



AMS VIS

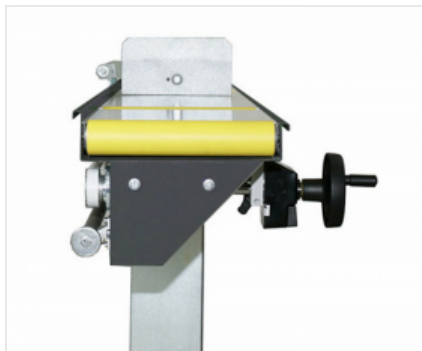
Maszyny uzupełniające



System kontroli wymiaru oraz wsparcie profilowania poprzez ustawianie pokręteł ogranicznika uderzenia oraz odczytywanie wartości na wyświetlaczu cyfrowym. Tolerancja ustawienia $\pm 0,5$ mm.

**Czytnik cyfrowy**

Wyświetlacz cyfrowy umożliwiający przeprogramowanie stanu 0 maszyny, poprzez określenie pozycji bazy, która odpowiada długości, na jaką ma być przycięty element.

**Pokrętko**

Za pomocą pokrętki ustawia się bazę w odpowiedniej pozycji.

**Baza**

Wózek, który przesuwa się na tulei kulkowej, sterowany układem mechanicznym, umożliwia, ustawiając się odpowiednio względem środka tarczy, przycięcie elementu na żądaną długość.

WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

Skok roboczy (zgodnie z modelem) (mm)	3.780 ; 5.780
Tolerancja ustawienia (mm)	± 0,5 (*)

(*) Maszyna nie jest wyposażona w system kompensacji odkształceń termicznych. Podana wartość odnosi się do temperatury 20°C

włączony ● dostępny ○