



SM 2LV

Linie zgrzewająco-
czyszczące



Zgrzewarka liniowa z automatycznym cyklem pracy, wyposażona w głowicę stałą do zgrzewania narożników pod kątem 90° oraz głowicę ruchomą do zgrzewania pod kątem zmiennym od 30° do 180°. Model SM 2LV dostępny jest z nożami podgrzewanymi lub bez - oraz w długości roboczej 3.440 mm. Posiada ograniczniki wypłytki, które można ustawić w zakresie od 0,2 do 2 mm na etapie konfiguracji. Model SM 2LV posiada pionowe zaciski przesuwające się po prowadnicach liniowych. Głębokość zespolenia można ustawić na 2,5 lub 3 mm, a ramiona podporowe mają regulowaną wysokość. SM 2LV może być wyposażona w kontrszablony (opcja) do zgrzewania standardowego i bezszwowego i może obrabiać wszystkie rodzaje profili standardowych, akrylowych i powlekanych. Możliwa jest konfiguracja z systemem szybkiej wymiany, który umożliwia współdzielenie kontrszablonów ze zgrzewarką czterogłowicową SM 4H. Jest również kompatybilna z opatentowanymi, bezszwowymi kontrszablonami, które dzięki zastosowaniu prostego etapu przygotowania profilu umożliwiają bezszwowe zgrzewanie na powierzchniach ramy. Ta metoda zgrzewania znacznie skraca i upraszcza kolejny cykl obróbki, przynosząc istotne korzyści w zakresie wydajności i jakości wyników. Umożliwia łatwe czyszczenie powłoki teflonowej. Cykl pracy sterowany jest przez PLC, płyta grzewcza kontrolowana przez cyfrowy termoregulator (możliwość ustawienia w stopniach °C lub °F), a wyświetlacz LCD pozwala na ustawienie czasu nagrzewania.

WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

| | |
|--|----------------------------------|
| Długość użytkowa spoiny (mm) | 3.440 |
| Minimalny wymiar ramy (mm) | 420 |
| Wymiar płyty na stałej głowicy (długość x szerokość x grubość) (mm) | 250 x 300 x 13 |
| Wymiary płyty grzejącej na ruchomej głowicy (długość x szerokość x grubość) (mm) | 340 x 300 x 13 |
| Maksymalna szerokość profilu - spoina pod kątem 90° (mm) | 150 |
| Maksymalna szerokość profilu - spoina pod kątem 180° (mm) | 230 |
| Maksymalna wysokość profilu (mm) | 200 |
| Minimalna wysokość profilu (mm) | 40 |
| Rozstaw po zakończeniu spawania w trybie automatycznym | <input checked="" type="radio"/> |
| Kompatybilność z kontrszablonelem seamless | <input checked="" type="radio"/> |
| Szybka zmiana kontrszablONU | <input type="radio"/> |
| Szew spawalniczy (do ustawienia podczas fazy konfiguracji) (mm) | 0,2 ÷ 2 |
| Zarządzanie szewem spawalniczym o zmiennej szerokości 0,2 - 2,0 mm | <input type="radio"/> |
| Ogranicznik rozgrzanych szwów spawalniczych | <input type="radio"/> |
| Kontrola temperatury spawania (°C) | 0 ÷ 260 |
| Kontrola temperatury szwu spawalniczego (°C) | 0 ÷ 50 |
| Regulacja czasu zmiękczenia | <input checked="" type="radio"/> |
| Regulacja czasu spawania | <input checked="" type="radio"/> |
| Wymiar zewnętrzny (szerokość x długość x wysokość) (mm) | 1.000 x 4.000 x 1.900 |
| Waga (kg) | 740 |

włączony ● dostępny ○