(someco)

a voilàp company

ADS FM

JEDNOSTKI WKRĘCAJĄCE

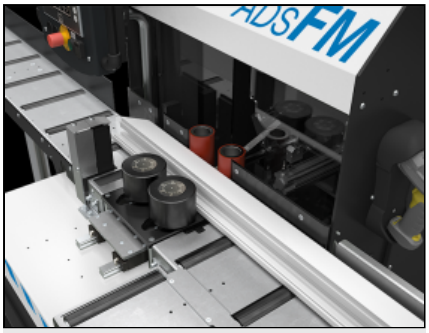


Stanowisko do wkręcania z jedną osią sterowaną numerycznie, przeznaczone do wkręcania wzmocnień aluminiowych lub stalowych w profile okienne z PVC. Podawanie wkrętów odbywa się automatycznie, wkrętarka posiada regulację wysokości z możliwością ustawienia wstępnego w 6 pozycjach. Opcjonalnie możliwe jest sterowanie tym ustawieniem za pomocą oprogramowania poprzez oś Z sterowaną CNC. Cykl pracy zarządzany jest za pomocą intuicyjnego oprogramowania, które prowadzi operatora poprzez proste komunikaty na ekranie dotykowym. Możliwe jest bezpośrednie podłączenie do komputera przez złącze Ethernet (opcja).

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

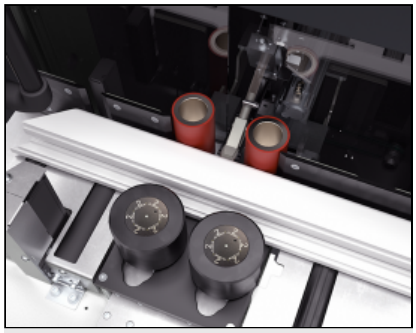
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



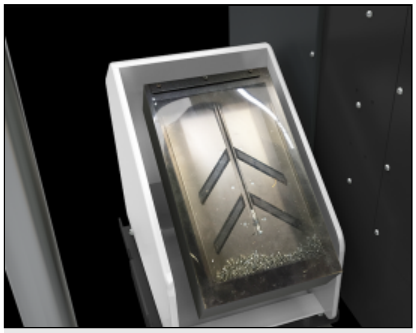
Rolki przesuwające

Profil transportowany jest przez rolki napędzane silnikiem za pomocą docisku pneumatycznego. Na podstawie rodzaju profilu możliwe jest stosowanie odpowiednich ograniczników, w celu lepszego zablokowania i przesuwania detalu. Włączenie następuje po wciśnięciu pedału, który powoduje zamocowanie detalu i jego wkręcenie.



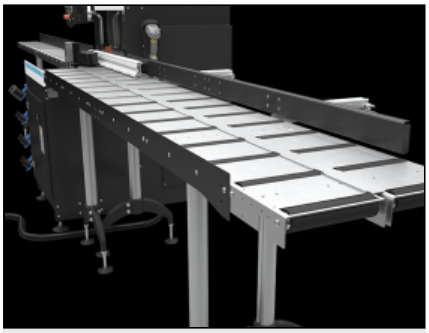
Wkręcanie z automatycznym podawaniem

Dzięki ADS FM proces wkręcania jest prosty i szybki: wciskając pedał wydaje się polecenie równoczesnego zablokowania profilu i wkręcenia podawanej automatycznie śruby. Wkrętarka w wersji standardowej posiada wysokość regulowaną przez wstępne ustawienie na 6 pozycjach, opcjonalnie można zarządzać tą regulacja przez CN za pomocą osi pionowej.



Ładowarka śrub

Umożliwia automatyczne sekwencyjne podawanie prawidłowo skierowanych śrub. Opcjonalnie można dodać drugą ładowarkę śrub tak, aby osiągnąć lepszą wydajność w cyklu produkcyjnym.



Przenośnik rolkowy załadunkowy i wyładunkowy

Jeden przenośnik rolkowy na wejściu i jeden na wyjściu, służące do załadunku i rozładunku profilu, zapewniają wygodne przesuwanie detalu, a przez to minimalny wysiłek ze strony operatora.



Konsola sterownicza

Interfejs z dotykowym ekranem 5,7” pozwala na określenie pozycji detalu, w którym zostanie wkręcona śruba zarówno w osi poziomej, jak i pionowej. Maszyna ta jest wyposażona w gniazdo USB, aby ułatwić przesył danych.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

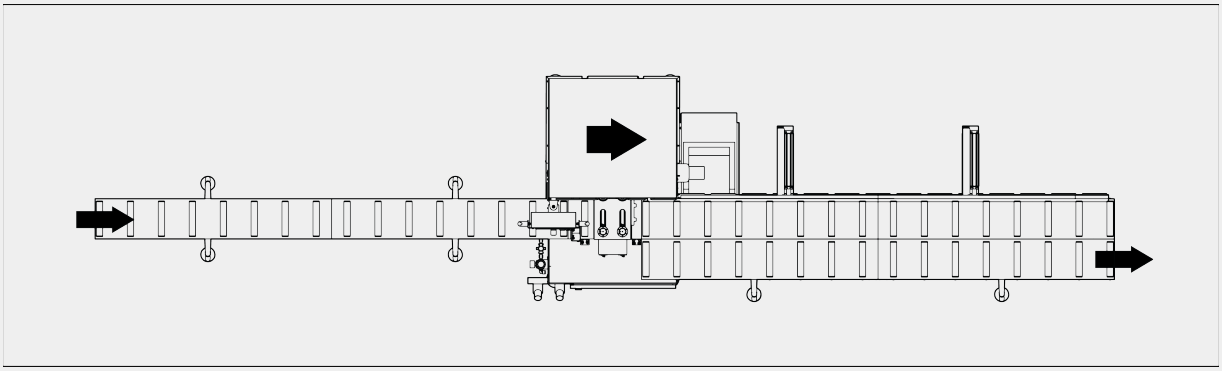
ADS FM / JEDNOSTKI WKRĘCAJĄCE

WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

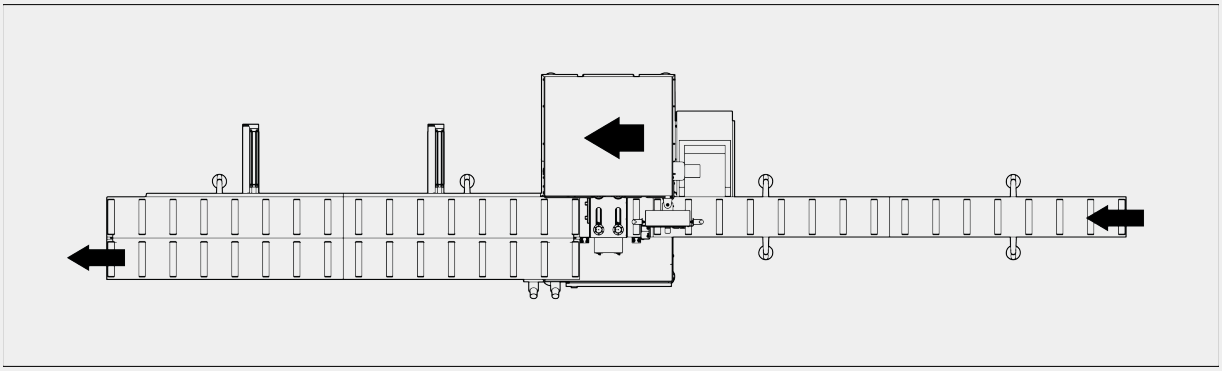
Regulacja głębokości i siły dokręcania	●
Wkrętarka ustawiana w osi Z przez CN	○
Automatyczny załadunek śrub	●
Zarządzanie drugą śrubą	○

PLAN ROZMIESZCZENIA

Wersja lewostronna (od lewej do prawej)



Wersja prawostronna (od prawej do lewej)



USTAWIENIE I ZABLOKOWANIE PROFILU

Przesuw profilu za pomocą rolek napędzanych silnikiem	●
Przenośnik rolkowy załadunkowy i wyładunkowy	●
Kontrszablon standardowym	●

WYMIAR I WAGA

Wymiary L x P x H (mm)	5.700 x 1.215 x 1.500

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

WYMIAR I WAGA

Długość min. ÷ max. profilu (mm)	325 ÷ 2.500
Wymiary min. ÷ max. profilu (mm)	L = 40 ÷ 140 / H = 40 ÷ 180
Wysokość min ÷ max wkręcania (mm)	18 ÷ 168
Maksymalna waga ładowanego profilu (kg)	15
Waga (kg)	360

JEDNOSTKA STEROWANIA I KONTROLI

Szafa elektryczna	●
Panel pneumatyczny	●
PLC z procesorem x86 - 500 MHz	●
Kolorowy dotykowy wyświetlacz graficzny TFT 15"	●
Pamięć RAM 10 MB	●
Compact Flash o pojemności 64 MB	●
Port USB	2
Karta sieciowa RJ45	○

włączony ● dostępny ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.