

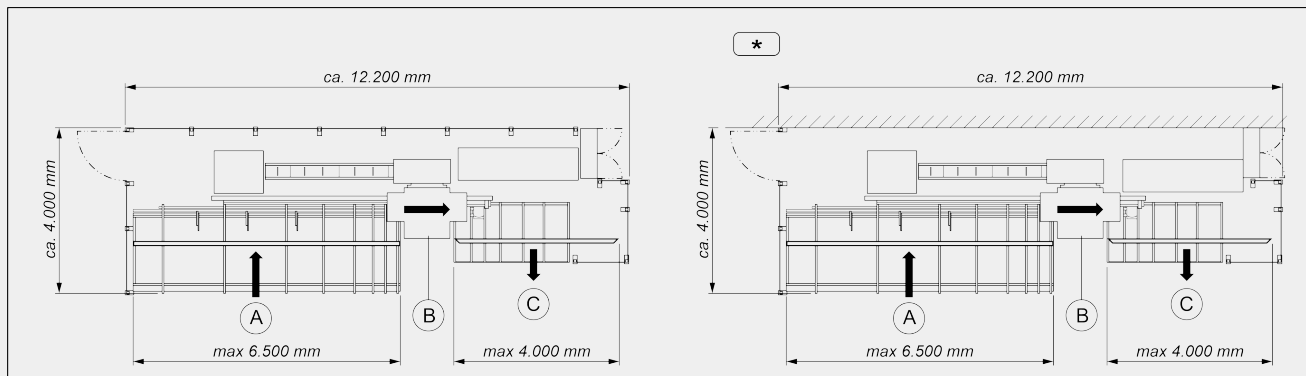
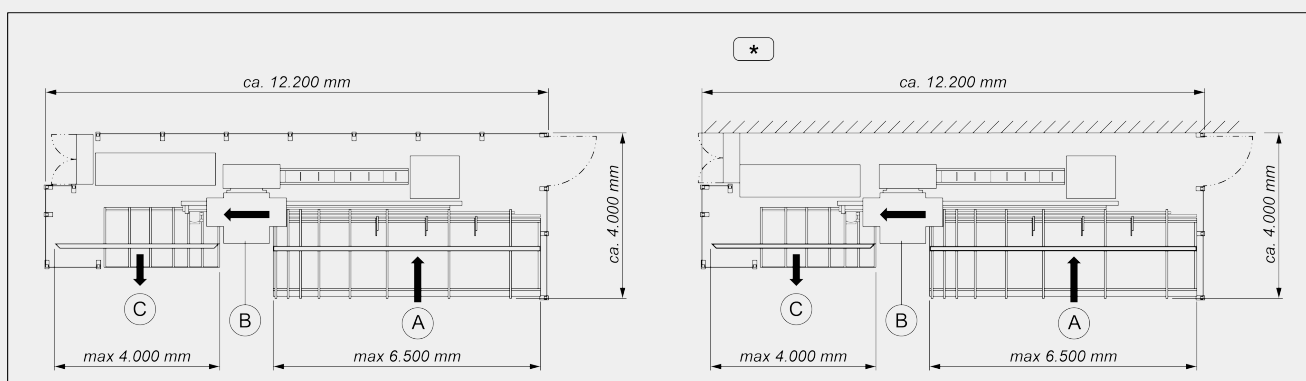


SBZ 616/01

Centri di taglio e di lavoro



Centro di taglio per profili in PVC. Magazzino di carico con capacità massima di nove barre di profili. Funzione di sollevamento per cadenzamento dei ripiani vuoti. Trasporto in entrata e in uscita con pinza prensile motorizzata regolabile in continuo. Ganasce gommate della pinza per evitare di danneggiare i profili. Avanzamento pneumatico della lama. Evacuazione dei pezzi tramite tavolo di scarico. Opzioni: avanzamento tramite servoasse; stampante di etichette; evacuazione dei pezzi tramite nastro trasportatore a cinghia con diverse capacità di presa; premiguarnizioni per un taglio preciso delle guarnizioni; impianti alti per troncare in modo preciso i profili alti.

LAYOUT
Versione sinistra (da sinistra a destra)

Versione destra (da destra a sinistra)


A - Magazzino di carico

B - Unità di lavoro

C - Magazzino di scarico

* - Versione standard

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI

ASSE X (posizionamento barra) (mm)	3.430
ASSE Y1 (posizionamento trasversale pinza) (mm)	130
ASSE Z1 (posizionamento verticale pinza) (mm)	130

ANGOLI DI TAGLIO POSSIBILI

Angoli di taglio	22°30' ÷ 157°30'
------------------	------------------

UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO

Battuta di riferimento pezzo in prossimità dell'unità di lavoro	<input checked="" type="checkbox"/>
Lunghezza massima caricabile (mm)	6.500
Alimentatore di carico fino a 4.000 mm con pinza a 2 assi controllati	<input checked="" type="checkbox"/>
Rotazione pinza 0 ÷ 180° (asse C1) a controllo elettronico	<input checked="" type="checkbox"/>
Sezione minima profilo lavorabile L x H (mm)	30 x 30
Altezza massima profilo L x H (mm)	150 x 150

BLOCCAGGIO PEZZO

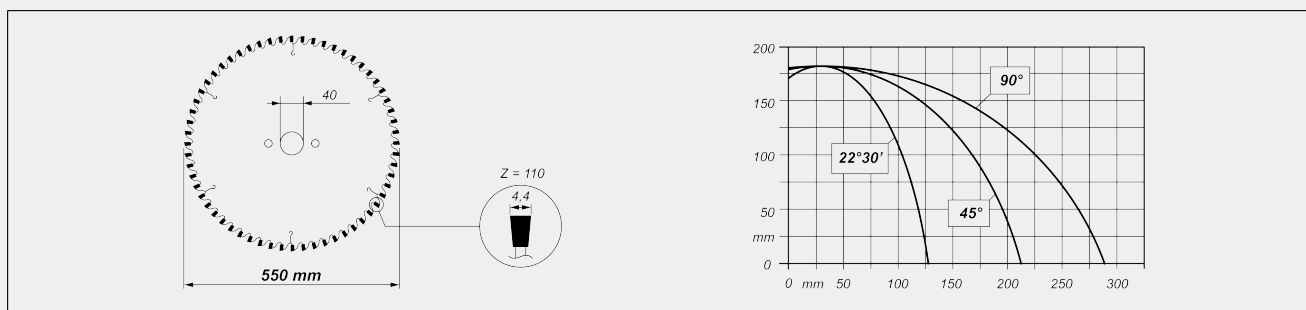
Sistema fisso automatico di bloccaggio profilo a monte della zona di fresatura	<input checked="" type="checkbox"/>
Sistema fisso automatico di bloccaggio profilo a valle della zona di fresatura	<input checked="" type="checkbox"/>
Sistema di serraggio standard, altezza 20 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Sistema di serraggio per profilo adattato al sistema di profili	<input type="checkbox"/>

FUNZIONALITÀ

Stampante per etichette	<input type="checkbox"/>
-------------------------	--------------------------

MOTORI LAMA (CAMBIO MANUALE)

Potenza massima in S6 (kW)	4
Velocità massima (giri/min)	2.850
Raffreddamento ad aria	<input checked="" type="checkbox"/>
Diametro lama (mm)	550
Numero motori	1
Angoli fissi di taglio	22°30' ÷ 157°30'

DIAGRAMMA DI TAGLIO




BASAMENTO PORTANTE

Monolitico in acciaio elettrosaldato e normalizzato

UNITÀ DI SCARICO

Tavolo di scarico con spintore pneumatico per pezzi fino a 4000 mm

Profondità piano di scarico magazzino a cinghiali (mm)

1.900

REFRIGERAZIONE ARMADIO ELETTRICO

Armadio elettrico con unità di condizionamento per temperature operative < 45°C

Condizionatore quadro elettrico e CN per temperature operative < 50°C

Incluso disponibile