



SBZ 610/15

Centra obróbczo-tnące
profilu



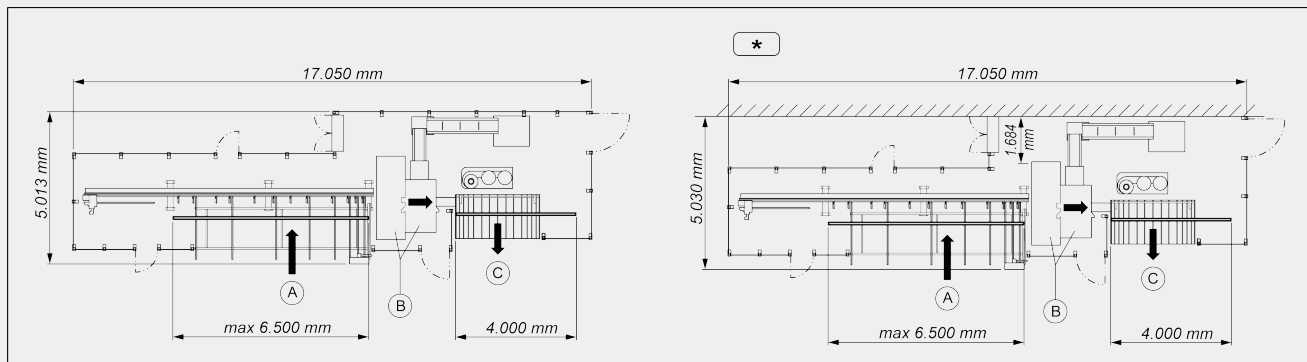
SBZ610/15

Ta niezwykle wszechstronna maszyna może być używana jako centrum obróbcze z maksymalną elastycznością. Kompletna obróbka pręta na profilach bez zbrojenia stalowego. Centrum obróbcze z pięcioma stałymi zespołami do cięcia, wiercenia i frezowania profili do budowy okien, drzwi i fasad bez zbrojenia stalowego z połączeniami poprzecznymi śrubowymi. Możliwość konfiguracji procesu pracy według indywidualnych potrzeb, od lewej do prawej i odwrotnie. Transport na wejściu za pomocą regulowanego bezstopniowo, precyzyjnego chwytaka z napędem silnikowym. Funkcja podnoszenia do ciągłego załadunku przychodzącego magazynu na wejściu. Profile prowadzone na rolkach, aby zachować ich ochronę i folia ochronna. Optymalizacja cięcia bez odpadów powstających w procesie. Chwytnik wewnętrzny zapobiegającym uszkodzeniu profili. Zintegrowane czujniki pomiarowe do wykrywania pozostałych elementów. Odprowadzanie elementów poprzez stół wyrzutowy. Komputer przemysłowy z systemem operacyjnym Windows. Opcje: odprowadzanie elementów za pomocą przenośnika taśmowego o różnej zdolności chwytania; urządzenie podnoszące do profili trudnych do zaciśnięcia.

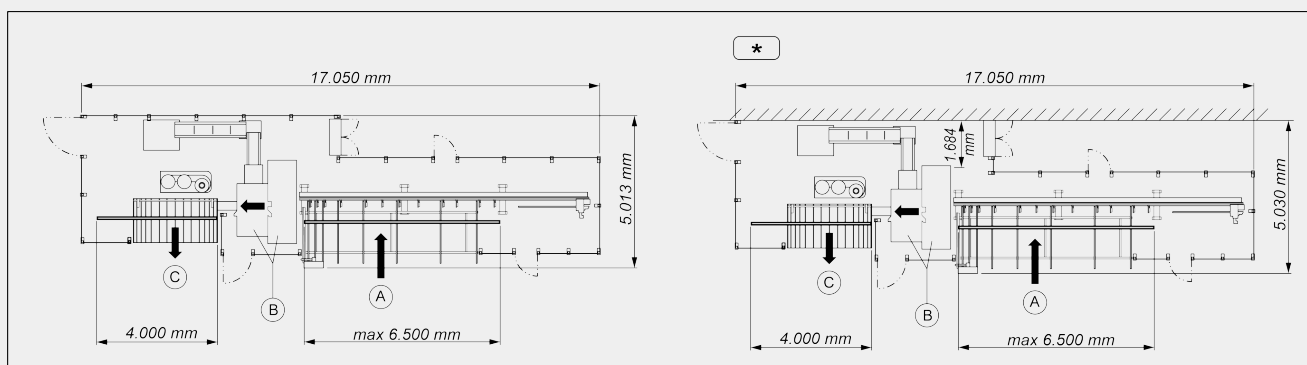


PLAN ROZMIESZCZENIA

Wersja lewostronna (od lewej do prawej)



Wersja prawostronna (od prawej do lewej)



- A - Magazyn załadunkowy
- B - Jednostka robocza
- C - Magazyn wyładunkowy
- * - Wersja standardowa

Wymiary zewnętrzne mogą ulec zmianie w zależności od konfiguracji produktu.

SKOKI OSI

| | |
|---|-------|
| OŚ Y (poprzeczna) (mm) | 370 |
| OŚ Z (pionowa) (mm) | 270 |
| OŚ X (pozycjonowanie sztangi) (mm) | 6.500 |
| OŚ Y1 (pozycjonowanie poprzeczne chwytaka) (mm) | 130 |
| OŚ Z1 (pozycjonowanie pionowe chwytaka) (mm) | 145 |
| OŚ A1 (obrót chwytaka) | 280° |

MOŻLIWE KĄTY CIĘCIA

| | |
|----------------------------|------------------|
| Stałe przednie kąty cięcia | 45° / 90° / 135° |
| Stałe tylne kąty cięcia | 45° / 135° |

OBRABIANE POWIERZCHNIE CZOŁOWE PROFILU

| | |
|---|-----------|
| Liczba powierzchni czołowych (górną, boczne, dolną) | 1 + 2 + 1 |
|---|-----------|

JEDNOSTKA ŁADUNKOWA: POZYCJONOWANIE PROFILU

| | |
|--|-----------|
| Ogranicznik elementu w pobliżu jednostki roboczej | ● |
| Maksymalna długość możliwa do załadowania (mm) | 6.500 |
| Pasowy magazyn ładunkowy z 10 profilami o zmiennej długości od 500 mm do 6500 mm | ● |
| Obrót chwytaka 0 ÷ 360° (oś C1) sterowanego elektronicznie | ● |
| Minimalny przekrój obrabianego profilu L x H (mm) | 30 x 30 |
| Maksymalna wysokość profilu L x H (mm) | 135 x 205 |

BLOKADA ELEMENTU

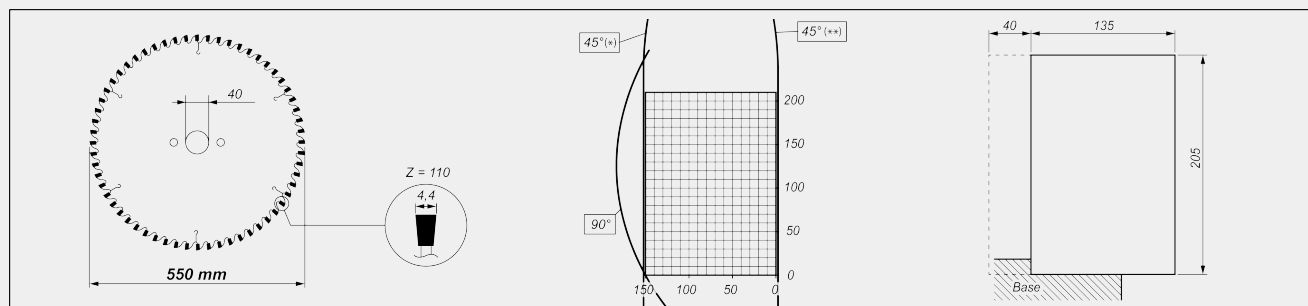
| | |
|---|---|
| Stały automatyczny system blokowania profilu z przodu strefy frezowania | ● |
| Stały automatyczny system blokowania profilu z tyłu strefy frezowania | ● |
| Standardowa wysokość systemu zaciskania 20 mm | ● |
| System zaciskania dla profilu dostosowanego do systemu profili | ○ |

FUNKCJONOWANIE

| | |
|--|---|
| Czynności frezowania i wiercenia profili z PVC | ● |
| Drukarka etykiet | ○ |
| Chwytnak z osią obrotową | ● |

SILNIKI OSTRZA (ZMIANA RĘCZNA)

| | |
|-------------------------------|------------------|
| Maksymalna moc S6 (kW) | 4 |
| Maksymalna prędkość (obr/min) | 2.850 |
| Stałe przednie kąty cięcia | 45° / 90° / 135° |
| Stałe tylne kąty cięcia | 45° / 135° |

DIAGRAM CIĘCIA


(*) przedni (**) tylny

ELEKTROWRZECIONA DO OBRÓBKI NA PVC (ZMIANA RĘCZNA)

| | |
|-------------------------------|--------|
| Maksymalna moc S6 (kW) | 0,75 |
| Maksymalna prędkość (obr/min) | 16.300 |
| Maksymalna średnica (mm) | 12 |

ELEKTROWRZECIONA DO WIERCENIA KLAMKI (ZMIANA RĘCZNA)

| | |
|--|--------------|
| Maksymalna moc S6 (kW) | 1,6 |
| Maksymalna prędkość (obr/min) | 2.456 |
| Maksymalna średnica dla głowicy wierzącej z 3 wrzecionami (mm maks.) | 12 / 14 / 12 |

JEDNOSTKA ROZŁADOWYWANIA

| | |
|---|-----------------------|
| Stół wyładowczy z pchaczem pneumatycznym dla elementów do 4000 mm | <input type="radio"/> |
| Głębokość powierzchni rozładunkowej magazynu pasowego (mm) | 1.900 |

CHŁODZENIE SZAFY ELEKTRYCZNEJ

| | |
|--|----------------------------------|
| Szafa elektryczna z jednostką klimatyzacji dla temperatur roboczych < 45°C | <input checked="" type="radio"/> |
|--|----------------------------------|

włączony ● dostępny ○