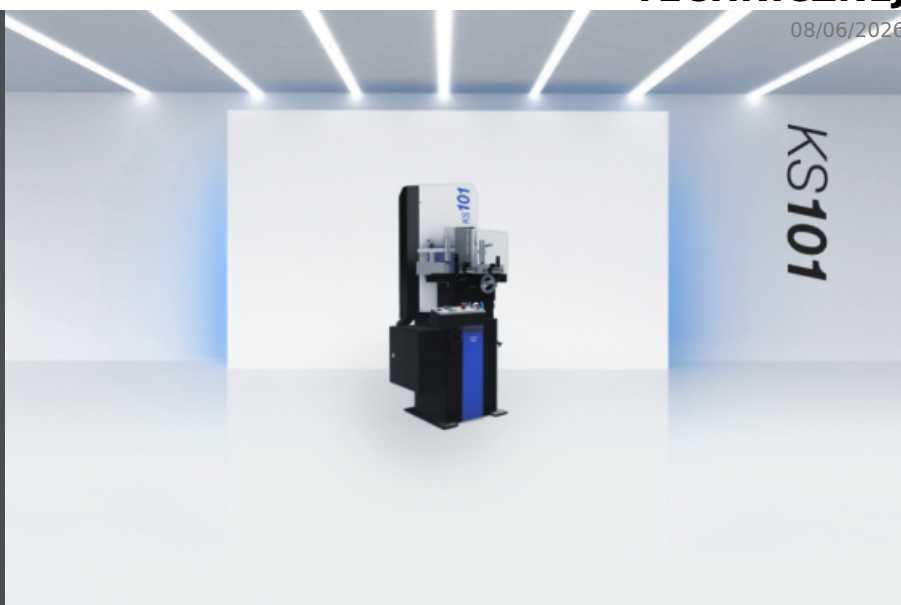


**KS 101**

Maszyny uzupełniające



Precyzyjna przecinarka do wykonywania cięć w kształcie litery „V” pod kątem 90° w profilach z tworzywa sztucznego. Maszyna wyposażona jest w 2 pneumatyczne, pionowe urządzenia blokujące. Regulacja głębokości cięcia w osi Y jest płynna i realizowana za pomocą pokrętki. Pneumatyczny posuw noża również jest płynnie regulowany, a powrót odbywa się z dużą prędkością. Maszyna jest standardowo wyposażona w pojemnik na odpady i wióry, noże oraz przyłącze do rury odciągu wiórów.

**PLAN ROZMIESZCZENIA**

Widok z góry

Wymiary zewnętrzne mogą ulec zmianie w zależności od konfiguracji produktu.

**ZAKRES ROBOCZY**

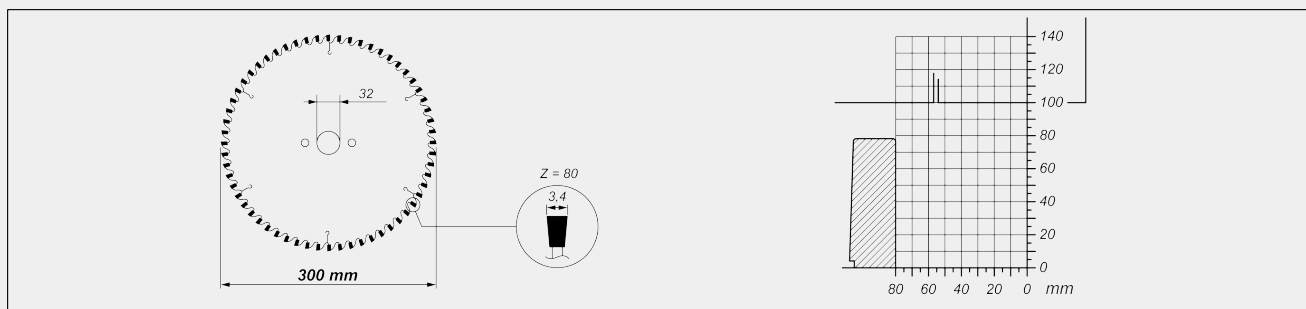
Maksymalna głębokość cięcia (mm)	80
Maksymalna wysokość profilu (mm)	100
Minimalna szerokość profilu do zaciśnięcia (mm)	150
Kąt cięcia w kształcie V	90°

**WYMIAR I WAGA**

Szerokość (mm)	900
Głębokość (mm)	800
Waga (kg)	240
Wysokość (mm)	1.650

**SILNIKI**

Trójfazowe silniki asynchroniczne	2
Moc w S1 (kW)	2 x 0,9
Obroty silnika 50 Hz (obr/min)	2.800
Obroty silnika 60 Hz (obr/min)	3.400

**DIAGRAM CIĘCIA****NARZĘDZIA**

Średnica ostrza (mm)	300
Otwór ostrza (mm)	32
Prędkość ostrza - silnik 60 Hz (obr/min)	3.400
Prędkość ostrza - silnik 50 Hz (obr/min)	2.800

**OPRZYRZĄDOWANIE**

Szuflada na wióry	●
Dysza zasysająca wióry	●
Ostrze widiowe z 80 zębami	●
Pionowy zacisk	●

**PODŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE**

Moc przyłączeniowa (kW)	1,9
Maksymalny bezpiecznik ochronny 240 V 60 Hz (A)	10
Maksymalny bezpiecznik ochronny 400 V 50 Hz (A)	10

**POŁĄCZENIA PNEUMATYCZNE**

Ciśnienie (bar)	7
Podłączenie giętkiego przewodu rurowego	DN10
Zużycie powietrza (7 bar) na cykl pracy (bez spryskiwacza) (l)	20

włączony ●    dostępny ○