



## CM 1H

Maszyny uzupełniające

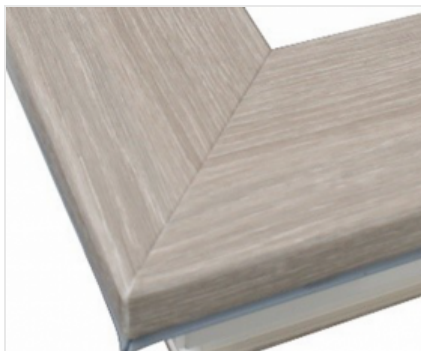


Frezarka dedykowana do obróbki profili PCW wstępnie przyciętych pod kątem 45°. Maszyna zintegrowana w procesie produkcji okien ze zgrzewarkami serii SM wyposażonymi w możliwość zgrzewania bezwyływkowego. CM 1H fazuje profile, przygotowując je do zgrzewania bez wyływki. CM 1H posiada trzy elektrowrzeciona, z których jedno jest używane w obróbce PCW, a dwa pozostałe mogą być wyposażone w różne narzędzia dla efektywnego frezowania profili wykonanych z różnych materiałów. Dzięki programowaniu maszyny można importować i wykonywać predefiniowane i zoptymalizowane listy obróbcze.



## Jednostka do obróbki powierzchni czołowych i frezowania

Frezarka posiada 2 elektrowrzeciono. Pierwsze elektrowrzeciono, wyposażone w ostrze Ø 150 mm, służy do obróbki powierzchni czołowych profili, natomiast drugie, wyposażone w narzędzia, służy do kształtowania profili, przygotowując je do późniejszej fazy zgrzewania bezszwowego.



## Technologia Seamless

Maszyna, zintegrowana w procesie produkcji ram z maszynami Someco serii SM wyposażonymi w technologię Seamless, kształtuje profile, przygotowując je do późniejszej fazy zgrzewania bezszwowego.



## Szuflada na wióry

Praktyczna szuflada do zbierania wiórów umożliwia efektywne zbieranie pozostałości po obróbce, zapewniając czystość maszyny i przestrzeni roboczej.



## Interfejs operatora

Możliwość obrotu monitora wokół osi pionowej pozwala operatorowi oglądać obraz z dowolnej pozycji. Interfejs operatora składa się z wyświetlacza „optical bonding” o przekątnej 15,6 cala, wyposażonego w złącza USB niezbędne do podłączenia czytnika kodów kreskowych oraz urządzeń przenośnych. Posiada również złącze RJ45 umożliwiające podłączenie maszyny do sieci firmowej.



## Dodatkowa jednostka frezująca (Opcjonalnie)

Maszynę można wyposażyć w dodatkowe elektrowrzeciono umożliwiające sprawne kształtowanie nawet w przypadku profili wykonanych z różnych materiałów.



## Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych (Opcjonalnie)

Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych pozwala na automatyczne rozpoznawanie części dzięki etykietce z kodem kreskowym. Do maszyny można załadować dowolną część, a dzięki odczytowi kodu kreskowego znajdującego się na użytej etykietce centrum obróbcze automatycznie przygotowuje się do wykonania wszystkich rodzajów obróbki, co znacznie skraca czas cykli i wyklucza możliwość błędów.

**SKOKI OSI**

|                     |       |
|---------------------|-------|
| OŚ X (mm)           | 565   |
| OŚ Y (mm)           | 45    |
| OŚ Z (mm)           | 540   |
| Dokładność osi (mm) | ± 0,1 |

**PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA**

|              |    |
|--------------|----|
| OŚ X (m/min) | 50 |
| OŚ Y (m/min) | 40 |
| OŚ Z (m/min) | 20 |

**PRZYSPIESZENIE OSI**

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| OŚ X (m/s <sup>2</sup> ) | 10  |
| OŚ Y (m/s <sup>2</sup> ) | 10  |
| OŚ Z (m/s <sup>2</sup> ) | 3,5 |

**WYMIAR I WAGA**

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Długość ramienia (mm)                                    | 1.300                 |
| Wymiar zewnętrzny (szerokość x długość x wysokość) (mm)  | 1.260 x 1.350 x 1.860 |
| Wymiar zewnętrzny z ramionami (szerokość x długość) (mm) | 2.770 x 2.280         |
| Waga (kg)  | 750                   |

**ZAKRES ROBOCZY**

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Wysokość profilu (mm)  | 50 ÷ 100    |
| Szerokość profilu (mm) | 50 ÷ 130    |
| Długość profilu (mm)   | 350 ÷ 3.500 |

**JEDNOSTKA DO OBRÓBKI POWIERZCHNI CZOŁOWYCH I FREZOWANIA**

|   |        |
|---|--------|
| Liczba elektrowrzecion                    | 2      |
| Moc silnika ostrza (kW)                   | 2      |
| Ostrze (mm)                               | Ø 150  |
| Jednostka frezująca                       | 1      |
| Moc elektrowrzeciona S1 (kW)              | 2      |
| Frez w zestawie (mm)                      | Ø 5    |
| Maksymalna średnica frezu (mm)            | Ø 12   |
| Maksymalna liczba obrotów frezu (obr/min) | 24.000 |

**DOSTAWA NARZĘDZI**

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Frez płaski Ø 5 mm do PVC | ● |
| Nóż Ø 150 mm do PVC       | ● |

**WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY**

|                                |       |
|--------------------------------|-------|
| Przygotowanie profilu Seamless | ●     |
| Regulowane zaciski profilowe   | ●     |
| Taca na opiłki i wióry         | ●     |
| Ciśnienie robocze (bar)        | 6 ÷ 7 |

**JEDNOSTKA STEROWANIA I KONTROLI**

|  |  |
|--|--|
| Zintegrowany komputer osobisty                                 | Beckhoff                                       |
| Protokół komunikacyjny   | EtherCAT                                       |
| Interfejs człowiek-maszyna                                     | TS Display HD TFT 15,6" -<br>"optical bonding" |
| Karta sieciowa RJ45  | ●  |
| Port USB   | ●  |
| Czytnik kodów kreskowych                                       | ○  |
| Zarządzanie zróżnicowanymi ścieżkami (z dodatkowym wrzecionem) | ●  |

**OPROGRAMOWANIE**

|  |   |
|--|---|
| ContourCAM   | ● |
| Microsoft® Windows® IoT Enterprise   | ● |
| JOB: oprogramowanie do zarządzania listami cięcia i połączeniem z zewnętrznymi programami obliczeniowymi | ● |

włączony ●    dostępny ○