(someco)

a voilàp company

WSF 3P

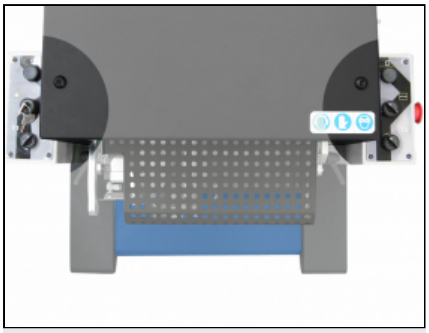
FREZARKI DO SZCZELIN ODWADNIAJĄCYCH

Frezarka otworów do odprowadzania skroplin i otworów wentylacyjnych w profilach PVC. Ustawienia trzech włączanych niezależnie zespołów obróbczych z pneumatycznym posuwem i przesuwaniem poprzecznym na prowadnicach kulkowych mogą być zapamiętywane za pomocą 6 ograniczników na kierunku posuwu i 6 ograniczników na obrocie głowicy. Nachylenie zespołów reguluje się za pomocą ograniczników pozycji kątowych. Frezowanie odbywa się za pomocą trzech elektrowrzecion wysokiej częstotliwości; cztery regulowane zaciski pneumatyczne zapewniają zamocowanie profilu nawet o dużym przekroju. Cztery chowane bazy, w tym dwie pneumatyczne, przyspieszają pozycjonowanie elementu.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

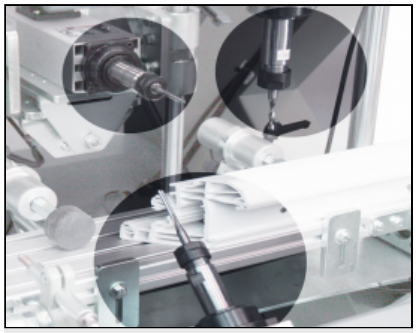
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



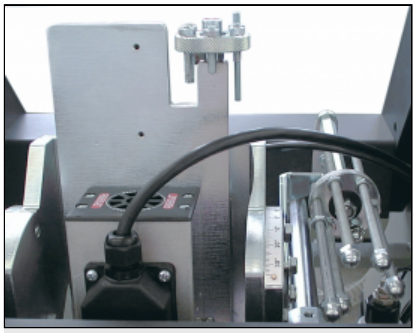
Przyciski sterujące i bezpieczeństwo

Na ergonomicznym panelu sterowniczym znajdują się przyciski umożliwiające przesuwanie maszyny (przyciski z przytrzymaniem) i jej uruchomienie. Silniki wrzecion z elektroniczna regulacją prędkości zapewniają bardzo krótki czas hamowania. Pionowe siłowniki systemu mocowania elementu są wyposażone w zawory bezpieczeństwa.



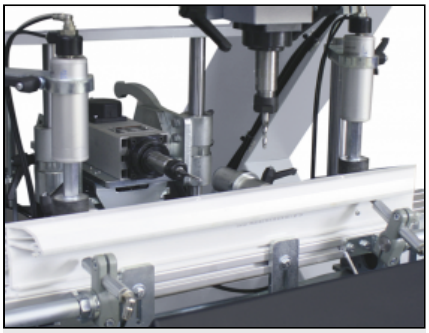
Zespół frezarski

Zespół frezarski jest wyposażony w elektrowrzeciono wysokiej częstotliwości. Ręczna regulacja pozycjonowania odbywa się za pomocą tulejek kulkowych. Pneumatyczny posuw zespołów odbywa się na prowadnicach i suwakach kulkowych.



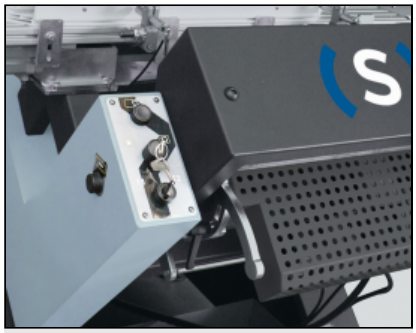
Ustawienia

Maszyna jest wyposażona w dwie bazy obrotowe pozwalające ustawić 6 zmiennych pozycji wyznaczających głębokości obróbki oraz ustawienie względem elementu. Każdy zespół frezarski jest wyposażony w system przesuwania kątowego z odpowiednią skalą stopniową. Zaciski reguluje się ręcznie w celu zapewnienia prawidłowego zamocowania profilu. Duży zakres ruchu docisków ogranicza do minimum regulacje niezbędne dla różnych rodzajów profili.



Bazy elementu

Stół dociskowy jest wyposażony w 4 ograniczniki elementu regulowane na długość i na wysokość oraz 2 chowane pneumatycznie bazy elementu, dla prawej i lewej strony. Aby zwiększyć uniwersalność maszyny, na drążku podpierającym zamontowano 2 dodatkowe bazy.



Ekonomia zarządzania

Pneumatyczny posuw trzech elektrowrzecion wysokiej częstotliwości na prowadnicach i suwakach kulkowych zapewnia dużą dokładność, ograniczoną potrzebę prac konserwacyjnych i mniejsze zużycie energetyczne.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

WSF 3P / FREZARKI DO SZCZELIN ODWADNIAJĄCYCH

SPECYFIKACJE	
3 silniki (kW)	0,75
Prędkość narzędzia (obr/min)	18.000
Skok poziomego jednostki frezującej (mm)	100
Skok frezowania (mm)	0 ÷ 50
Pojemność zacisku na szerokość (mm)	20 ÷ 140
Pojemność zacisku na wysokość (mm)	0 ÷ 195
Poziome zaciski	2
Pionowe zaciski	2
Poziome i pionowe zaciski z urządzeniem niskociśnieniowym	●
Kątowy przesuw dolnej jednostki	15° ÷ 75°
Kątowy przesuw jednostki górnej	- 30° ÷ 30°
Liczba jednostek frezujących (frezów nie wliczono)	3
Uchwyty narzędziowe z kompletną nakrętką	3
Średnica trzpienia frezu (mm)	8
Drążki z wykluczanymi ręcznymi ogranicznikami	2
Pneumatyczne wykluczane ograniczniki	2
Wymiar zewnętrzny (szerokość x długość x wysokość) (mm)	1.000 x 1.200 x 1.700

włączony ● dostępny ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.