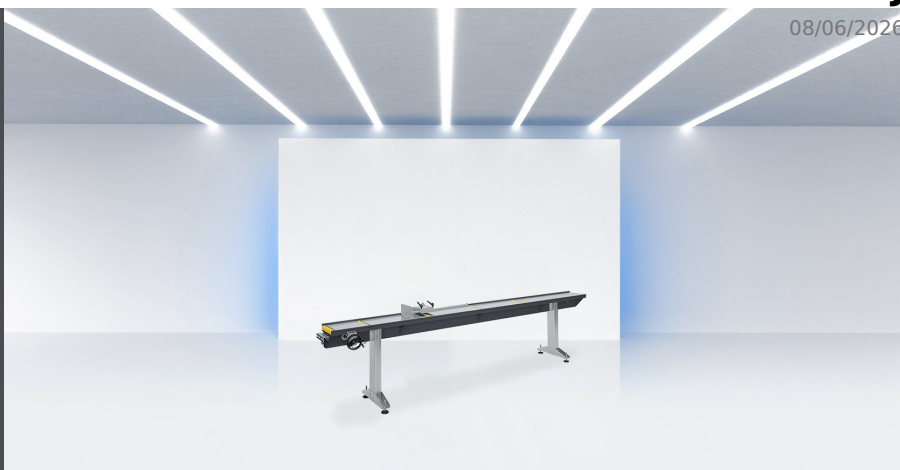




AMS VIS

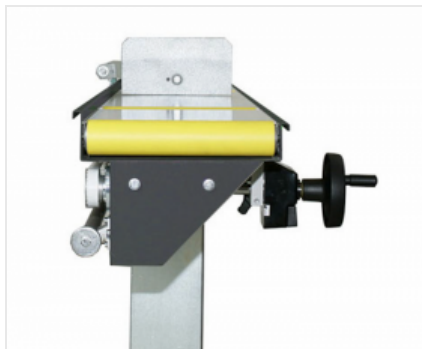
Maszyny uzupełniające



System kontroli wymiaru oraz wsparcie profilowania poprzez ustawianie pokrętkiem ogranicznika uderzenia oraz odczytywanie wartości na wyświetlaczu cyfrowym. Tolerancja ustawienia $\pm 0,5$ mm.

**Czytnik cyfrowy**

Wyświetlacz cyfrowy umożliwiający przeprogramowanie stanu 0 maszyny, poprzez określenie pozycji bazy, która odpowiada długości, na jaką ma być przycięty element.

**Pokrętko**

Za pomocą pokrętła ustawia się bazę w odpowiedniej pozycji.

**Baza**

Wózek, który przesuwa się na tulei kulkowej, sterowany układem mechanicznym, umożliwia, ustawiając się odpowiednio względem środka tarczy, przycięcie elementu na żądaną długość.

WŁAŚCIWOŚCI MASZINY

| | |
|---------------------------------------|---------------|
| Skok roboczy (zgodnie z modelem) (mm) | 3.780 ; 5.780 |
| Tolerancja ustawienia (mm) | ± 0,5 (*) |

(*) Maszyna nie jest wyposażona w system kompensacji odkształceń termicznych. Podana wartość odnosi się do temperatury 20°C

włączony ● dostępny ○