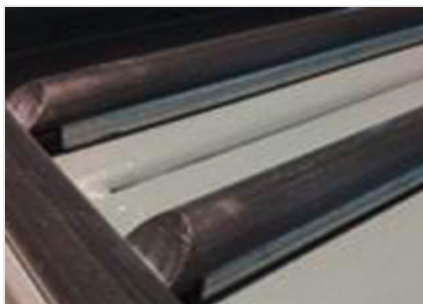


**FAZ 2800**

Centra montażowe

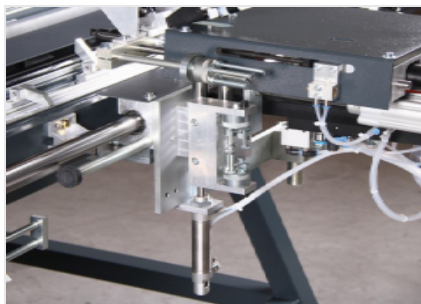


Centrum do okuwania skrzydeł okiennych do montażu okuć na skrzydłach z PCW i aluminium. Ergonomiczne przykręcanie okuć w najkrótszym czasie. Stół do montażu okuć – do mierzenia i obcinania elementów okuć. Optymalizacja obróbki skrzydeł okiennych dzięki połączeniu różnych procesów roboczych na jednym stanowisku. Stół montażowy, nachylany pneumatycznie. Urządzenie do skrzydeł okiennych, pomiarów i centrowania przesuwany pneumatycznie. Gilotyńa do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki. Dwa klocki oporowe do różnych szerokości skrzydeł. Przystawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością. Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów. Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości. Podajnik wkrętów. Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego.



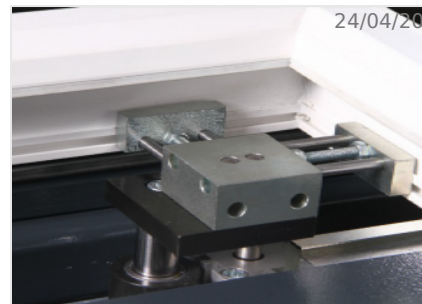
### Powierzchnia robocza

Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego



### Jednostka wkrętarska

Przestawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością. Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów. Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości



### Klocek oporowy

Dwa klocek oporowy do dwóch szerokości skrzydeł



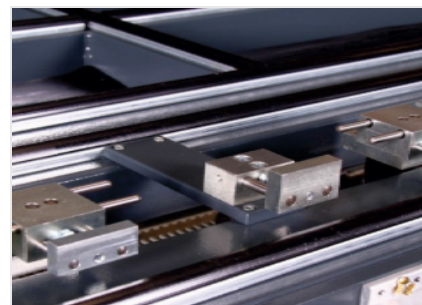
### Gilotyna do cięcia okuć

Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki. Gilotyna do cięcia okuć z otwartym narzędziem do cięcia



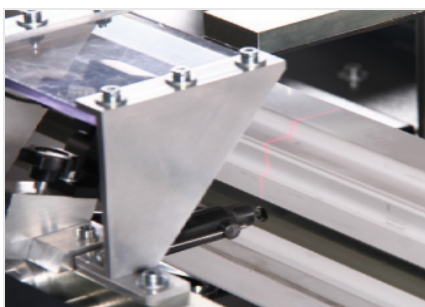
### Podajnik wkrętów

Wkrętarka z automatycznym podawaniem wkrętów



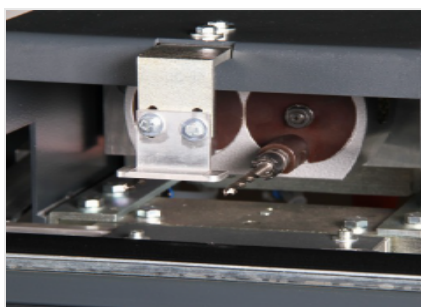
### Klocek oporowy (Opcjonalnie)

Klocek oporowy do kolejnych szerokości skrzydeł



**Jednostka laserowa  
(Opcjonalnie)**

Laser do pozycji śruby



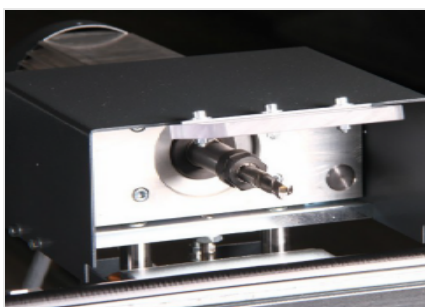
**Jednostka wiertarska  
do otworów pod  
zawiasy narożne  
(Opcjonalnie)**

Jednostka wiertarska do otworów pod zawiasy narożne z regulowaną 2-wrzecionową głowicą wiertarską, pneumatyczną regulacją wysokości, ze zderzakami do pozycji wiertarskich po lewej i prawej stronie



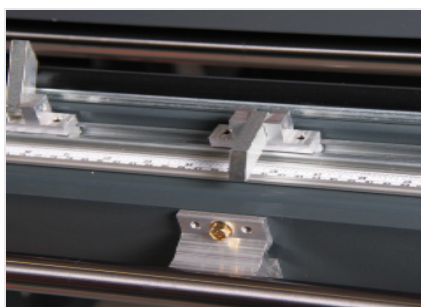
**Wiertarka do wiercenia  
otworów pod kłamekę  
(Opcjonalnie)**

Wiertarka do wiercenia otworów pod kłamekę zamontowana stacjonarnie z hydropneumatycznym posuwem wiertarskim i zespołem mocującym, głowica wiertarska 3-wrzecionowa



**Jednostka frezarska do  
gniazd pod wkładkę  
zamka (Opcjonalnie)**

Jednostka frezarska przesuwana ręcznie ze zderzakiem do frezowania gniazd pod wkładkę zamka. Średnica frezu 12 mm



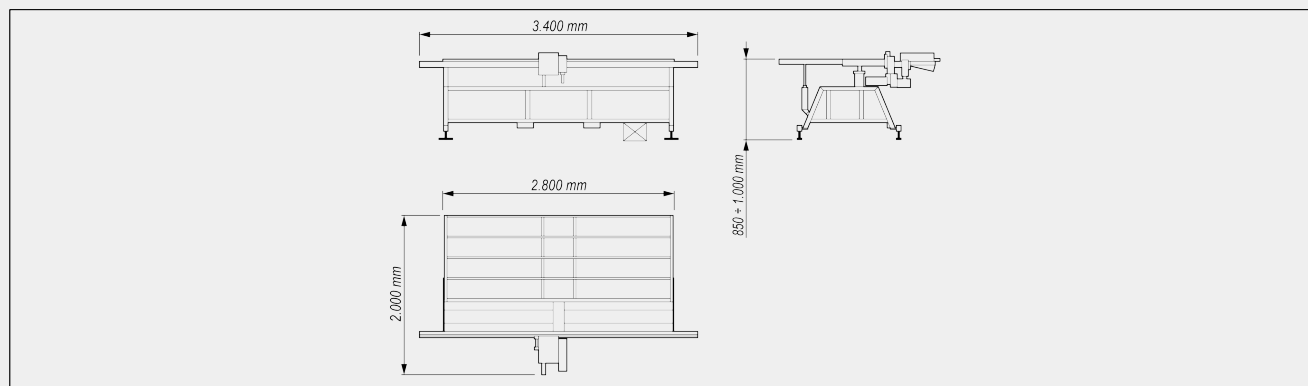
**Zderzaki składane  
(Opcjonalnie)**

Szyna z 14 składanymi zderzakami do stałego położenia kłameki (7x strona lewa, 7x strona prawa)



**Regał na okucia  
(Opcjonalnie)**

Do przejrzystego przechowywania okuć w miejscu montażu skrzydeł

**PLAN ROZMIESZCZENIA**

Wymiary zewnętrzne mogą ulec zmianie w zależności od konfiguracji produktu.

**SPECYFIKACJE**

Długość stołu (mm)	2.800
Szerokość stołu (mm)	1.400
Długość całkowita (mm)	3.400
Szerokość całkowita (mm)	2.000
Waga (kg)	450
Regulowana wysokość stołu (mm)	850 - 1.000
Nachylenie stołu (°)	15
Wymiary wewnętrzne skrzydła (mm)	280 - 2.300

**WYMIARY ŚRUBY**

Średnica łba (mm)	5,0 - 9,0
Średnica trzonu (mm)	3,5 - 4,5
Długość około (mm)	10 - 35

**ZUŻYCIE POWIETRZA**

Jednostka wkręcająca około (l/min)	250
Zacisk około (l/min)	35

**POŁĄCZENIA PNEUMATYCZNE**

Ciśnienie (bar)	7
Podłączenie giętkiego przewodu rurowego	DN10



(someco)

# KARTA CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNEJ

24/04/2025

włączony ● dostępny ○

**Voilàp S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel 059 895411  
Fax: 059 859404  
P.IVA e C.F. 02057270361  
info@somecopvc.com  
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.