(someco)

a voilàp company

EV 2A

LINIE ZGRZEWAJĄCO-CZYSZCZĄCE

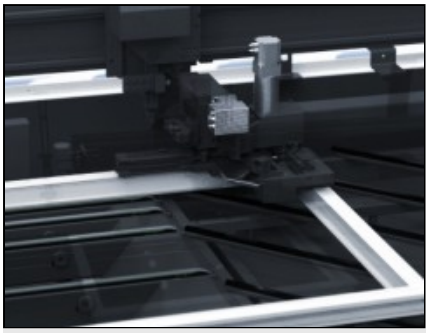


EV 2A jest maszyną CNC do czyszczenia naroży ram z PCW z 2 interpolowanymi osiami i cyklem automatycznym oczyszczania. Posiada frez tarczowy o średnicy 275 mm, który umożliwia, przy użyciu różnych programów roboczych, czyszczenie narożnika zewnętrznego na różnych profilach. EV 2A posiada również górny i dolny zespół z nożami do usuwania wypływki oraz górny i dolny zespół z nożami do czyszczenia narożników wewnętrznych. Dodatkowo, obróbka narożników wewnętrznych i zewnętrznych może być wykonana za pomocą górnych i dolnych agregatów wiercąco-frezujących do czyszczenia narożników lub rowków pod uszczelki. Jednostki obróbcze mogą być programowane niezależnie od siebie za pomocą komputera CNC, który steruje pracą maszyny. Po odpowiednim skonfigurowaniu maszyny z niezbędnymi narzędziami, może ona obrabiać wszystkie rodzaje standardowych profili, w tym profile z powłoką akrylową i profile z folią dekoracyjną. EV 2A jest dostępna w trzech wersjach: ręcznej, półautomatycznej (ze stołem obrotowym) i automatycznej (ze stołem obrotowym i stołem wyjściowym).

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



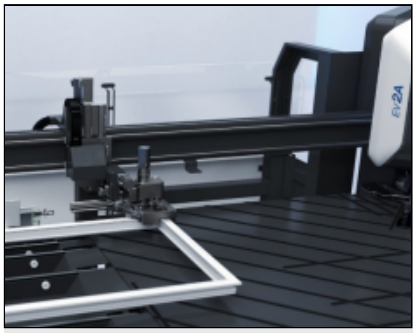
Wewnętrzny opornik referencyjny i zewnętrzna blokada

Precyzję oczyszczarek do PVC Someco uzyskuje się dzięki zastosowaniu sterowanego numerycznie ogranicznika, który pozwala ustawić naroże ramy w maszynie względem wewnętrznej części tej ramy, zapewniając przez to centralne ustawienie bez ograniczeń wynikających z ewentualnych różnic szerokości profili, z jakich rama jest zbudowana.



Ergonomia i bezpieczeństwo

Szczególną uwagę poświęcono ergonomice maszyny: jej innowacyjny design powstał jako synteza wymogów bezpieczeństwa i łatwości obsługi. Maszyna została przygotowana do podłączenia instalacji odciągu wiórów, zarówno w strefie gdzie powstaje ich najwięcej (nóż do czyszczenia zewnętrznej krawędzi naroża), jak i pod maszyną, gdzie gromadzą się odpady produkcyjne.



System transportu ramy

Cel, jakim było skupienie wszystkich funkcji ruchu ramy w jednym urządzeniu, będącym w stanie zapewnić dużą dynamikę faz pozycjonowania i precyzyjną pozycję wyrobu w każdej fazie obróbki, zrealizowano w 4-osiowym manipulatorze (w wersji półautomatycznej i automatycznej).

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

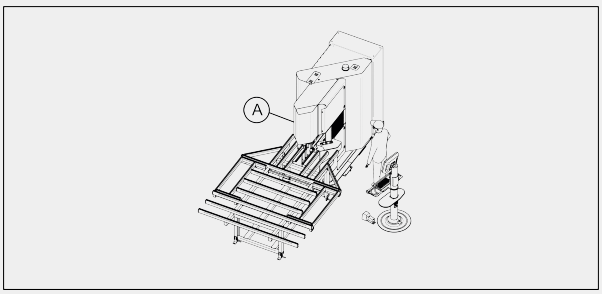
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

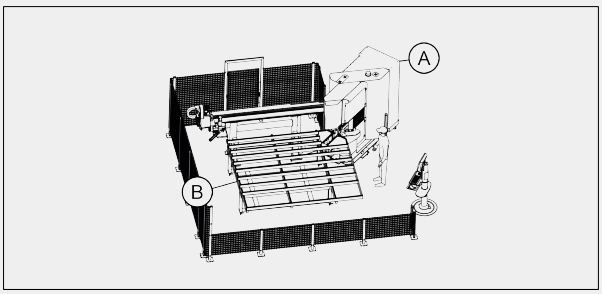
EV 2A / LINIE ZGRZEWAJĄCO-CZYSZCZĄCE

PLAN ROZMIESZCZENIA

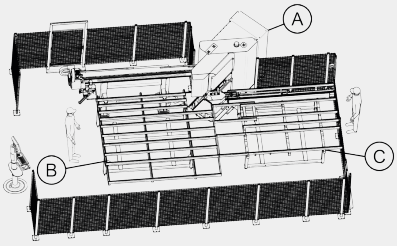
Wersja ręczna



Wersja półautomatyczna



Wersja automatyczna



A – Czyszczarka EV 2A
B – Stół obrotowy
C – Stół wyciągowy

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA EV

OŚ Y (m/min)	100
OŚ Z (m/min)	40

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA MANIPULATORA

OŚ X (m/min) (ruch liniowy chwytaka)	170
OŚ Q (m/min) (ruch pionowy chwytaka)	9
OŚ H (m/min) (ruch poprzeczny chwytaka)	9
OŚ C (°/min) (ruch obrotowy 0–90° chwytaka)	3.000

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA STOŁU DO WYCIĄGANIA

OŚ U (m/min)	40

FUNKCJONOWANIE

Pozycjonowanie ramki: ręczne lub automatyczne ze stołem obrotowym (według modelu)	●
Frezowanie różnych profili	○
Perforacja zawiasów	○

OBRABIANE POWIERZCHNIE

Ostrzem (profil zewnętrzny)	1
Jednostką górną i dolną z nożem (powierzchnia górna i dolna, profil wewnętrzny)	3
Jednostką frezującą (powierzchnia górna i dolna)	2

ZAKRES ROBOCZY

Maksymalna wymiary ramki podawanej ręcznie: nieograniczone	●
Maksymalne wymiary ramki podawanej automatycznie (opcjonalny stół obrotowy) (mm)	2.300 x 2.300 (3,7 kg/m) / 2.500 x 2.500 (2,8 kg/m)
Minimalne wymiary ramki, miara zewnętrzna (mm)	350 x 350
Minimalne wymiary ramki, miara wewnętrzna (mm)	210 x 210
Maksymalna wysokość profilu (mm)	200
Minimalna wysokość profilu (mm)	35
Maksymalna szerokość profilu (mm)	150

OSTRZE

Średnica ostrza (mm)	275
Średnica wałka z uchwytem ostrza (mm)	32
Prędkość ostrza (obr/min)	3.000
Moc elektrowrzeciona (kW)	1,1

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

ZABEZPIECZENIA I OSŁONY

System barier fotoelektrycznych do ochrony dostępu do strefy roboczej dla automatycznego i półautomatycznego EV 2A	●
Ogrodzenie obwodowe dla automatycznego i półautomatycznego EV 2A	●

PODSTAWA

Podstawa ze stali spawanej elektrycznie i normalizowanej	●

WYMIARY GABARYTOWE I MOC

Wymiar zewnętrzny (szerokość x długość x wysokość) (mm), wersja ręczna	3.560 x 3.780 x 2.250
Wymiar zewnętrzny (szerokość x długość x wysokość) (mm), ze stołem obrotowym	4.550 x 6.170 x 2.250
Wymiar zewnętrzny (szerokość x długość x wysokość) (mm), ze stołem obrotowym i stołem do wyciągania	5.530 x 9.000 x 2.250
Waga (kg), wersja ręczna	2.100
Waga (kg), ze stołem obrotowym	3.000
Waga (kg), ze stołem obrotowym i stołem do wyciągania	3.400
Średni pobór mocy (kW), wersja ręczna	8
Średni pobór mocy (kW), ze stołem obrotowym / ze stołem obrotowym i stołem do wyciągania	10
Zużycie powietrza (Nl/min), wersja ręczna	80
Zużycie powietrza (Nl/min), ze stołem obrotowym / ze stołem obrotowym i stołem do wyciągania	110

włączony ● dostępny ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.