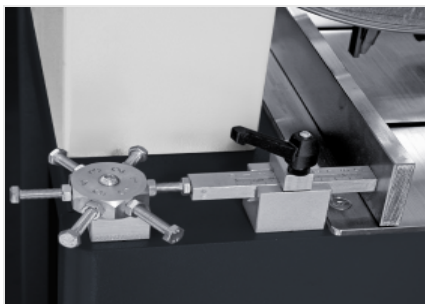


ADS FA

Maszyny uzupełniające



Wkrętarka z automatycznym podawaniem wkrętów do przykręcania wzmocnień w profilach PCW. Zaciskanie i wkręcanie jest sterowane za pomocą przełącznika nożnego. Jednostka wkręcająca jest zamontowana na stabilnej podstawie wyposażonej w rolotoki doprowadzające i odprowadzające.



Pozycjonowanie profilu

Pozycjonowanie poprzeczne profilu uzyskuje się poprzez regulację pręta ograniczającego i wyświetlanie pozycji na linijce z podziałką. Dzięki ogranicznikom gwiazdkowym możliwe jest zapisanie 6 różnych pozycji, co pozwala na znaczną oszczędność czasu; nie jest konieczne ponowne mierzenie profilu, ale od czasu do czasu można przywrócić poprzedni pomiar.



Wkręcanie z automatycznym podawaniem

Dzięki ADS FA proces wkręcania jest prosty i szybki: wciskając pedał wydaje się jednocześnie polecenie zablokowania profilu i wkręcenia podawanej automatycznie śruby.



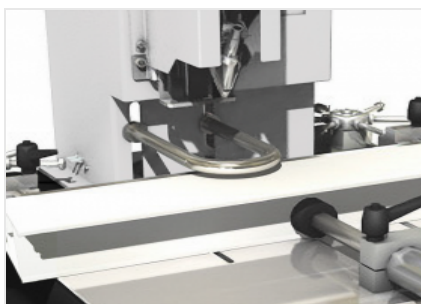
Regulacja głębokości i siły dokręcania

Dzięki możliwości przetwarzania dużej liczby profili, różniących się kształtem i grubością, wkrętarka umożliwia regulację siły i głębokości wkręcania, zapewniając maksymalną wszechstronność i precyzję.



Przeñośnik rolkowy załadunkowy i wyładunkowy

Jeden przeñośnik rolkowy na wejściu i jeden na wyjściu, służące do załadunku i rozładunku profilu, zapewniają wygodne przesuwanie detalu, a przez to minimalny wysiłek ze strony operatora.



Pneumatyczne blokowanie profilu

Profil blokowany jest do ogranicznika za pomocą dociskacza pneumatycznego. Włączenie następuje po wciśnięciu pedału, który powoduje zamocowanie detalu i jego wkręcenie.

BLOKADA ELEMENTU

Blokowanie profilu i wkręcanie wzmocnienia z napędem nożnym ●

WYMIAR I WAGA

Wymiary L x P x H (mm) 3.100 x 575 x 1.820

Wymiary min. ÷ max. profilu (mm) L = 35 ÷ 90 / H = 60 ÷ 140

Waga (kg) 120

SPECYFIKACJE

Automatyczny załadunek śrub ●

Wkręcanie wzmocnienia z napędem nożnym ●

Przenośnik rolkowy załadunkowy i wyładunkowy ●

Regulacja głębokości i siły dokręcania ●

włączony ● dostępny ○