(someco)

a voilàp company

SM2 FIRST EDITION

MANUAL WELDING MACHINES



Zgrzewarka liniowa z automatycznym cyklem pracy, wyposażona w jedną stałą i jedną ruchomą głowicę zgrzewającą, z możliwością ustawienia maksymalnej użytecznej odległości wynoszącej 3440 mm. Głowica stała jest przeznaczona do zgrzewania narożników pod kątem 90°. Głowica ruchoma jest dostępna w dwóch wersjach: do zgrzewania narożników pod kątem 90° w wersji SM2 LL oraz do zgrzewania narożników w zakresie od 30° do 180° w wersji SM2 LV. Oba modele są skonfigurowane do pracy w trybie tradycyjnego zgrzewania lub w trybie Seamless. W trybie tradycyjnym powstająca wypływka zgrzewu jest precyzyjnie kontrolowana, aby zapewnić optymalną jakość wykończenia po etapie jej usunięcia. Grubość wypływki jest regulowana za pomocą systemu regulacji umożliwiający szybką zmianę wymiaru wypływki zgrzewu poprzez ustawienie wartości 0,2 mm (wymaganej dla zgrzewania Seamless) lub 2 mm. Są kompatybilne z opatentowanymi kontrszablonami, które po zastosowaniu prostego etapu przygotowania profili umożliwiają uzyskanie zgrzewów bez wypływki na powierzchniach ościeżnicy. Technologia PROFAST została zaprojektowana w celu optymalizacji procesu zgrzewania z wykorzystaniem technologii Seamless poprzez wbudowanie w jednostki zgrzewające noży kontrolujących jakość wykończenia. To rozwiązanie pozwala na stosowanie prostszych kontrszablonów, co zmniejsza koszty i skraca czas przeprowadzania testów. Technologia spawania bez wypływki znacznie skraca i upraszcza również cykl dalszej obróbki, co przynosi istotne korzyści pod względem wydajności i jakości końcowego produktu. SM2 jest wyposażona w zaciski pionowe przesuwające się po prowadnicach liniowych oraz ramiona wsporcze z regulacją wysokości; może być wyposażona w kontrszablony (opcja) i umożliwia obróbkę wszystkich standardowych profili, profili akrylowych oraz okleinowanych. System szybkiej wymiany pozwala na stosowanie tych samych kontrszablonów również w 4-głowicowej zgrzewarce SM 4H. Wszystkie zmienne wartości cyklu (czasy, prędkości itd.) można zaprogramować i automatycznie ustawić na maszynie, za pomocą funkcjonalnego i ergonomicznego interfejsu operatora.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM2 FIRST EDITION / MANUAL WELDING MACHINES

WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY	
Maksymalny wymiar zgrzewania (mm)	3.440
Minimalny wymiar ramy (mm)	420
Wymiar płyty na stałej głowicy (długość x szerokość x grubość) (mm)	250 x 300 x 13
Wymiary płyty grzejącej na ruchomej głowicy (długość x szerokość x grubość) (mm)	340 x 300 x 13
Kąt zgrzewania głowica stała	90°
Kąt zgrzewania głowica ruchoma - wersja LL	90°
Kąt zgrzewania głowica ruchoma - wersja LV	30° ÷ 180°
Maksymalna szerokość profilu – spoina pod kątem 90° (mm)	150
Maksymalna szerokość profilu – spoina pod kątem 180° (mm)	230
Maksymalna wysokość profilu (mm)	200
Minimalna wysokość profilu (mm)	40
Rozstaw po zakończeniu spawania w trybie automatycznym	●
Kompatybilność z kontrszablonem seamless	●
Szybka zmiana kontrszablonu	●
Zarządzanie szwem spawalniczym o zmiennej szerokości 0,2 - 2,0 mm	●
Kontrola temperatury spawania (°C)	0 ÷ 260
Regulacja czasu zmiękczania	●
Regulacja czasu spawania	●
Wymiar zewnętrzny (szerokość x długość x wysokość) (mm)	1.000 x 4.000 x 1.900
Moc zainstalowana (kW)	5
Waga (kg)	760

włączony ● dostępny ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.