(someco)

a voilàp company

SBZ SM14

PRZELOTOWE CENTRA OBRÓBCZE



Stacja robocza CNC z przechodzącym prętem do frezowania, wiercenia i cięcia, dedykowana do produkcji ościeżnic z PVC. SBZ SM14 posiada automatyczny magazyn z przechodzącym systemem zasilania profili, wraz z ruchem szczypiec do blokowania profilu. Dzięki zsynchronizowanemu ruchowi szczypiec i magazynu prętów, zasilacz powraca do pierwotnej pozycji, co pozwala urządzeniu załadowującemu na równoczesne przygotowanie kolejnego profilu. Moduł frezowania i moduł cięcia znajdują się w centralnej części maszyny. Na module frezowania CNC zainstalowanych jest 14 elektrowrzecion, podzielonych na 2 jednostki. Taka konfiguracja pozwala na znaczną oszczędność czasu, umożliwiając jednoczesną obróbkę całej krawędzi przedmiotu obrabianego, niezależnie od jego orientacji. Moduł tnący wyposażony jest w tarczę Ø 500 mm z ruchem poziomym na 2 osiach CNC. Jednostka ta składa się z magazynu na pasy poprzeczne do wyładunku obrobionych elementów o długości do 3500 mm. Jednostka obróbcza wyposażona jest w kabinę dźwiękoszczelną w środkowej części roboczej, która nie tylko chroni operatora, ale zmniejsza też poziom hałasu w otoczeniu. Maszyna wyposażona jest w intuicyjny interfejs operatora do zarządzania listami obrabiania, połączony z oprogramowaniem do programowania produkcji. System jest kompatybilny z przemysłem 4.0.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ SM14 / PRZELOTOWE CENTRA OBRÓBCZE

WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

Liczba standardowych jednostek frezujących	14
Jednostka tnąca	●
Maksymalna prędkość osi: obróbka (m/min)	50
Maksymalna prędkość osi: ostrze (°/s)	100
Maksymalna prędkość osi: wózek (m/min)	40
Ciśnienie robocze (bar)	6 ÷ 8
Zużycie powietrza (Nl/min)	1.235
Moc zainstalowana (kW)	14
Programowalna cyfrowa regulacja ciśnienia zacisków	●

ZAKRES ROBOCZY

Minimalna wysokość profilu (mm)	40
Minimalna szerokość profilu (mm)	35
Maksymalna wysokość profilu (mm)	130
Maksymalna szerokość profilu (mm)	130
Maksymalna wysokość obrabianego profilu tylko cięcie (mm)	170

JEDNOSTKA ŁADUNKOWA: POZYCJONOWANIE PROFILU

Podajnik ładunku z chwytakiem z 2 sterownymi osiami	●
Maksymalna długość możliwa do załadowania (mm)	6.500
Maksymalna liczba prętów do załadowania	11
Minimalna długość, procesu dla profilu (mm)	900
Maksymalna długość, procesu dla profilu (mm)	6.000

JEDNOSTKA FREZUJĄCA

Liczba standardowych narzędzi	14
Średnica narzędzia (mm)	5 / 6
Maksymalna prędkość (obr/min)	18.000
Elektrowrzeciona chłodzone powietrzem	●

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

JEDNOSTKA CIĘCIA PIONOWEGO

Średnica ostrza (mm)	500
Pozycjonowanie ostrza ze sterowaniem numerycznym	30° ÷ 150°
Maksymalna wysokość obrabianego profilu (mm)	170
Maksymalna szerokość obrabianego profilu (mm)	130
Minimalna długość cięcia (mm)	370
Maksymalna długość cięcia (mm)	3.500

WYMIAR I WAGA

Wysokość (mm)	2.500
Szerokość (mm)	3.375
Długość (mm)	16.600
Waga (kg)	5.500

JEDNOSTKA ROZŁADOWYWANIA

Pasowy magazyn wyładunkowy elementów do 3500 mm	●

USUWANIE WIÓRÓW

Taśma przenosząca wióry i odłamki do pojemnika zbiorczego	●

PARAMETRY KONTROLI

Panel komputera przemysłowego	●
System operacyjny Windows	●
Kolorowy wyświetlacz graficzny TFT 15”	●
Oprogramowanie interfejsu graficznego operatora	●
Funkcje ekranu dotykowego	●
Drukarka etykiet	●
Port USB	●
Karta sieciowa RJ45 lub wi-fi	●

włączony ● dostępny ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.