

SBZ RS

Maszyny uzupełniające



Automatyczny stół warsztatowy do zautomatyzowanego wkręcania. Proces wkręcania wykonywany jest jednocześnie przez dwie oddzielne, w pełni zautomatyzowane jednostki sterowane osiami wkręcania. Wszystkie osie maszyny są poruszane za pomocą hartowanej stalowej śruby kulowej i systemu przekładni zębatkowej, który zapewnia dokładność i trwałość. Precyzja pozycjonowania z dokładnością 0,1 mm dzięki szybkiemu serwomechanizmowi na osi uchwytu. Maszyna jest w pełni kompatybilna z centrum obróbczym w trybie automatycznym.

WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

Jednostka wkręcająca	2
Ciśnienie robocze (bar)	6 ÷ 8
Zużycie powietrza (l/min)	110
Moc zainstalowana (kW)	6,8
Przygotowanie do instalacji na linii obróbki z centrum obróbczym	●

ZAKRES ROBOCZY

Minimalna wysokość profilu (mm)	30
Maksymalna wysokość profilu (mm)	130
Maksymalna szerokość profilu (mm)	130

STANOWISKO ŁADUNKOWA

Minimalna długość elementu (mm)	400
Maksymalna długość elementu (mm)	4.500
Maksymalna liczba ładowanych elementów	8

WYMIAR I WAGA

Wysokość (mm)	2.850
Szerokość (mm)	4.540
Długość (mm)	5.695
Waga (kg)	1.820

PARAMETRY KONTROLI

Panel komputera przemysłowego	●
Microsoft® Windows® Embedded	●
Wyświetlacz z ekranem dotykowym 15"	●

włączony ● dostępny ○