控制两个相同直径的铣刀）。这款机床可以对两根棒材的四个面同时进行加工、生产效率相当于四头焊接机。可以直接通过机床控制台完成编程、也可以导入并执行经过办公室优化的预定义加工清单。

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

CM 4H FIRST EDITION / 轮廓铣床

轴行程	
X 轴 (mm)	3.200
Y1 – Y2 轴 (mm)	231
Z1 – Z2 轴 (mm)	393
W1 – W2 轴 (mm)	46
轴精度 (mm)	± 0,1

定位速度	
X 轴 (m/min)	60
Y 轴 (m/min)	50
Z 轴 (m/min)	25

轴加速度	
X 轴 (m/s^2)	8
Y 轴 (m/s^2)	8
Z 轴 (m/s^2)	8
W 轴 (m/s^2)	8

端面铣削和铣削单元	
电动主轴数量	3 + 3
刀片单元	1 + 1
刀片直径 (mm)	Ø 200
S1 中的每个刀片电动主轴功率 (kW)	2
刀片最大转数 (rpm)	18.000
铣削单元	2 + 2
铣刀最大直径 (mm)	Ø 12
S1 中的每个铣刀电动主轴功率 (kW)	1
铣刀最大转数 (rpm)	24.000
用于加工铝材和 PVC 混合型材和/或玻璃纤维增强 PVC 型材的工具套件	●

机器规格	
无缝型材的准备装置	●
切屑和碎屑托盘	●
型材反凸模具	○
工作压力 (bar)	6 – 7

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

切屑排出	
切屑吸尘系统接口	●
所需负压 (mbar)	30
所需风量 (m^3/h)	1.400
进气口直径 (mm)	100

命令与控制单元	
集成式计算机	Beckhoff
通信协议	EtherCAT

软件	
Microsoft® Windows® IoT Enterprise	●
ContourCAM	●

包括 ●　　可用 ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.