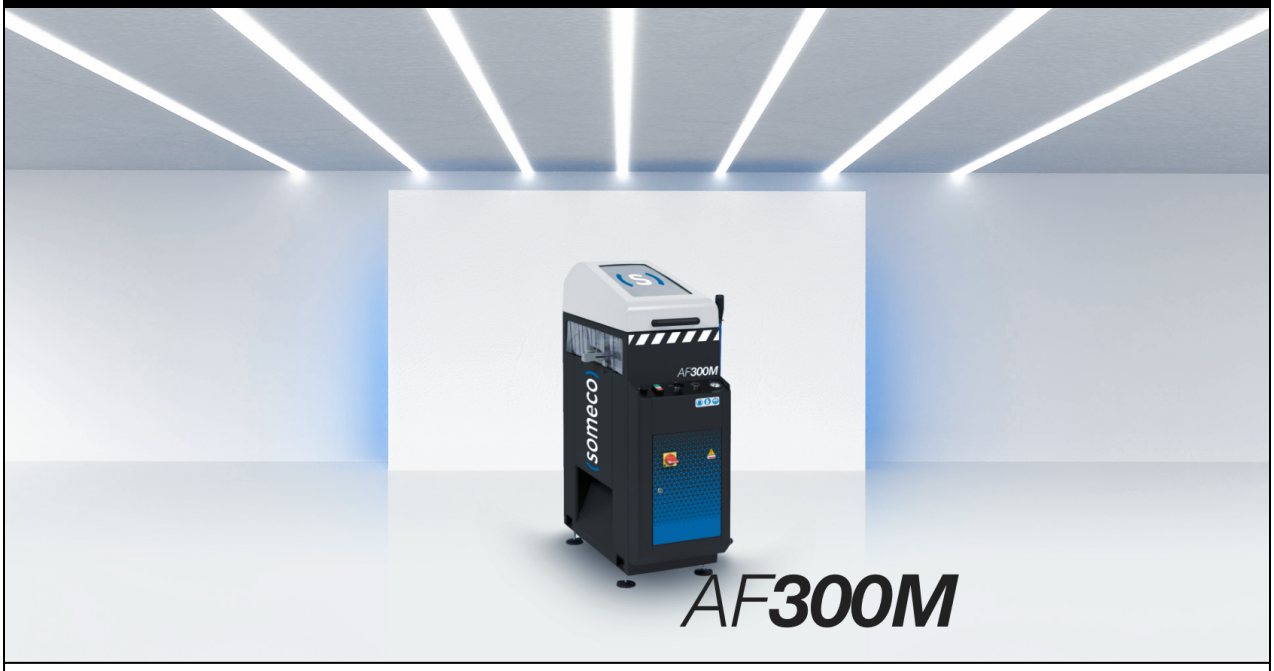
(someco)

a voilàp company

AF 300 M

FREZARKI CZOŁOWE



Pozioma frezarka czołowa z ręcznym posuwem. Frezowanie pod kątem +45° / 90° / -45°. Szybka pneumatyczna zmiana zespołu frezów. Stół roboczy odporny na zarysowania. Całkowite zabezpieczenie strefy roboczej.

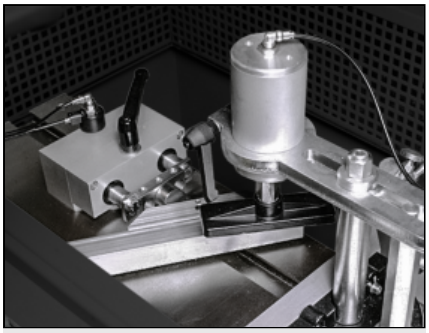
Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

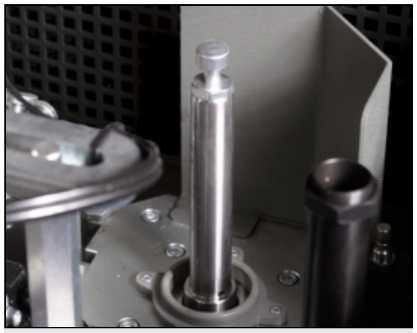
(someco)

a voilàp company



Zespół zacisków i obróbki pozawymiarowe

Zaciski poziome lub pionowe są sterowane pneumatycznie za pomocą urządzenia niskociśnieniowego. Obróbki pozawymiarowe są zarządzane z możliwością zmiany nachylenia od -45° do +45° za pomocą ruchu ręcznego. Pozycja jest odczytywana za pomocą skali z podziałką.



Pneumatyczna szybka wymiana

Zmiana zespołu tnącego odbywa się pneumatycznie za pomocą sterownika umieszczonego na panelu sterowania. Umożliwia to zmianę zespołu tnącego umieszczonego w maszynie i gwarantuje możliwość obróbki różnych wytłaczanych części.



Ogranicznik rewolwerowy

Sześciopozycyjny ręczny ogranicznik rewolwerowy pozwala na ustawienie 6 różnych wymiarów, umożliwiając szybkie pozycjonowanie elementu w celu skrócenia czasu cyklu obróbki. Wysokość ogranicznika rewolwerowego można również regulować ręcznie.



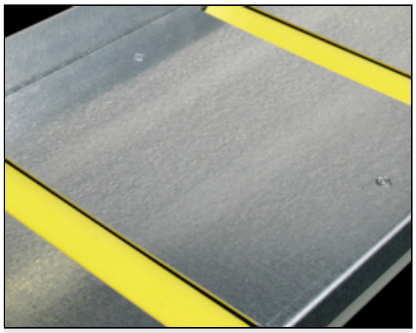
Magazyn narzędzi

Magazyn noży został umieszczony w podstawie maszyny i jest łatwo dostępny podczas ręcznego pobierania, co pozwala na umieszczenie zespołów tnących w uporządkowanych miejscach i zachowanie ich integralności.



Sterowanie

Panel przycisków na panelu sterowania maszyny umożliwia sterowanie nadmuchem powietrza w celu oczyszczenia strefy zacisków, uruchamianiem za pomocą wyłącznika bezpieczeństwa oraz szybką wymianą narzędzia.



Przenośnik rolkowy podtrzymujący profil

Umożliwia prawidłowe pozycjonowanie w maszynie i bezpieczne podparcie profilu w obszarze obróbki. Przesuwne rolki ułatwiają operacje przemieszczania profili.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

AF 300 M / FREZARKI CZOŁOWE

SPECYFIKACJE	
Silnik samohamujący (kW)	1,1
Prędkość narzędzia (obr/min)	2.800
Skok (mm)	300
Pojemność zacisku (mm)	200 x 120
Poziomy i pionowy zacisk pneumatyczny z urządzeniem niskiego ciśnienia	●
6-pozycyjny obrotowy ogranicznik głębokości	●
Uchwyt tulejkowy frezu (mm)	Ø = 27 / 32 x 135
Max średnica frezu (mm)	Ø = 160
System mikromgłowego smarowania wodą z emulsją olejową	●
Podstawa z magazynkiem zespołów frezów z systemem odprowadzania wiórów	●
Pistolet sprężonego powietrza do czyszczenia	●

włączony ● dostępny ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.