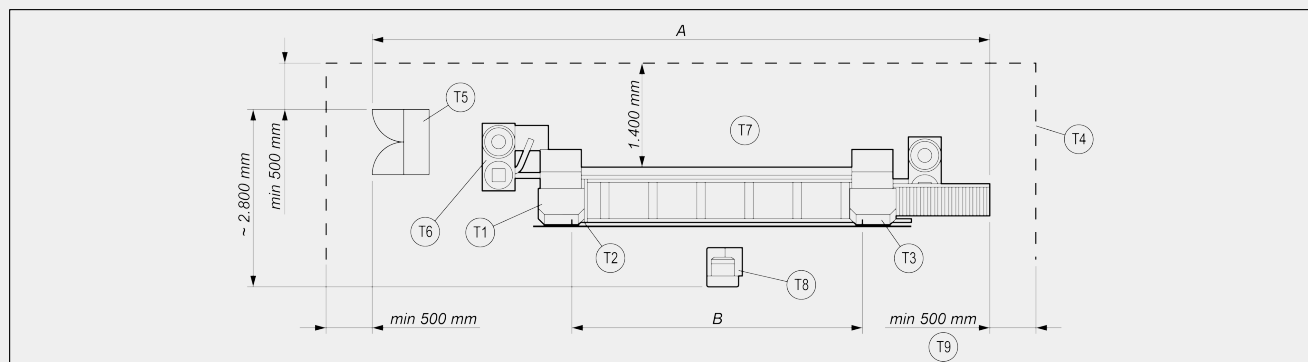


DG 142 XL

Maszyny uzupełniające



Możliwość cięcia na wymiar zewnętrzny we wszystkich wariantach. Idealna maszyna do produkcji wielkoseryjnej, cięcie pod kątem 90° i 45°. Seryjnie wyposażona w tarcze pił i osłony ochronne. Standardowo z wyświetlaczem cyfrowym E 190 i regulacją pokręteł. Pionowe pneumatyczne dociski mocujące. Warianty długości cięcia: 3.000 mm; 4.500 mm; 6.000 mm; 7.500 mm; inne długości na zamówienie. Opcje: regulacja kąta ręcznie na każdy zespół, cyfrowo; uzupełnienie oprogramowania do E 590: Program optymalizacji, moduł oprogramowania do obcinania i cięcia długości nadmiarowych w E 590 i E 390 w standardzie; drukarka etykiet przy wersji z E 390 i E 590; przesuwne międzypodpory do długich profili; dociski mocujące; ogranicznik słupka i nacinania; odsysacz wiórów; stacjonarny lub współbieżny podajnik rolkowy; tarcze pił; silniki 5,5 kW do obróbki aluminium; posuw hydrauliczny do obróbki aluminium; wysokowydajny płyn chłodzący do obróbki aluminium; dozujące urządzenie natryskowe do obróbki aluminium; taktowanie; ogrodzenie ochronne. Wersje sterowania: ręczna regulacja długości cięcia z wyświetlaczem cyfrowym E190; sterownik pozycjonowania E390; komputer sterujący E590.

PLAN ROZMIESZCZENIA


	A	B
DG 142XL - 3,0 m (mm)	8.120	3.000
DG 142XL - 4,5 m (mm)	9.630	4.500
DG 142XL - 6,0 m (mm)	11.130	6.000
DG 142XL - 7,5 m (mm)	12.650	7.500

- T1 - Jednostka stała
- T2 - Krótki ogranicznik
- T3 - Jednostka ruchoma
- T4 - Ściana / ogrodzenie
- T5 - Moc przyłączeniowa, patrz schemat obwodu
- T6 - System zasysania wiórów
- T7 - Przestrzeń do konserwacji
- T8 - Drukarka etykiet
- T9 - Obszar bezpieczeństwa

Wymiary zewnętrzne mogą ulec zmianie w zależności od konfiguracji produktu.

SPECYFIKACJE

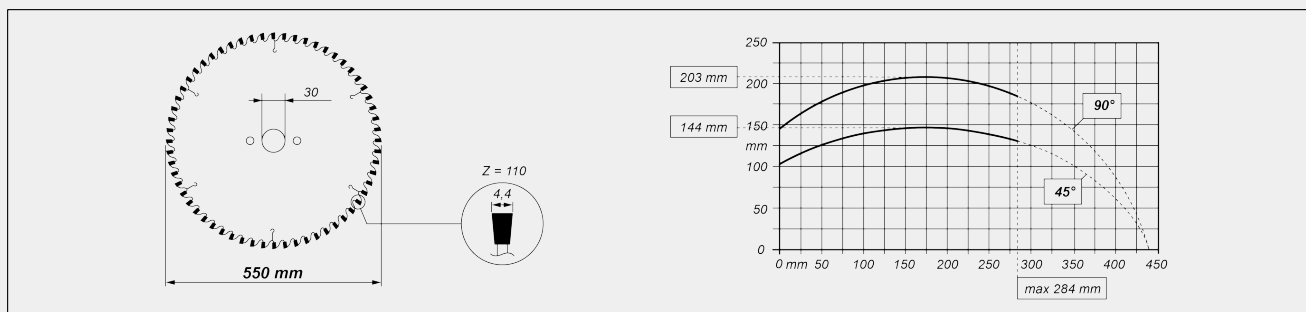
Maksymalna długość cięcia, według modelu (m)	3 / 4,5 / 6 / 7,5
Minimalna długość cięcia pod kątem 90° (mm)	400
Minimalna długość cięcia pod nachylnym kątem 45° (mm)	400
Minimalna długość cięcia z opcjonalnym krótkim ogranicznikiem (mm)	400
Minimalna długość cięcia z krótkim ogranicznikiem i opcjonalnymi drążkami podnoszącymi o nachyleniu 90° lub 45° (mm)	455
Moc silnika ostrza (kW)	4
Średnica ostrza (mm)	550
Prędkość ostrza - silnik 50 Hz (obr/min)	2.020
Prędkość ostrza - silnik 60 Hz (obr/min)	2.450
Wyposażony seryjnie w ostrza 204311300	●
Możliwość zewnętrznych cięć na wymiar dla wszystkich wariantów cięcia (tylko nachylenie)	●
Zakres nachylenia do wewnątrz, pneumatyczny	90° - 45°
Pośredni kąt ręczny z wyświetlaczem cyfrowym i pokrętle	○
Urządzenie do pionowego blokowania jednostki	1
Urządzenie do pionowego blokowania jednostki	●
Kontrszablon	○
Ręczny wspornik profilu	●
Obudowa ochronna	●
Podstawa w wersji standardowej	●
Zużycie powietrza (6 bar) na każdy cykl pracy (l)	40
Ssawa wiórów	○
Przenośnik rolkowy	○

WŁAŚCIWOŚCI OSI MASZYNY

Jednostka sterowania i kontroli	E190	E390	E590
Liczba osi	-	1	1
Działanie bezpośrednie i długotrwałe o niskim poziomie zużycia jednostki cięcia ruchomego	-	●	●
Regulacja długości cięcia za pomocą pokrętła	●	-	-

- w zestawie
- niedostępny

DIAGRAM CIĘCIA



Zacisk pneumatyczny, suw poziomy

40 mm

80 mm

140 mm

Zakres mocowania

Od 62 mm
do 284 mm

Od 0 mm
do 245 mm

Od 0 mm
do 195 mm

PARAMETRY KONTROLI E190

Wyświetlanie długości cięcia

E111

Zapamiętywanie rzeczywistej wartości wyświetlacza w przypadku odłączenia sieci elektrycznej

●

PARAMETRY KONTROLI E390

Wyświetlacz z ekranem dotykowym 5,7"

●

Konfiguracje maszyny jednoosiowej

●

Wyjście USB

1

Formaty importowanych danych

DGX

Oprogramowanie: ścięte pod kątem 90° i obróbka przewymiarowania

●

PARAMETRY KONTROLI E590

Wyświetlacz z ekranem dotykowym 12"

●

Wyjście USB

1

Port sieciowy RJ45 (10/100 Mbit)

1

System operacyjny Windows

●

Oprogramowanie: ścięte pod kątem 90° i obróbka przewymiarowania

●

Formaty importowanych danych

DGX

włączony ● dostępny ○