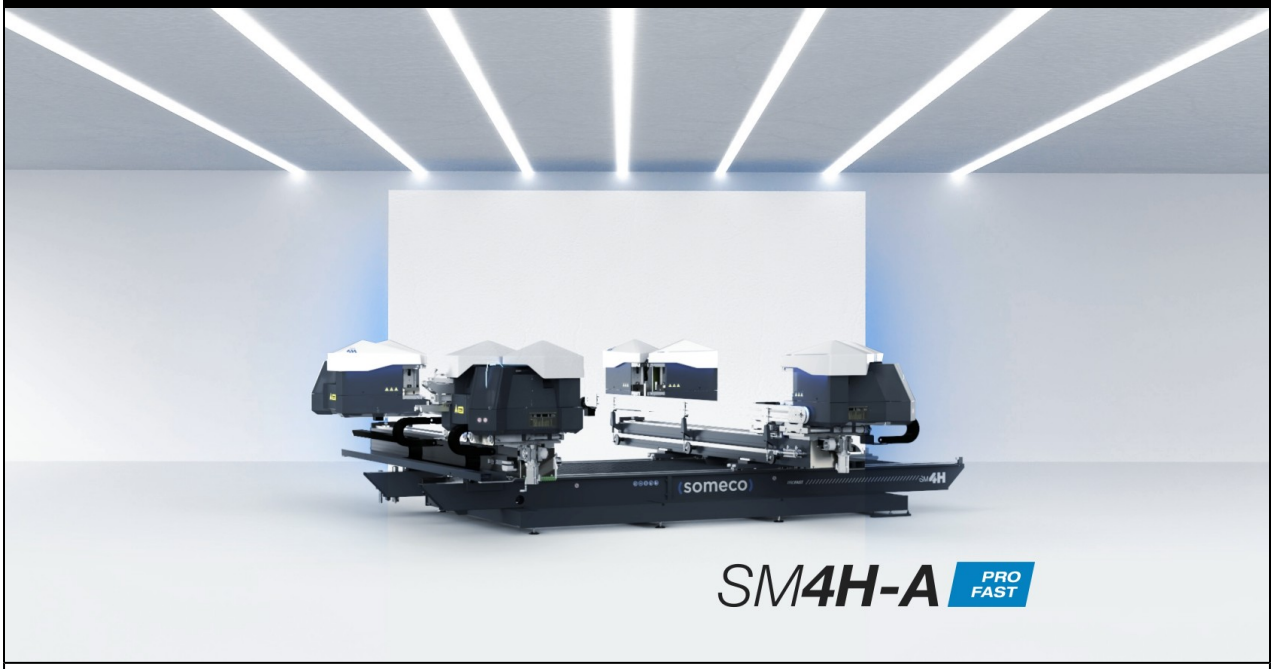
(someco)

a voilàp company

SM 4H-A PROFAST FIRST EDITION

CNC WELDING MACHINES



Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 4H-A PROFAST jest zgrzewarką poziomą CNC przeznaczoną do zgrzewania profili PVC. Dostępna w dwóch różnych wymiarach, pozwala na wykonanie ram poprzez jednoczesne zgrzewanie czterech narożników pod kątem 90°. Maszyna może pracować w trybie tradycyjnym, wykonując zgrzewy z wypływką, która jest następnie usuwana mechanicznie na kolejnym etapie procesu produkcyjnego, lub w trybie Seamless, po zastosowaniu prostego etapu przygotowania profili, umożliwiającego uzyskanie zgrzewów bez wypływki na widocznych powierzchniach ościeżnicy. Zgrzewanie ram odbywa się w trybie asymetrycznym (jednokierunkowym), niezbędnym do wykonywania konstrukcji z poprzeczką. Wersja PROFAST została zaprojektowana w celu optymalizacji procesu zgrzewania z wykorzystaniem technologii Seamless poprzez wbudowanie w jednostki zgrzewające noży kontrolujących jakość wykończenia. To rozwiązanie pozwala na stosowanie prostszych kontrszablonów, co zmniejsza koszty i skraca czas przeprowadzania testów. Technologia spawania bez wypływki znacznie skraca i upraszcza również cykl dalszej obróbki, co przynosi istotne korzyści pod względem wydajności i jakości końcowego produktu. W trybie tradycyjnym powstająca wypływka zgrzewu jest precyzyjniekontrolowana, aby zapewnić optymalną jakość wykończenia po etapie jej usunięcia. Grubość wypływki zgrzewumoże być z góry ustalona na podstawie cech wykończenia wymaganych do późniejszej obróbki w postaciszlifowania. Jako opcja dostępny jest system regulacji elektronicznej, pozwalający ustalać wymiar wypływkizgrzewu, który może wahać się w zakresie od minimum 0,2 mm do maksimum 2 mm. Maszyna przygotowanajest do ładowania ręcznego i rozładowywania automatycznego. Została zaprojektowana w taki sposób, aby jaknajlepiej odpowiadać zasadom ergonomii i bezpieczeństwa. Wskaźniki świetlne oraz ruch głowic zgrzewającychsprawiają, że dialog między operatorem a maszyną jest prosty i intuicyjny, zarówno w fazie ładowania profili, jaki w kolejnych fazach nagrzewania oraz zgrzewania, wskaźniki świetlne umieszczone na głowicach informują oaktualnym stanie pracy maszyny. W razie potrzeby para głowic przemieszcza się w kierunku operatora,umożliwiając prawidłowe i wygodne pozycjonowanie elementu. Wszystkie zmienne wartości cyklu (czasy,prędkości itd.) można zaprogramować i automatycznie ustawić na maszynie.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 4H-A PROFAST FIRST EDITION / CNC WELDING MACHINES

ZAKRES ROBOCZY

Maksymalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym (X-Z mm)	3.510 x 2.660
Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym (X-Z mm)	340 x 420
Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu (X-Z mm)	440 x 420
Maksymalna wysokość profilu (mm)	200
Minimalna wysokość profilu (mm)	38
Maksymalna szerokość profilu (mm) – Obudowa	145 (*)
Maksymalna szerokość profilu (mm) – Skrzydło	145 (*)

(*) Podane wymiary określono przy założeniu referencyjnej grubości 40 mm (20 + 20) dla kontrszablonów, dlatego mają one charakter orientacyjny. Jeżeli przewiduje się obróbkę ram o wymiarach zbliżonych do wartości minimalnych lub maksymalnych, należy skontaktować się z działem technicznym w celu analizy możliwości obróbki dla poszczególnych kodów profili.

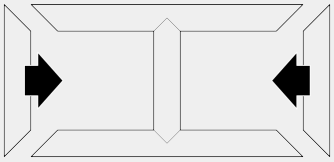
PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

OŚ X (m/min)	50
OŚ Z (m/min)	40

FUNKCJONOWANIE

Asymetryczne zgrzewanie (jednokierunkowe) w układzie U do zgrzewania ram z poprzeczką	●

tryb asymetrycznego zgrzewania (jednokierunkowego)



Zgrzewanie standardowych profili PVC	●
Zgrzewanie z poprzeczką	●
Wymiar wypływki zgrzewu w technologii Seamless (mm)	0
Wymiar wypływki zgrzewu tradycyjnego (mm)	2
Regulowany naddatek materiału	●
Domyślny naddatek materiału (mm)	3

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

ZABEZPIECZENIA I OSŁONY

System barier fotoelektrycznych do ochrony dostępu do strefy roboczej	●
Osłona obwodowa spawarki z trzech stron	●

WYMIARY GABARYTOWE I MOC

Wymiar zewnętrzny, tylko maszyna (szerokość x długość x wysokość) (mm)	4.200 x 5.000 x 1.400
Wymiar zewnętrzny, maszyna z wygrodzeniem + stanowisko chłodzące (szer. x dł. x wys.) (mm)	7.600 x 8.500 x 1.800

włączony ● dostępny ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.