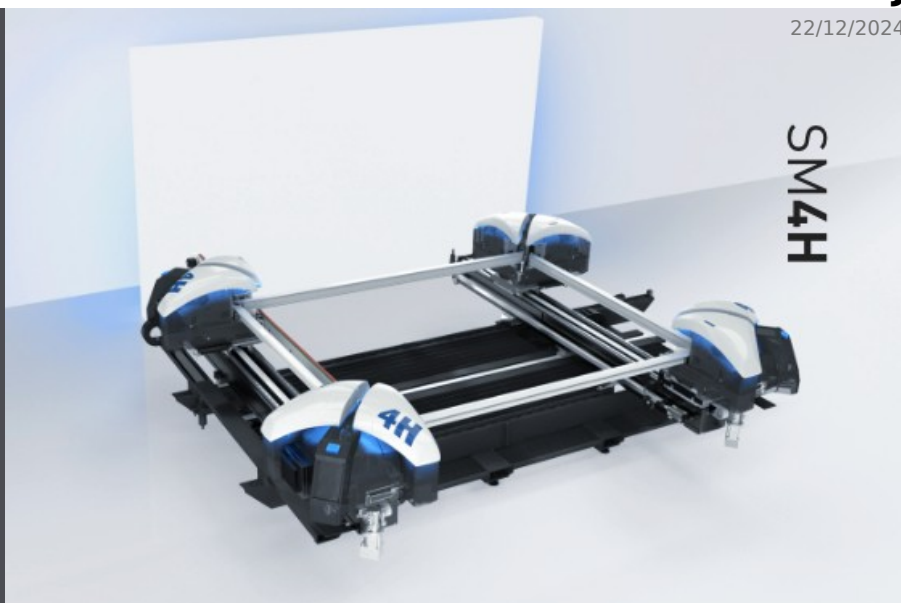


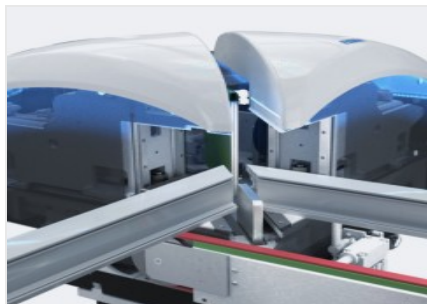


SM 4H

Linie zgrzewająco-
czyszczące



SM 4H to w pełni cyfrowa, pozioma zgrzewarka CNC do zgrzewania profili PCW. SM 4H występuje w 2 wersjach. 4-głowicowy model umożliwia produkcję ram poprzez jednoczesne zgrzewanie narożników 90° lub zgrzewanie wybranych elementów. SM 4H, posiada ręczny załadunek i rozładunek oraz może być wyposażona w automatyczny rozładunek gotowego produktu. Maszyna została zaprojektowana zgodnie z zasadami ergonomii i bezpieczeństwa: lampki kontrolne i ruchy głowicy zgrzewającej umożliwiają przyjazny dla użytkownika dialog pomiędzy operatorem a maszyną, zarówno w fazie załadunku profilu, jak i w kolejnych fazach podgrzewania i zgrzewania. Lampki kontrolne na głowicach zgrzewających wyraźnie pokazują pozycjonowany profil, a także (w razie potrzeby) zbliżają parę głowic zgrzewających do operatora, umożliwiając w ten sposób prawidłowe i łatwe pozycjonowanie obrabianego elementu. Wszystkie zmienne cyklu (czasy, prędkości, itp.) są programowalne i mogą być automatycznie ustawione w maszynie. Spośród specjalnych (opatentowanych) cech maszyn SM 4H, wyróżnia się możliwość kontrolowania wielkości zgrzewów, które mogą być programowane w zakresie od minimum 0,2 mm do maksimum 2 mm. SM 4H może być wyposażona w podpory pod profile dla zgrzewania standardowego lub w technologii bezwypływkowej oraz może zgrzewać wszystkie rodzaje profili standardowych w tym z powłoką akrylową i folią dekoracyjną.



System z regulacją cyfrową

Podłączenie ramy z PVC odbywa się za pomocą kontrolowanych osi, regulujących synchroniczny ruch poszczególnych profili. W konfiguracji standardowej rozwiązanie to zapewnia dokładność, jakość i powtarzalność szwów, gwarantując doskonałe wykonanie szwu w zadanym rozmiarze (0,2 / 2,0 mm). Dzięki specjalnemu systemowi dostępnemu jako opcja możliwe jest ustalenie wymiaru szwu w zakresie od 0,2 do 2,0 mm.



Ergonomia

Szczególną uwagę przyłożono do ergonomicznych aspektów maszyny: innowacyjny wygląd powstał dzięki połączeniu celu, jakim jest ochrona i dostęp, z optymalizacją interfejsu człowiek-maszyna. Sygnalizacja świetlna, jaką zapewniają lampki LED zintegrowane z osłonami jednostek spawalniczych, wskazują w każdej chwili stan maszyny oraz ewentualne sytuacje wymagające szczególnej uwagi operatora, takie jak fazy z wysoką temperaturą lub ruch jednostek ruchomych.



22/12/2024

Szew zero z kontrszablonem w technologii Seamless

SM 4H w połączeniu z kontrszablonami w technologii Seamless pozwala wykonywać doskonałe spoiny ze szwem zero. Dokładność gwarantowana jest przez ruch segmentów z PVC o kontrolowanych osiach. System ten znacznie skraca i upraszcza kolejny cykl obróbki, dzięki czemu uzyskuje się znaczny skok produktywności i jakości produktu.



System łączności za pomocą magistrali Bus

Wybór łączności między jednostką centralną a głowicami spawania oparty jest na wykorzystaniu magistrali polowej. Rozwiązanie to pozwala przekazać funkcję sterowania i nadzoru bezpośrednio zespołom operatorów. Dzięki temu można było wykonać okablowanie strukturalne, proste i łatwo dostępne. Skuteczna sieć komunikacji zapewnia pełną integrację między poszczególnymi komponentami mechanicznymi, pneumatycznymi i elektronicznymi maszyny.

**ZAKRES ROBOCZY**

Maksymalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym (Y-X mm)	3.500 x 2.700 / 2500 x 2700
Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym (Y-X mm)	400 x 350
Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu (Y-X mm)	400 x 430
Maksymalna wysokość profilu (mm)	200
Minimalna wysokość profilu (mm)	35
Maksymalna szerokość profilu (mm) - Obudowa	150
Maksymalna szerokość profilu (mm) - Skrzydło	150

ZAKRES ROBOCZY SEAMLESS

Maksymalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym - tryb seamless (Y-X mm)	3.430 x 2.630
Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym - tryb seamless (Y-X mm) - Obudowa Z	450 x 370
Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym - tryb seamless (Y-X mm) - Obudowa L	420 x 300
Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym - tryb seamless (Y-X mm) - Skrzydło	450 x 330
Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu - tryb seamless (Y-X mm) - Obudowa Z	450 x 460
Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu - tryb seamless (Y-X mm) - Obudowa L	420 x 410
Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu - tryb seamless (Y-X mm) - Skrzydło	450 x 440
Minimalna wysokość profilu (mm)	35
Maksymalna wysokość profilu (mm)	110
Maksymalna szerokość profilu (mm) - Obudowa	115
Maksymalna szerokość profilu (mm) - Skrzydło	130

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

OŚ X (m/min)	50
OŚ Y (m/min)	40

FUNKCJONOWANIE

Kompatybilność z kontrszablonem seamless	<input checked="" type="checkbox"/>
Kontrola temperatury płyty grzejącej (°C)	200 ÷ 300
Kontrola temperatury ograniczników szwu spawalniczego: do 70°C	<input type="checkbox"/>
System wzdłużnego ładowania obudowy i montażu progu	<input type="checkbox"/>
Jednostka rozładowywania ramy ze spawarki	<input checked="" type="checkbox"/>

ZABEZPIECZENIA I OSŁONY

- Osłona obwodowa spawarki z trzech stron ●
- Ochrona głowic i sygnalizatora świetlnego ●
- System barier fotoelektrycznych do ochrony dostępu do strefy roboczej ●

JEDNOSTKA STEROWANIA I KONTROLI

- Wentylowana szafa elektryczna ●
- Panel pneumatyczny ●
- CNC-PC z procesorem Intel® ●
- Kolorowy wyświetlacz graficzny LCD-TFT 15" ●
- Karta sieciowa RJ45 ●

włączony ● dostępny ○