

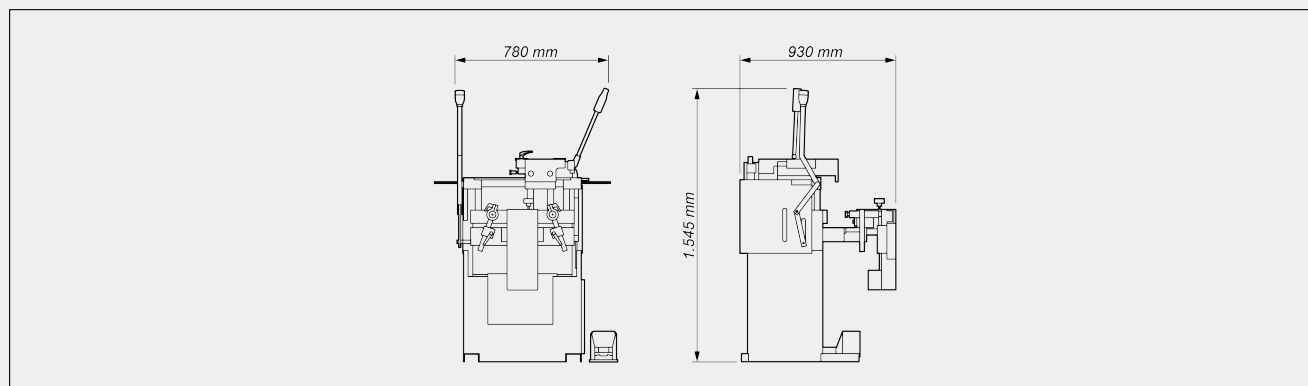


GF 171

Maszyny uzupełniające



Jednostka do wiercenia otworów pod klamkę z głowicą wierzącą z trzema wrzecionami i automatycznym posuwem umożliwia obróbkę na dwóch płaszczyznach bez konieczności ponownego mocowania materiału. Specjalne zawieszenie dźwigni kopiującej zapewnia precyzyjne frezowanie przy minimalnym wysiłku oraz kompaktową konstrukcję. Ta jednostka jest regulowana na wysokość. Możliwość obróbki drzwi. Kopiowanie odbywa się według bocznych ograniczników lub szablonu w stosunku 1:1, co umożliwia łatwą produkcję szablonów. Dwustopniowy pneumatyczny trzpień kopiujący umożliwia frezowanie z dwoma różnymi średnicami. Łatwa wymiana narzędzi dzięki funkcji „blokady wrzeciona”. Maszyna jest standardowo wyposażona w pneumatyczne urządzenie poziomego blokowania materiału, pneumatyczny trzpień kopiujący po lewej stronie, szablon do wstępnego kopiowania oraz zacisk o średnicy 8 mm.

**PLAN ROZMIESZCZENIA**

Wymiary zewnętrzne mogą ulec zmianie w zależności od konfiguracji produktu.

ZAKRES ROBOCZY

Zakres frezowania poziomego za ogranicznikiem (mm)	300 x 120
Zakres frezowania poziomego według szablonu kopiowania (mm)	285 x 110
Zakres zaciskania profili z użyciem jednostki wierzącej (mm)	150 x 130
Skok frezowania (mm)	105
Regulacja wysokości głowicy wierzącej trzywrzecionowej (pionowa mm)	40

WYMIAR I WAGA

Szerokość (mm)	780
Głębokość (mm)	930
Wysokość (mm)	1.545
Waga (kg)	230

SILNIKI

Trójfazowe silniki asynchroniczne	2
Moc silnika frezowania (kW)	0,74
Obroty silnika frezowania 50 Hz (obr/min)	2.800
Obroty silnika frezowania 60 Hz (obr/min)	3.400
Moc silnika wiercenia (kW)	1,05
Obroty silnika wiercenia 50 Hz (obr/min)	2.800
Obroty silnika wiercenia 60 Hz (obr/min)	3.400
Obroty elektrowrzeciona pionowego 50 Hz (obr/min)	12.000
Obroty elektrowrzeciona pionowego 60 Hz (obr/min)	14.400
Obroty wrzeciona wiercenia poziomego (z trzema wrzecionami) 50Hz (obr/min)	750
Obroty wrzeciona wiercenia poziomego (z trzema wrzecionami) 60Hz (obr/min)	900

NARZĘDZIA

Średnica chwytaka frezu (mm)	5 - 10
Chwytek Ø 8 mm	1
Średnica trzpienia kopiującego 2-stopniowego (mm)	5 / 8
Średnica wiertła z uchwytem gwintowym M10 (2 wiertła zewnętrzne obracają się w prawo) (mm)	8 - 13
Średnica wiertła z uchwytem gwintowym M10 (środkowe wiertło obraca się w lewo) (mm)	8 - 15
Lewy trzpień kopiujący	<input checked="" type="radio"/>
Drugi prawy trzpień kopiujący	<input type="radio"/>
Nieobrobiony szablon kopiowania	<input checked="" type="radio"/>

OPRZYRZĄDOWANIE

Przenośnik rolkowy (tylko GF 171/00)	<input type="radio"/>
Płyta połączeniowa dla przenośnika rolkowego / systemu pomiarowego (tylko GF171/00)	<input type="radio"/>
Pionowy zacisk	<input type="radio"/>
Poziomy zacisk	<input checked="" type="radio"/>

PODŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE

Moc przyłączeniowa (kW)	0,74 - 1,05
Maksymalny bezpiecznik ochronny 240 V 60 Hz (A)	15
Maksymalny bezpiecznik ochronny 400 V 50 Hz (A)	10

POŁĄCZENIA PNEUMATYCZNE

Ciśnienie (bar)	7
Podłączenie giętkiego przewodu rurowego	DN10
Zużycie powietrza (7 bar) na cykl pracy (bez spryskiwacza) (l)	12

włączony ● dostępny ○