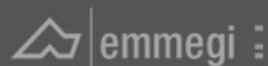
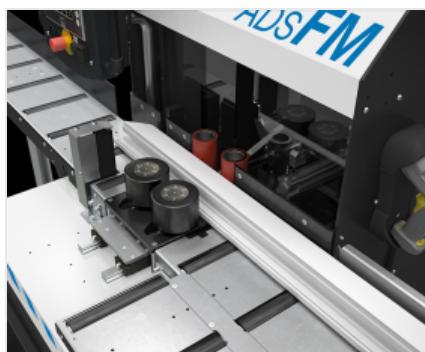


## **ADS FM**

Maszyny uzupełniające

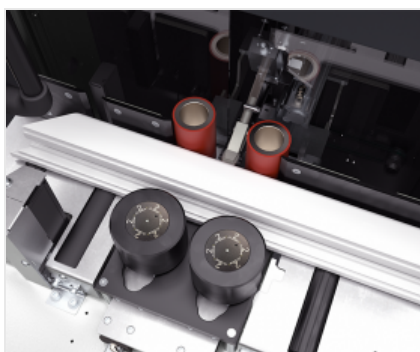


Stanowisko do wkręcania z jedną osią sterowaną numerycznie, przeznaczone do wkręcania wzmocnień aluminiowych lub stalowych w profile okienne z PVC. Podawanie wkrętów odbywa się automatycznie, wkrętarka posiada regulację wysokości z możliwością ustawienia wstępnego w 6 pozycjach. Opcjonalnie możliwe jest sterowanie tym ustawieniem za pomocą oprogramowania poprzez oś Z sterowaną CNC. Cykl pracy zarządzany jest za pomocą intuicyjnego oprogramowania, które prowadzi operatora poprzez proste komunikaty na ekranie dotykowym. Możliwe jest bezpośrednie podłączenie do komputera przez złącze Ethernet (opcja).



## Rolki przesuwające

Profil transportowany jest przez rolki napędzane silnikiem za pomocą docisku pneumatycznego. Na podstawie rodzaju profilu możliwe jest stosowanie odpowiednich ograniczników, w celu lepszego zablokowania i przesuwania detalu. Włączenie następuje po wciśnięciu pedału, który powoduje zamocowanie detalu i jego wkręcenie.



## Wkręcanie z automatycznym podawaniem

Dzięki ADS FM proces wkręcania jest prosty i szybki: wciskając pedał wydaje się polecenie równoczesnego zablokowania profilu i wkręcenia podawanej automatycznie śruby. Wkrętarka w wersji standardowej posiada wysokość regulowaną przez wstępne ustawienie na 6 pozycjach, opcjonalnie można zarządzać tą regulacją przez CN za pomocą osi pionowej.



## Ładowarka śrub

Umożliwia automatyczne sekwencyjne podawanie prawidłowo skierowanych śrub. Opcjonalnie można dodać drugą ładowarkę śrub tak, aby osiągnąć lepszą wydajność w cyklu produkcyjnym.



## Przeñośnik rolkowy załadunkowy i wyładunkowy

Jeden przeñośnik rolkowy na wejściu i jeden na wyjściu, służące do załadunku i rozładunku profilu, zapewniają wygodne przesuwanie detalu, a przez to minimalny wysiłek ze strony operatora.



## Konsola sterownicza

Interfejs z dotykowym ekranem 5,7" pozwala na określenie pozycji detalu, w którym zostanie wkręcona śruba zarówno w osi poziomej, jak i pionowej. Maszyna ta jest wyposażona w gniazdo USB, aby ułatwić przesył danych.

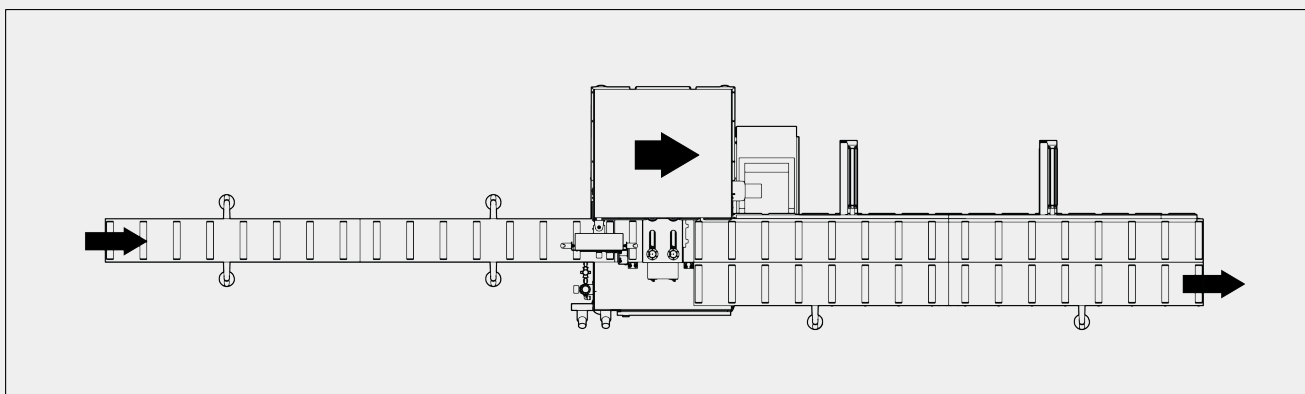


### WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

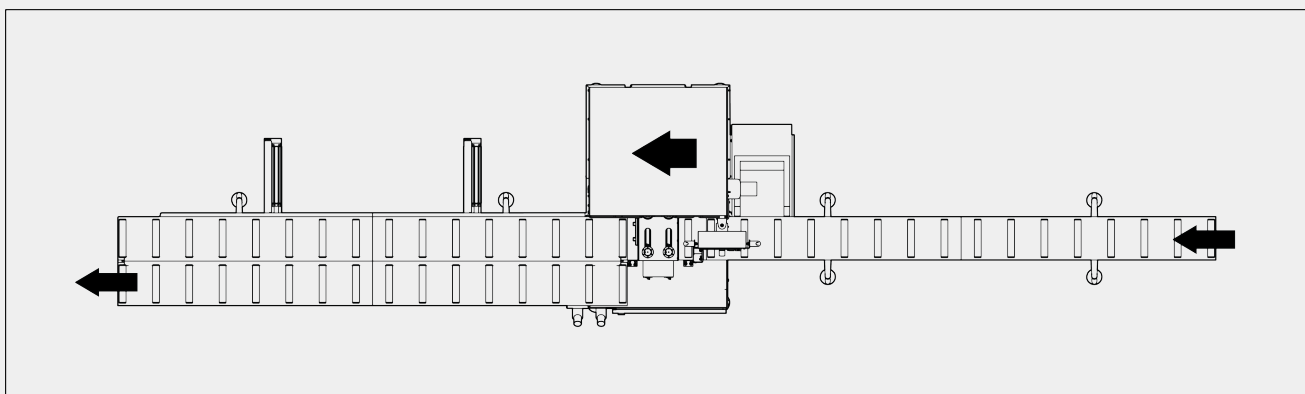
Regulacja głębokości i siły dokręcania	●
Wkrętarka ustawiana w osi Z przez CN	○
Automatyczny załadunek śrub	●
Zarządzanie drugą śrubą	○

### PLAN ROZMIESZCZENIA

Wersja lewostronna (od lewej do prawej)



Wersja prawostronna (od prawej do lewej)



### USTAWIENIE I ZABLOKOWANIE PROFILU

Przesuw profilu za pomocą rolek napędzanych silnikami	●
Przenośnik rolkowy załadunkowy i wyładunkowy	●
Kontrszablon standardowym	●

**WYMIAR I WAGA**

Wymiary L x P x H (mm)	5.700 x 1.215 x 1.500
Długość min. ÷ max. profilu (mm)	325 ÷ 2.500
Wymiary min. ÷ max. profilu (mm)	L = 40 ÷ 140 / H = 40 ÷ 180
Wysokość min ÷ max wkręcania (mm)	18 ÷ 168
Maksymalna waga ładowanego profilu (kg)	15
Waga (kg)	360

**JEDNOSTKA STEROWANIA I KONTROLI**

Szafa elektryczna	●
Panel pneumatyczny	●
PLC z procesorem x86 - 500 MHz	●
Kolorowy dotykowy wyświetlacz graficzny TFT 15"	●
Pamięć RAM 10 MB	●
Compact Flash o pojemności 64 MB	●
Port USB	2
Karta sieciowa RJ45	○

włączony ●    dostępny ○