



SBZ 616/01

Centra obróbczo-tnące
profili

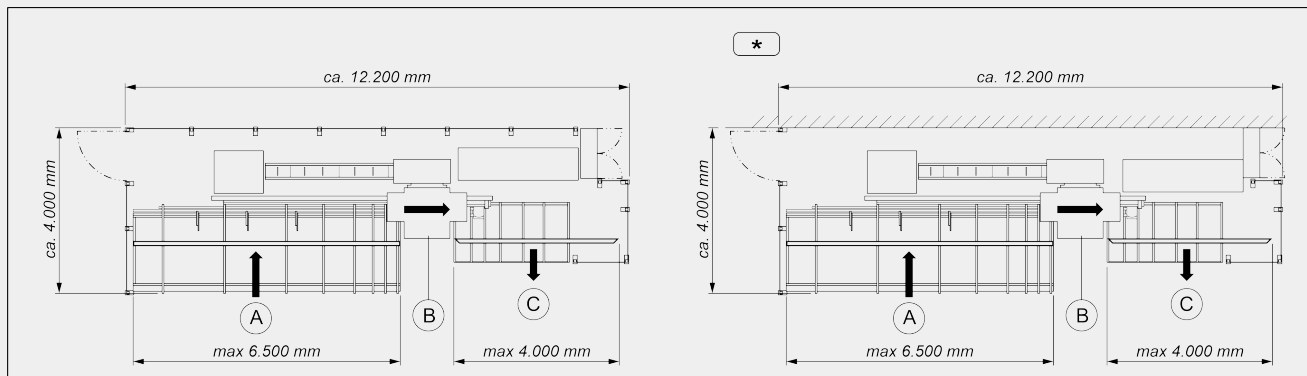


Automat do cięcia profili PCW. Magazyn załadunkowy do max. dziewięciu profili. Funkcja unoszenia z redukcją pustych pól. Urządzenie podająco-odbierające z bezstopniowo regulowanym chwytakiem. Zaciski chwytaka z gumowymi nakładkami w celu zabezpieczenia przed uszkodzeniem profilu. Pneumatyczny posuw piły. Rozładunek elementów na stole odbiorczym. Opcje: posuw tarczy - serwonapęd; drukarka etykiet; transport rozładowczy chroniący profile za pomocą przenośnika taśmowego o różnej pojemności; dociskacz uszczerek do precyzyjnego cięcia uszczerek; dociski dedykowane do precyzyjnego cięcia wysokich profili.

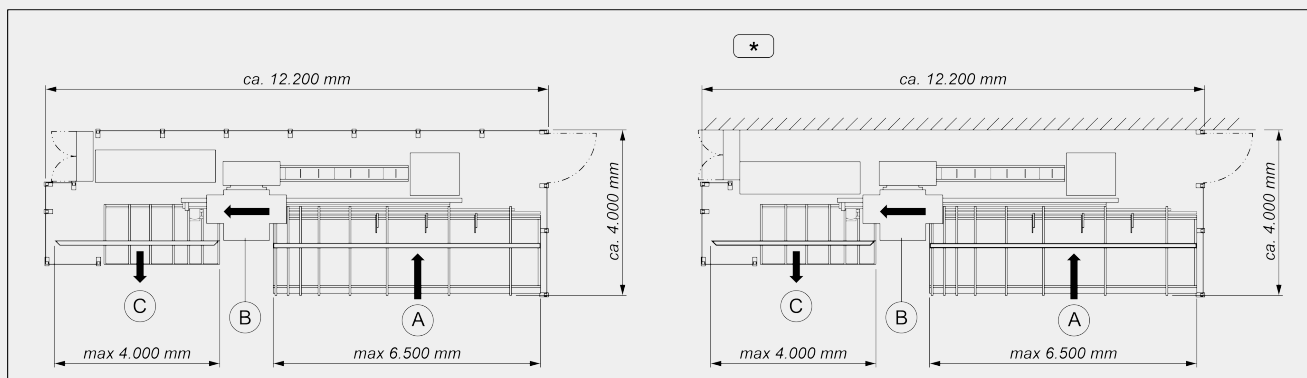


PLAN ROZMIESZCZENIA

Wersja lewostronna (od lewej do prawej)



Wersja prawostronna (od prawej do lewej)



- A - Magazyn załadunkowy
- B - Jednostka robocza
- C - Magazyn wyładunkowy
- * - Wersja standardowa

Wymiary zewnętrzne mogą ulec zmianie w zależności od konfiguracji produktu.

SKOKI OSI

OŚ X (pozycjonowanie sztangi) (mm)	3.430
OŚ Y1 (pozycjonowanie poprzeczne chwybaka) (mm)	130
OŚ Z1 (pozycjonowanie pionowe chwybaka) (mm)	130

MOŻLIWE KĄTY CIĘCIA

Kąty cięcia	22°30' ÷ 157°30'
-------------	------------------

JEDNOSTKA ŁADUNKOWA: POZYCJONOWANIE PROFILU

Ogranicznik elementu w pobliżu jednostki roboczej	<input checked="" type="checkbox"/>
Maksymalna długość możliwa do załadowania (mm)	6.500
Podajnik ładunku do 4000 mm z chwytakiem z 2 sterownymi osiami	<input checked="" type="checkbox"/>
Obrót chwytaka 0 ÷ 180° (oś C1) sterowanego elektronicznie	<input checked="" type="checkbox"/>
Minimalny przekrój obrabianego profilu - L x H (mm)	30 x 30

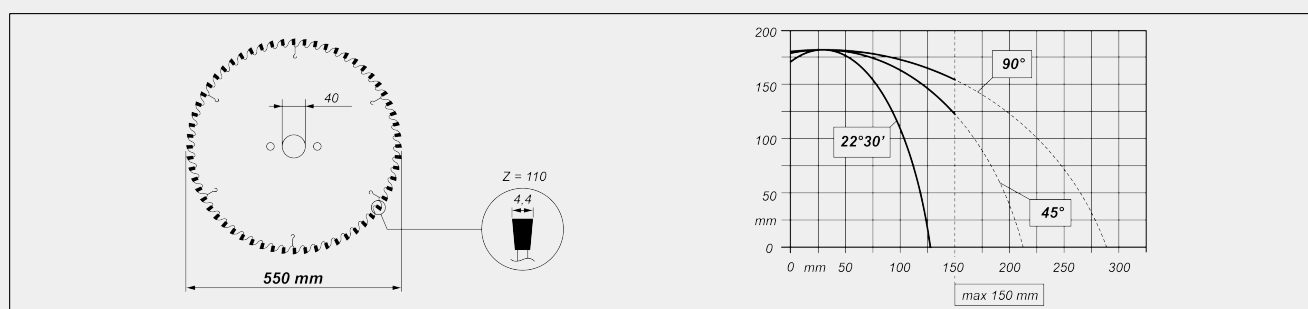
BLOKADA ELEMENTU

Stały automatyczny system blokowania profilu z przodu strefy frezowania	<input checked="" type="checkbox"/>
Stały automatyczny system blokowania profilu z tyłu strefy frezowania	<input checked="" type="checkbox"/>
Standardowa wysokość systemu zaciskania 20 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
System zaciskania dla profilu dostosowanego do systemu profili	<input type="checkbox"/>

FUNKCJONOWANIE

Drukarka etykiet	<input checked="" type="checkbox"/>
------------------	-------------------------------------

DIAGRAM CIĘCIA



**SILNIKI OSTRZA (ZMIANA RĘCZNA)**

Maksymalna moc S6 (kW)	4
Maksymalna prędkość (obr/min)	2.850
Chłodzenie powietrzem	●
Średnica ostrza (mm)	550
Liczba silników	1

PODSTAWA NOŚNA

Monolityczna podstawa ze stali spawanej elektrycznie i normalizowanej	●
---	---

JEDNOSTKA ROZŁADOWYWANIA

Stół wyładowczy z pchaczem pneumatycznym dla elementów do 4000 mm	●
Głębokość powierzchni rozładunkowej magazynu pasowego (mm)	1.900

CHŁODZENIE SZAFY ELEKTRYCZNEJ

Szafa elektryczna z jednostką klimatyzacji dla temperatur roboczych < 45°C	●
Klimatyzator rozdzielnic elektrycznej i sterowanie numeryczne dla temperatur roboczych < 50°C	○

włączony ● dostępny ○