



## WSF 3P

Maszyny uzupełniające



Automat frezarski do automatycznego frezowania odwodnień i otworów wentylacyjnych w profilach PCW. Maszyna posiada trzy zespoły frezarskie z pneumatycznym posuwem na prowadnicach kulowych, które mogą być wybierane niezależnie. Zespoły frezarskie są wyposażone w regulacje z pamięcią pozycji poprzez 6 ograniczników na skoku i 6 ograniczników do pozycjonowania głowic roboczych. Pochylenie głowic roboczych jest regulowane w oparciu o kąty referencyjne. Frezowanie odbywa się za pomocą trzech elektrowrzecion o wysokiej częstotliwości; cztery regulowane pneumatyczne zaciski zapewniają mocowanie profilu, nawet o dużych wymiarach. Cztery wyłączane ograniczniki (dwa pneumatyczne) przyspieszają pozycjonowanie obrabianego materiału.

**SPECYFIKACJE**

3 silniki (kW)	0,55
Prędkość narzędzia (obr/min)	18.000
Skok poziomego jednostki frezującej (mm)	80
Skok jednostki frezującej górną i dolną (mm)	125
Skok frezowania (mm)	0 ÷ 40
Pneumatyczna przesuw dolnej jednostki na dwa stanowisk	●
Odległość między pozycjami jednostki dolnej (mm)	0 ÷ 300
Pojemność zacisku na szerokość (mm)	0 ÷ 100
Pojemność zacisku na wysokość (mm)	0 ÷ 140
Minimalna długość obrabianego elementu (mm)	350
Uchwyt narzędziowy z maksymalnym chwytakiem (mm)	Ø = 8
Poziome zaciski	2
Kątowy przesuw dolnej jednostki	15° ÷ 75°
Kątowy przesuw jednostki górnej	-30° ÷ 30°
3 frezy (mm)	Ø = 5
3 chwytaki z uchwytem frezu w komplecie z metalowym pierścieniem (mm)	Ø = 8
Wymiar zewnętrzny (szerokość x długość x wysokość) (mm)	795 x 700 x 1.550

włączony ●    dostępny ○