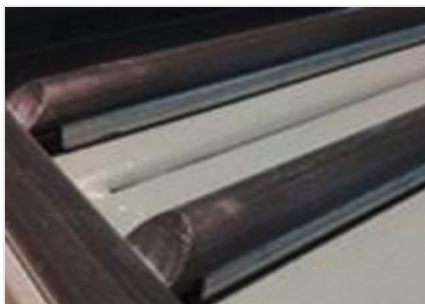


**FAZ 2800/60**

Centra montażowe

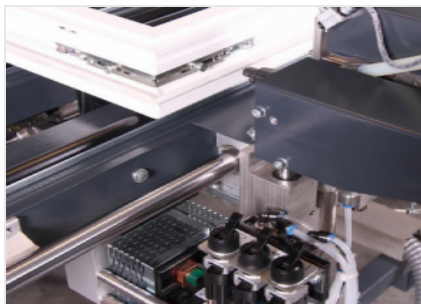


Centrum do okuwania skrzydeł okiennych do montażu okuć na skrzydłach z PCW i aluminium. Ergonomiczne przykręcanie okuć w najkrótszym czasie. Stół do montażu okuć – do mierzenia i obcinania elementów okuć. Optymalizacja obróbki skrzydeł okiennych dzięki połączeniu różnych procesów roboczych na jednym stanowisku. Stół montażowy, nachylany pneumatycznie. Urządzenie do skrzydeł okiennych, pomiarów i centrowania przesuwany pneumatycznie. Gilotyńa do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki. Dwa klocki oporowe do różnych szerokości skrzydeł. Przystawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością. Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów. Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości. Podajnik wkrętów. Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego.



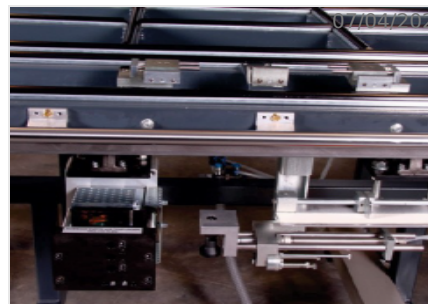
### Powierzchnia robocza

Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego



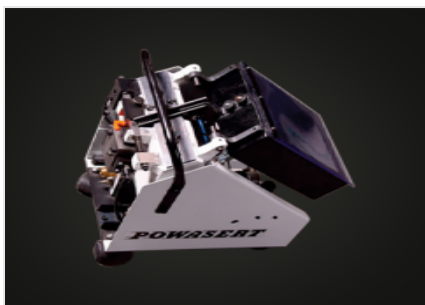
### Jednostka wkrętarska

Przestawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością



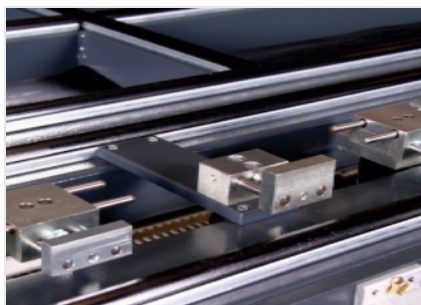
### Gilotyna do cięcia okuć

Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie kłamki. Gilotyna do cięcia okuć z otwartym narzędziem do cięcia



### Podajnik wkrętów

Wkrętarka z automatycznym podawaniem wkrętów



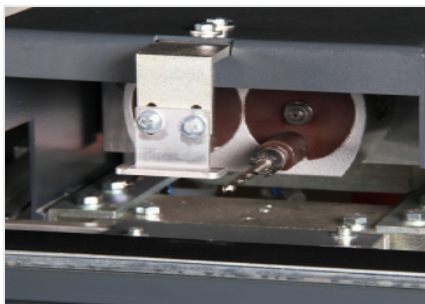
### Klocek oporowy (Opcjonalnie)

Klocek oporowy do kolejnych szerokości skrzydeł



### Jednostka laserowa (Opcjonalnie)

Laser do pozycji śruby

**Jednostka wiertarska do otworów pod zawiasy narożne (Opcjonalnie)**

Jednostka wiertarska do otworów pod zawiasy narożne z regulowaną 2-wrzecionową głowicą wiertarską, pneumatyczną regulacją wysokości, ze zderzakami do pozycji wiertarskich po lewej i prawej stronie

**Wkrętarka z zasobnikiem (Opcjonalnie)**

Wkrętak z zasobnikiem do drugiej długości śrub

**Ośmiopoziomowa regulacja wysokości (Opcjonalnie)**

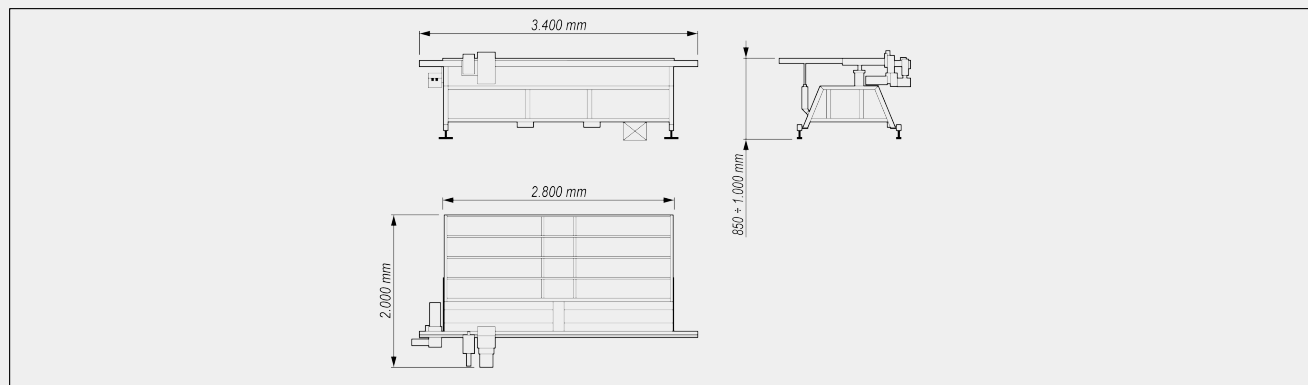
Ośmiopoziomowa regulacja wysokości do różnych wysokości śrub

**Regał na okucia (Opcjonalnie)**

Do przejrzystego przechowywania okuć w miejscu montażu skrzydeł

**PLAN ROZMIESZCZENIA**

Wymiary zewnętrzne mogą ulec zmianie w zależności od konfiguracji produktu.

**WYMIAR I WAGA**

Długość całkowita (mm)	3.400
Szerokość całkowita (mm)	2.000
Waga (kg)	400

**POWIERZCHNIA PODPOROWA**

Długość stołu (mm)	2.800
Szerokość stołu (mm)	1.400
Regulowana wysokość stołu (mm)	850 + 1.000
Nachylenie stołu (°)	15
Wymiary wewnętrzne skrzydła (mm)	280 + 2.300

**WYMIARY ŚRUBY**

Średnica łba (mm)	5,0 + 9,0
Średnica trzonu (mm)	3,5 + 4,5
Długość około (mm)	10,0 + 35,0

**AKCESORIÓW**

Ograniczniki dla różnych szerokości skrzydeł (para, liczba zależy od profilu)	<input type="radio"/>
Laser do oznaczania położenia śruby	<input type="radio"/>
Jednostka do wiercenia, kątowna, z głowicą wierzącą z 1 wrzecionem, posuwem pneumatycznym (w tym wiertarka z wrzecionem o zakresie od 0,8 mm do 10 mm, bez wiertła) - 1N/230 V 50 Hz, 850 1/min	<input type="radio"/>
Jednostka do wiercenia z taśmą kątowną, z głowicą wierzącą z 1 wrzecionem, pneumatyczną regulacją wysokości, z ogranicznikami do pozycjonowania otworów po prawej i lewej stronie. Kierunek obróbki poziomy od zewnątrz do wewnątrz	<input type="radio"/>
Jednostka do wiercenia, kątowna, z regulowaną głowicą wierzącą z 2 wrzecionami (w tym wiertarka z regulowaną głowicą z 2 wrzecionami, o zakresie 17-113 mm, bez wiertła, z zaciskiem ER11) - 1N/230 V 50 Hz, 850 1/min	<input type="radio"/>
Jednostka do wiercenia z taśmą kątowną, z regulowaną głowicą wierzącą z 2 wrzecionami, pneumatyczną regulacją wysokości, z ogranicznikami do pozycjonowania otworów po prawej i lewej stronie. Kierunek obróbki poziomy od zewnątrz do wewnątrz	<input type="radio"/>
Błat z listwami szczotkowymi	<input type="radio"/>

**WYPOSAŻENIE DODATKOWE**

BR 36 - półka na okucia	<input type="radio"/>
BR 40 - półka na okucia	<input type="radio"/>

**POŁĄCZENIA PNEUMATYCZNE**

Ciśnienie powietrza roboczego (bar)	7
Podłączenie giętkiego przewodu rurowego	DN10

**ZUŻYCIE POWIETRZA**

Jednostka wkręcająca około (l/min)	250
Zacisk około (l/min)	35

włączony ●    dostępny ○