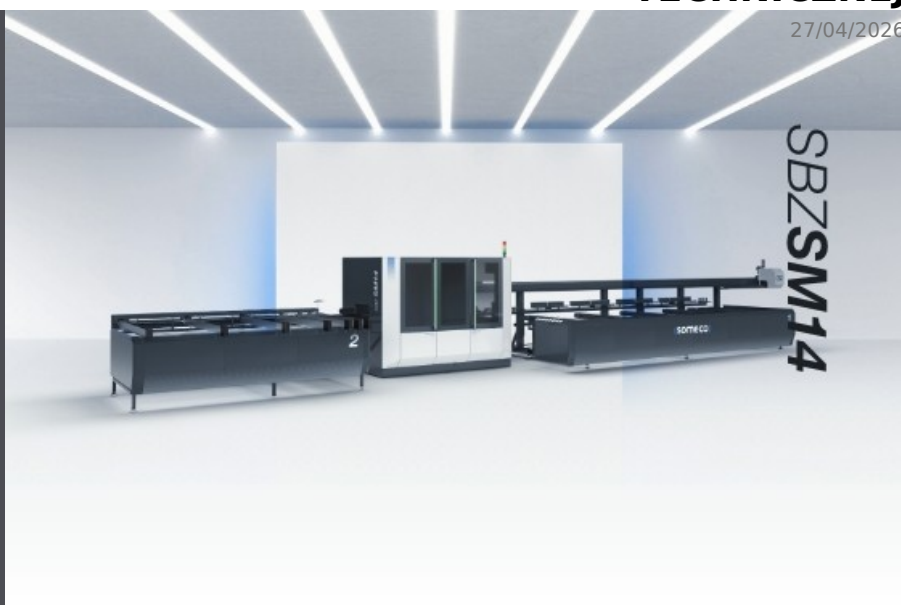




SBZ SM14

Centra obróbczo-tnące
profilu



Stacja robocza CNC z przechodzącym prętem do frezowania, wiercenia i cięcia, dedykowana do produkcji ościeżnic z PVC. SBZ SM14 posiada automatyczny magazyn z przechodzącym systemem zasilania profili, wraz z ruchem szczypiec do blokowania profilu. Dzięki zsynchronizowanemu ruchowi szczypiec i magazynu prętów, zasilacz powraca do pierwotnej pozycji, co pozwala urządzeniu załadowującemu na równoczesne przygotowanie kolejnego profilu. Moduł frezowania i moduł cięcia znajdują się w centralnej części maszyny. Na module frezowania CNC zainstalowanych jest 14 elektrowrzecion, podzielonych na 2 jednostki. Taka konfiguracja pozwala na znaczną oszczędność czasu, umożliwiając jednoczesną obróbkę całej krawędzi przedmiotu obrabianego, niezależnie od jego orientacji. Moduł tnący wyposażony jest w tarczę \varnothing 500 mm z ruchem poziomym na 3 osiach CNC. Jednostka ta składa się z magazynu na pasy poprzeczne do wyładunku obrobionych elementów o długości do 3500 mm. Jednostka obróbcza wyposażona jest w kabinę dźwiękoszczelną w środkowej części roboczej, która nie tylko chroni operatora, ale zmniejsza też poziom hałasu w otoczeniu. Maszyna wyposażona jest w intuicyjny interfejs operatora do zarządzania listami obrabiania, połączony z oprogramowaniem do programowania produkcji. System jest kompatybilny z przemysłem 4.0.

WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

| | |
|--|-------|
| Liczba standardowych jednostek frezujących | 14 |
| Jednostka tnąca | ● |
| Maksymalna prędkość osi: obróbka (m/min) | 50 |
| Maksymalna prędkość osi: ostrze (°/s) | 100 |
| Maksymalna prędkość osi: wózek (m/min) | 40 |
| Ciśnienie robocze (bar) | 6 ÷ 8 |
| Zużycie powietrza (NI/min) | 1.235 |
| Moc zainstalowana (kW) | 14 |
| Programowalna cyfrowa regulacja ciśnienia zacisków | ● |

ZAKRES ROBOCZY

| | |
|---|-----|
| Minimalna wysokość profilu (mm) | 40 |
| Minimalna szerokość profilu (mm) | 35 |
| Maksymalna wysokość profilu (mm) | 130 |
| Maksymalna szerokość profilu (mm) | 130 |
| Maksymalna wysokość obrabianego profilu tylko cięcie (mm) | 170 |

JEDNOSTKA ŁADUNKOWA: POZYCJONOWANIE PROFILU

| | |
|---|-------|
| Podajnik ładunku z chwytakiem z 2 sterownymi osiami | ● |
| Maksymalna długość możliwa do załadowania (mm) | 6.500 |
| Maksymalna liczba prętów do załadowania | 11 |
| Minimalna długość, procesu dla profilu (mm) | 900 |
| Maksymalna długość, procesu dla profilu (mm) | 6.000 |

JEDNOSTKA FREZUJĄCA

| | |
|---------------------------------------|--------|
| Liczba standardowych narzędzi | 14 |
| Średnica narzędzia (mm) | 5 / 6 |
| Maksymalna prędkość (obr/min) | 18.000 |
| Elektrowrzeciona chłodzone powietrzem | ● |

JEDNOSTKA CIĘCIA PIONOWEGO

| | |
|--|------------|
| Średnica ostrza (mm) | 500 |
| Pozycjonowanie ostrza ze sterowaniem numerycznym | 30° + 150° |
| Maksymalna wysokość obrabianego profilu (mm) | 170 |
| Maksymalna szerokość obrabianego profilu (mm) | 130 |
| Minimalna długość cięcia (mm) | 370 |
| Maksymalna długość cięcia (mm) | 3.500 |

WYMIAR I WAGA

| | |
|----------------|--------|
| Wysokość (mm) | 2.500 |
| Szerokość (mm) | 3.375 |
| Długość (mm) | 16.600 |
| Waga (kg) | 5.500 |

JEDNOSTKA ROZŁADOWYWANIA

| | |
|---|---|
| Pasowy magazyn wyładunkowy elementów do 3500 mm | ● |
|---|---|

USUWANIE WIÓRÓW

| | |
|---|---|
| Taśma przenosząca wióry i odłamki do pojemnika zbiorczego | ● |
|---|---|

PARAMETRY KONTROLI

| | |
|---|---|
| Panel komputera przemysłowego | ● |
| System operacyjny Windows | ● |
| Kolorowy wyświetlacz graficzny TFT 15" | ● |
| Oprogramowanie interfejsu graficznego operatora | ● |
| Funkcje ekranu dotykowego | ● |
| Drukarka etykiet | ● |
| Port USB | ● |
| Karta sieciowa RJ45 lub wi-fi | ● |

włączony ● dostępny ○