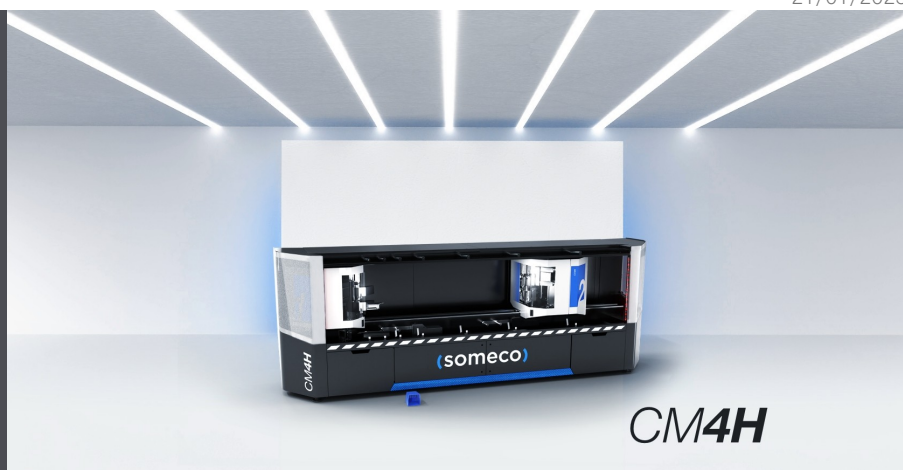


CM 4H

支持设备



专用于加工预切成 45° 的 PVC 和 PVC 铝型材轮廓的铣床。该机器可进行两种类型的加工操作：Seamless® 焊接型材的轮廓加工和用于通用机器焊接的 PVC 和铝混合型材的铣削加工。CM 4H 是专为与 SM 4H 结合使用而设计的，这样一名操作员就可以同时操作焊接机和铣床，优化了生产流程。铣削单元（2 x 2）可以配备不同的工具。这样就可以同时加工 PVC 和/或混合材料型材（PVC-Alu）。

电主轴电机功率 2 kw

4 个工件的平均加工周期为 75 秒。

预设排屑器系统连接

可调式 15.6" 触摸显示屏

用户友好且易于编程的 hmi