(someco)

a voilàp company

# WSF 3P

FREZARKI DO SZCZELIN ODWADNIAJĄCYCH

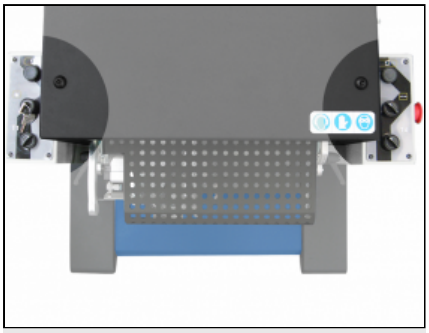



Frezarka otworów do odprowadzania skroplin i otworów wentylacyjnych w profilach PVC. Ustawienia trzech włączanych niezależnie zespołów obróbczych z pneumatycznym posuwem i przesuwaniem poprzecznym na prowadnicach kulkowych mogą być zapamiętywane za pomocą 6 ograniczników na kierunku posuwu i 6 ograniczników na obrocie głowicy. Nachylenie zespołów reguluje się za pomocą ograniczników pozycji kątowych. Frezowanie odbywa się za pomocą trzech elektrowrzecion wysokiej częstotliwości; cztery regulowane zaciski pneumatyczne zapewniają zamocowanie profilu nawet o dużym przekroju. Cztery chowane bazy, w tym dwie pneumatyczne, przyspieszają pozycjonowanie elementu.

**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

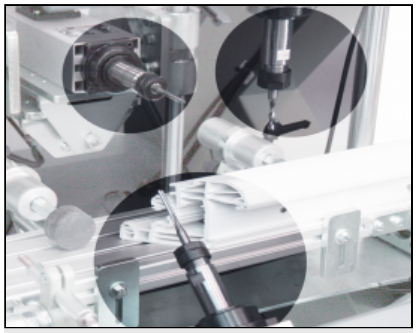
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



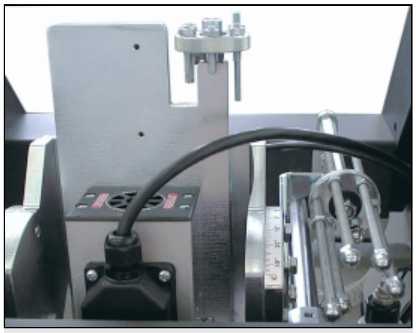
## Przyciski sterujące i bezpieczeństwo

Na ergonomicznym panelu sterowniczym znajdują się przyciski umożliwiające przesuwanie maszyny (przyciski z przytrzymaniem) i jej uruchomienie. Silniki wrzecion z elektroniczna regulacją prędkości zapewniają bardzo krótki czas hamowania. Pionowe siłowniki systemu mocowania elementu są wyposażone w zawory bezpieczeństwa.



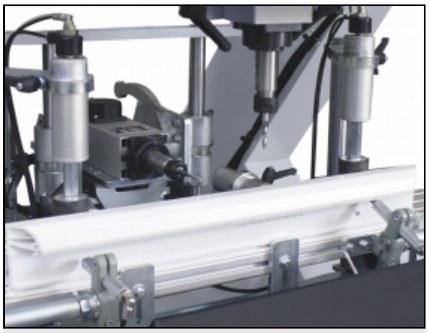
## Zespół frezarski

Zespół frezarski jest wyposażony w elektrowrzeciono wysokiej częstotliwości. Ręczna regulacja pozycjonowania odbywa się za pomocą tulejek kulkowych. Pneumatyczny posuw zespołów odbywa się na prowadnicach i suwakach kulkowych.



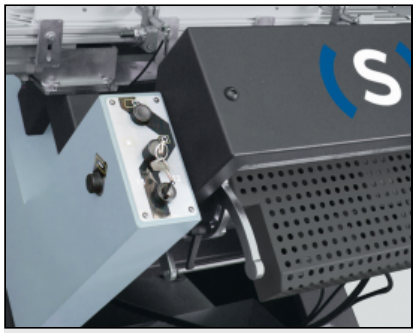
## Ustawienia

Maszyna jest wyposażona w dwie bazy obrotowe pozwalające ustawić 6 zmiennych pozycji wyznaczających głębokości obróbki oraz ustawienie względem elementu. Każdy zespół frezarski jest wyposażony w system przesuwania kątowego z odpowiednią skalą stopniową. Zaciski reguluje się ręcznie w celu zapewnienia prawidłowego zamocowania profilu. Duży zakres ruchu docisków ogranicza do minimum regulacje niezbędne dla różnych rodzajów profili.



## Bazy elementu

Stół dociskowy jest wyposażony w 4 ograniczniki elementu regulowane na długość i na wysokość oraz 2 chowane pneumatycznie bazy elementu, dla prawej i lewej strony. Aby zwiększyć uniwersalność maszyny, na drążku podpierającym zamontowano 2 dodatkowe bazy.



## Ekonomia zarządzania

Pneumatyczny posuw trzech elektrowrzecion wysokiej częstotliwości na prowadnicach i suwakach kulkowych zapewnia dużą dokładność, ograniczoną potrzebę prac konserwacyjnych i mniejsze zużycie energetyczne.

**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

## **WSF 3P** / FREZARKI DO SZCZELIN ODWADNIAJĄCYCH

| SPECYFIKACJE | |
|---|---|
| 3 silniki (kW) | 0,75 |
| Prędkość narzędzia (obr/min) | 18.000 |
| Skok poziomego jednostki frezującej (mm) | 100 |
| Skok frezowania (mm) | 0 ÷ 50 |
| Pojemność zacisku na szerokość (mm) | 20 ÷ 140 |
| Pojemność zacisku na wysokość (mm) | 0 ÷ 195 |
| Poziome zaciski | 2 |
| Pionowe zaciski | 2 |
| Poziome i pionowe zaciski z urządzeniem niskociśnieniowym | ● |
| Kątowy przesuw dolnej jednostki | 15° ÷ 75° |
| Kątowy przesuw jednostki górnej | - 30° ÷ 30° |
| Liczba jednostek frezujących (frezów nie wliczono) | 3 |
| Uchwyty narzędziowe z kompletną nakrętką | 3 |
| Średnica trzpienia frezu (mm) | 8 |
| Drążki z wykluczanymi ręcznymi ogranicznikami | 2 |
| Pneumatyczne wykluczane ograniczniki | 2 |
| Wymiar zewnętrzny (szerokość x długość x wysokość) (mm) | 1.000 x 1.200 x 1.700 |

włączony ● dostępny ○

**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.