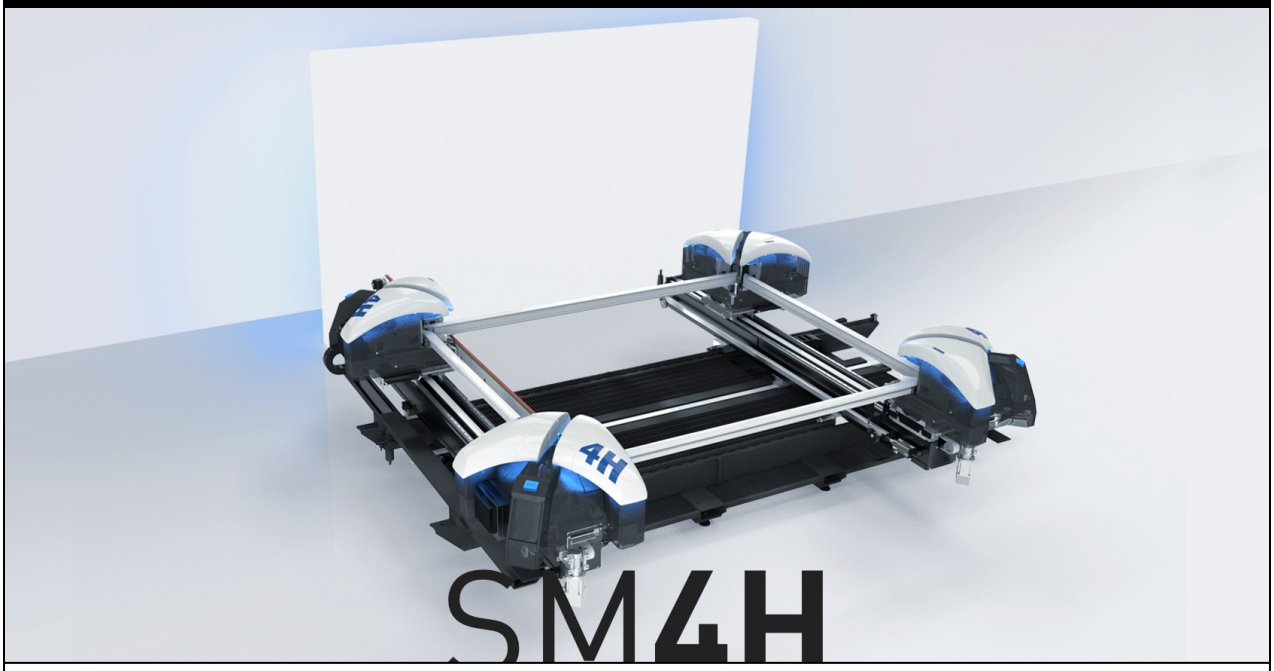
(someco)

a voilàp company

SM 4H

CNC WELDING MACHINES

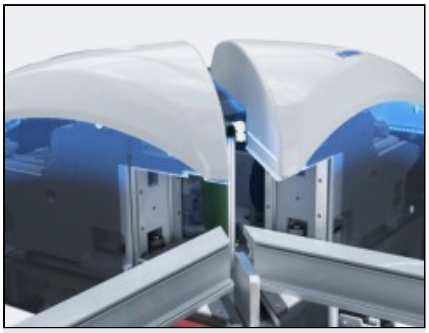


SM 4H to w pełni cyfrowa, pozioma zgrzewarka CNC do zgrzewania profili PCW. SM 4H występuje w 2 wersjach. 4-głowicowy model umożliwia produkcję ram poprzez jednoczesne zgrzewanie narożników 90° lub zgrzewanie wybranych elementów. SM 4H, posiada ręczny załadunek i rozładunek oraz może być wyposażona w automatyczny rozładunek gotowego produktu. Maszyna została zaprojektowana zgodnie z zasadami ergonomii i bezpieczeństwa: lampki kontrolne i ruchy głowicy zgrzewającej umożliwiają przyjazny dla użytkownika dialog pomiędzy operatorem a maszyną, zarówno w fazie załadunku profilu, jak i w kolejnych fazach podgrzewania i zgrzewania. Lampki kontrolne na głowicach zgrzewających wyraźnie pokazują pozycjonowany profil, a także (w razie potrzeby) zbliżają parę głowic zgrzewających do operatora, umożliwiając w ten sposób prawidłowe i łatwe pozycjonowanie obrabianego elementu. Wszystkie zmienne cyklu (czasy, prędkości, itp.) są programowalne i mogą być automatycznie ustawione w maszynie. Spośród specjalnych (opatentowanych) cech maszyn SM 4H, wyróżnia się możliwość kontrolowania wielkości zgrzewów, które mogą być programowane w zakresie od minimum 0,2 mm do maksimum 2 mm. SM 4H może być wyposażona w podpory pod profile dla zgrzewania standardowego lub w technologii bezwypływkowej oraz może zgrzewać wszystkie rodzaje profili standardowych w tym z powłoką akrylową i folią dekoracyjną.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



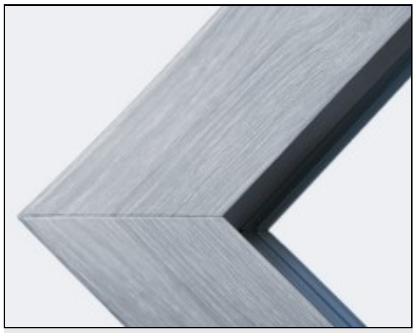
System z regulacją cyfrową

Podłączenie ramy z PVC odbywa się za pomocą kontrolowanych osi, regulujących synchroniczny ruch poszczególnych profili. W konfiguracji standardowej rozwiązanie to zapewnia dokładność, jakość i powtarzalność szwów, gwarantując doskonałe wykonanie szwu w zadanym rozmiarze (0,2 / 2,0 mm). Dzięki specjalnemu systemowi dostępnemu jako opcja możliwe jest ustalenie wymiaru szwu w zakresie od 0,2 do 2,0 mm.



Ergonomia

Szczególną uwagę przyłożono do ergonomicznych aspektów maszyny: innowacyjny wygląd powstał dzięki połączeniu celu, jakim jest ochrona i dostęp, z optymalizacją interfejsu człowiek-maszyna. Sygnalizacja świetlna, jaką zapewniają lampki LED zintegrowane z osłonami jednostek spawalniczych, wskazują w każdej chwili stan maszyny oraz ewentualne sytuacje wymagające szczególnej uwagi operatora, takie jak fazy z wysoką temperaturą lub ruch jednostek ruchomych.



Szew zero z kontrszablonem w technologii Seamless

SM 4H w połączeniu z kontrszablonami w technologii Seamless pozwala wykonywać doskonałe spoiny ze szwem zero. Dokładność gwarantowana jest przez ruch segmentów z PVC o kontrolowanych osiach. System ten znacznie skraca i upraszcza kolejny cykl obróbki, dzięki czemu uzyskuje się znaczny skok produktywności i jakości produktu.



System łączności za pomocą magistrali Bus

Wybór łączności między jednostką centralną a głowicami spawania oparty jest na wykorzystaniu magistrali polowej. Rozwiązanie to pozwala przekazać funkcję sterowania i nadzoru bezpośrednio zespołom operatorów. Dzięki temu można było wykonać okablowanie strukturalne, proste i łatwo dostępne. Skuteczna sieć komunikacji zapewnia pełną integrację między poszczególnymi komponentami mechanicznymi, pneumatycznymi i elektronicznymi maszyny.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 4H / CNC WELDING MACHINES

ZAKRES ROBOCZY

Maksymalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym (Y-X mm)	3.500 x 2.700 / 2.500 x 2.700
Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym (Y-X mm)	400 x 350
Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu (Y-X mm)	400 x 430
Maksymalna wysokość profilu (mm)	200
Minimalna wysokość profilu (mm)	35
Maksymalna szerokość profilu (mm) – Obudowa	150 (*)
Maksymalna szerokość profilu (mm) – Skrzydło	150 (*)

(*) Podane wymiary są orientacyjne i dotyczą maksymalnej wydajności maszyny. W przypadku każdego kodu profilu dział techniczny jest do dyspozycji w celu analizy poszczególnych osiągów.

ZAKRES ROBOCZY SEAMLESS

Maksymalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym – tryb seamless (Y-X mm)	3.430 x 2.630
Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym – tryb seamless (Y-X mm) – Obudowa Z	450 x 370 (*)
Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym – tryb seamless (Y-X mm) – Obudowa L	420 x 300 (*)
Minimalne wymiary ramy z rozładowaniem automatycznym – tryb seamless (Y-X mm) – Skrzydło	450 x 330 (*)
Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu – tryb seamless (Y-X mm) – Obudowa Z	450 x 460 (*)
Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu – tryb seamless (Y-X mm) – Obudowa L	420 x 410 (*)
Minimalne wymiary ramy z systemem wzdłużnego ładowania obudowy i montażem progu – tryb seamless (Y-X mm) – Skrzydło	450 x 440 (*)
Minimalna wysokość profilu (mm)	35
Maksymalna wysokość profilu (mm)	110
Maksymalna szerokość profilu (mm) – Obudowa	115 (*)
Maksymalna szerokość profilu (mm) – Skrzydło	130 (*)

(*) Podane wymiary są orientacyjne i dotyczą maksymalnej wydajności maszyny. W przypadku każdego kodu profilu dział techniczny jest do dyspozycji w celu analizy poszczególnych osiągów.

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

OŚ X (m/min)	50
OŚ Y (m/min)	40

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

FUNKCJONOWANIE

Kompatybilność z kontrszablonem seamless	●
Kontrola temperatury płyty grzejącej (°C)	200 ÷ 300
Kontrola temperatury ograniczników szwu spawalniczego: do 70°C	○
Wymiar szwu spawalniczego standard (mm)	2
Jednostka rozładowywania ramy ze spawarki	●

ZABEZPIECZENIA I OSŁONY

Osłona obwodowa spawarki z trzech stron	●
System barier fotoelektrycznych do ochrony dostępu do strefy roboczej	●
Ochrona głowic i sygnalizatora świetlnego	●

JEDNOSTKA STEROWANIA I KONTROLI

Wentylowana szafa elektryczna	●
Panel pneumatyczny	●
CNC-PC z procesorem Intel®	●
Kolorowy wyświetlacz graficzny LCD-TFT 15"	●
Karta sieciowa RJ45	●

włączony ● dostępny ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.