

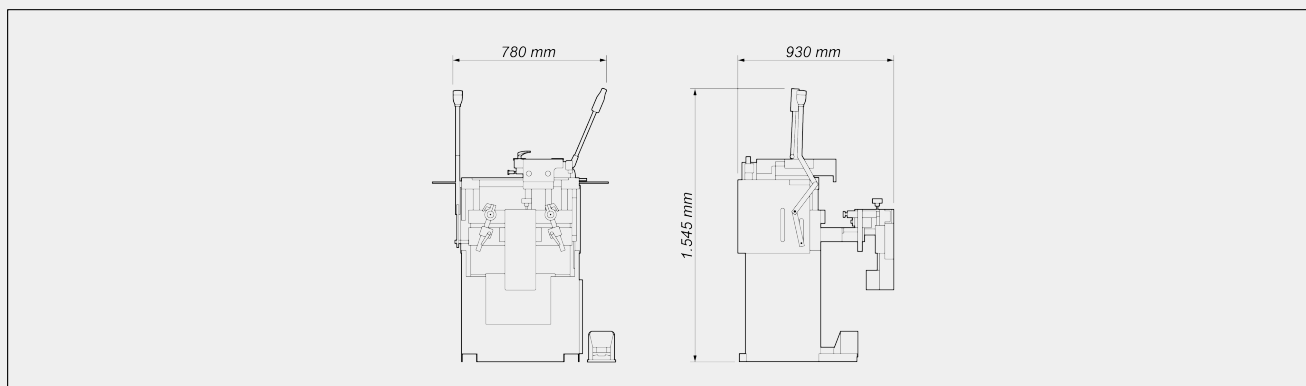


GF 171

Maszyny uzupełniające



Zespół wiertarski do wykonywania otworów pod klamki okienne z trójwrzecionową głowicą wiertarską i posuwem automatycznym umożliwia obróbkę w dwóch płaszczyznach bez zmiany mocowania materiału. Zespół posiada regulację wysokości. Możliwość obróbki drzwi. Kopiowanie frezowania według zderzaków bocznych lub szablonu 1:1. Pneumatyczny palec wodzący, dwustopniowy, do frezów o dwóch różnych średnicach. Łatwa wymiana narzędzi przez „Spindle lock”. Dociski pneumatyczne. Opcje: GF 171/10 z urządzeniem centrującym do środkowego położenia klamki; GF 171/11 z systemem ograniczników prawych i lewych do stałego położenia klamki; dodatkowe pneumatyczne palce wodzące (do optymalnego wykorzystania szablonu frezarskiego); posuw hydropneumatyczny z przyspieszonym biegiem; tulejki zaciskowe; specjalne dociski mocujące; systemy ograniczników; narzędzia frezarskie i wiertarskie.

PLAN ROZMIESZCZENIA

Wymiary zewnętrzne mogą ulec zmianie w zależności od konfiguracji produktu.

ZAKRES ROBOCZY

Zakres frezowania poziomego za ogranicznikiem (mm)	300 x 120
Zakres frezowania poziomego według szablonu kopiowania (mm)	285 x 110
Zakres zaciskania profili z użyciem jednostki wierzącej (mm)	150 x 130
Skok frezowania (mm)	105
Regulacja wysokości głowicy wierzącej trzywrzecionowej (pionowa mm)	40

WYMIAR I WAGA

Szerokość (mm)	780
Głębokość (mm)	930
Wysokość (mm)	1.545
Waga (kg)	230

SILNIKI

Trójfazowe silniki asynchroniczne	2
Moc silnika frezowania (kW)	0,74
Obroty silnika frezowania 50 Hz (obr/min)	2.800
Obroty silnika frezowania 60 Hz (obr/min)	3.400
Moc silnika wiercenia (kW)	1,05
Obroty silnika wiercenia 50 Hz (obr/min)	2.800
Obroty silnika wiercenia 60 Hz (obr/min)	3.400
Obroty elektrowrzeciona pionowego 50 Hz (obr/min)	12.000

SILNIKI

Obroty elektrowrzeciona pionowego 60 Hz (obr/min)	14.400
Obroty wrzeciona wiercenia poziomego (z trzema wrzecionami) 50Hz (obr/min)	750
Obroty wrzeciona wiercenia poziomego (z trzema wrzecionami) 60Hz (obr/min)	900

NARZĘDZIA

Średnica chwytaka frezu (mm)	5 - 10
Chwytek Ø 8 mm	1
Średnica trzpienia kopiującego 2-stopniowego (mm)	5 / 8
Średnica wiertła z uchwytem gwintowym M10 (2 wiertła zewnętrzne obracają się w prawo) (mm)	8 - 13
Średnica wiertła z uchwytem gwintowym M10 (środkowe wiertło obraca się w lewo) (mm)	8 - 15
Lewy trzpień kopiujący	<input checked="" type="radio"/>
Drugi prawy trzpień kopiujący	<input type="radio"/>
Nieobrobiony szablon kopiowania	<input checked="" type="radio"/>

OPRZYRZĄDOWANIE

Przełożnik rolkowy (tylko GF 171/00)	<input type="radio"/>
Płyta połączeniowa dla przełożnika rolkowego / systemu pomiarowego (tylko GF171/00)	<input type="radio"/>
Pionowy zacisk	<input type="radio"/>
Poziomy zacisk	<input checked="" type="radio"/>

PODŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE

Moc przyłączeniowa (kW)	0,74 - 1,05
Maksymalny bezpiecznik ochronny 240 V 60 Hz (A)	15
Maksymalny bezpiecznik ochronny 400 V 50 Hz (A)	10

POŁĄCZENIA PNEUMATYCZNE

Ciśnienie (bar)	7
Podłączenie giętkiego przewodu rurowego	DN10
Zużycie powietrza (7 bar) na cykl pracy (bez spryskiwacza) (l)	12

włączony ● dostępny ○