

SM2 (PS)

MANUAL WELDING MACHINES



Zgrzewarka liniowa z automatycznym cyklem pracy, wyposażona w jedną stałą i jedną ruchomą głowicę zgrzewającą, z możliwością ustawienia maksymalnej użytecznej odległości wynoszącej 3440 mm. Głowica stała jest przeznaczona do zgrzewania narożników pod kątem 90°. Głowica ruchoma jest dostępna w dwóch wersjach: do zgrzewania narożników pod kątem 90° w wersji SM2 LL oraz do zgrzewania narożników w zakresie od 30° do 180° w wersji SM2 LV. Oba modele mogą być skonfigurowane do pracy w trybie tradycyjnego zgrzewania lub dodatkowo wyposażone w tryb Seamless. W trybie tradycyjnym powstająca wypływka zgrzewu jest precyzyjnie kontrolowana, aby zapewnić optymalną jakość wykończenia po etapie jej usunięcia. Grubość wypływki zgrzewu może być z góry ustalona na podstawie cech wykończenia wymaganych do późniejszej obróbki w postaci szlifowania. Maszyna wyposażona jest w system regulacji umożliwiający szybką zmianę wymiaru wypływki zgrzewu poprzez ustawienie wartości 0,2 mm lub 2 mm. Wersja Seamless jest kompatybilna z opatentowanymi kontrszablionami, które po zastosowaniu prostego etapu przygotowania profili umożliwiają uzyskanie zgrzewów bez wypływki na powierzchniach ościeżnicy. Technologia PRO FAST została zaprojektowana w celu optymalizacji procesu zgrzewania z wykorzystaniem technologii Seamless poprzez wbudowanie w jednostki zgrzewające noży kontrolujących jakość wykończenia. To rozwiązanie pozwala na stosowanie prostszych kontrszablionów, co zmniejsza koszty i skraca czas przeprowadzania testów. Technologia spawania bez wypływki znacznie skraca i upraszcza również cykl dalszej obróbki, co przynosi istotne korzyści pod względem wydajności i jakości końcowego produktu. Wersja PRO FAST umożliwia również wykonywanie zgrzewania w trybie tradycyjnym. SM2 wyposażona jest w pionowe zaciski przesuwające się po prowadnicach liniowych oraz ramiona podporowe z regulacją wysokości. SM2 może być wyposażona w kontrszablony (opcja) i umożliwia obróbkę wszystkich standardowych profili, profili akrylowych oraz okleinowanych. System szybkiej wymiany pozwala na stosowanie tych samych kontrszablionów również w 4-głowicowej zgrzewarce SM 4H. Wszystkie zmienne wartości cyklu (czasy, prędkości itd.) można zaprogramować i automatycznie ustawić na maszynie, za pomocą funkcjonalnego i ergonomicznego interfejsu operatora. Maszyna łączy prostotę obsługi i konserwacji z wysoką wydajnością oraz

doskonałą jakością końcowego produktu.



SM2 (PS) / MANUAL WELDING MACHINES**WŁAŚCIWOŚCI MASZyny**

Maksymalny wymiar zgrzewania (mm)	3.440
Minimalny wymiar ramy (mm)	420
Wymiar płyty na stałej głowicy (długość x szerokość x grubość) (mm)	250 x 300 x 13
Wymiary płyty grzejącej na ruchomej głowicy (długość x szerokość x grubość) (mm)	340 x 300 x 13
Kąt zgrzewania głowica stała	90°
Kąt zgrzewania głowica ruchoma - wersja LL	90°
Kąt zgrzewania głowica ruchoma - wersja LV	30° ÷ 180°
Maksymalna szerokość profilu - spoina pod kątem 90° (mm)	150
Maksymalna szerokość profilu - spoina pod kątem 180° (mm)	230
Maksymalna wysokość profilu (mm)	200
Minimalna wysokość profilu (mm)	40
Rozstaw po zakończeniu spawania w trybie automatycznym	●
Kompatybilność z kontrszablone seamless	●
Szybka zmiana kontrszablону	●
Zarządzanie szwem spawalniczym o zmiennej szerokości 0,2 - 2,0 mm	●
Kontrola temperatury spawania (°C)	0 ÷ 260
Regulacja czasu zmiękczenia	●
Regulacja czasu spawania	●
Wymiar zewnętrzny (szerokość x długość x wysokość) (mm)	1.000 x 4.000 x 1.900
Moc zainstalowana (kW)	5
Waga (kg)	760

włączony ● dostępny ○