



## SBZ 616/01

Centri di taglio e di lavoro

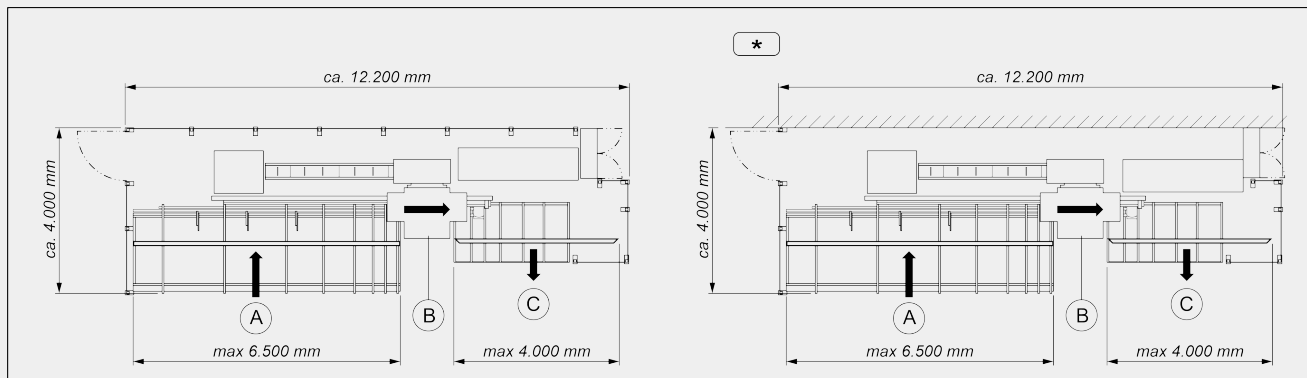


Il centro di taglio può essere utilizzato per il taglio automatico. L'unità di taglio ad asse controllato garantisce la velocità di lavoro massima al miglior livello di qualità. Centro di taglio con angoli di taglio programmabili, taglio di profili a misura per la produzione di finestre, porte e facciate continue.

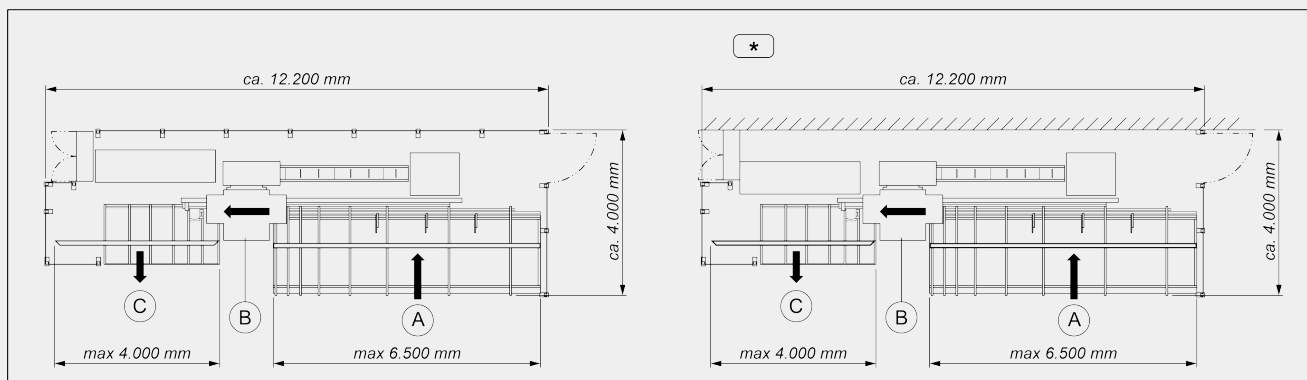


LAYOUT

Versione sinistra (da sinistra a destra)



Versione destra (da destra a sinistra)



A - Magazzino di carico

B - Unità di lavoro

C - Magazzino di scarico

\* - Versione standard

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI

ASSE X (posizionamento barra) (mm)	3.430
ASSE Y1 (posizionamento trasversale pinza) (mm)	130
ASSE Z1 (posizionamento verticale pinza) (mm)	130

Voilàp S.p.A.  
 Via Archimede, 10  
 41019 - Limidi di Soliera (MO)  
 ITALY

Tel 059 895411  
 Fax: 059 859404  
 P.IVA e C.F. 02057270361  
 info@somecopvc.com  
 www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

**UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO**

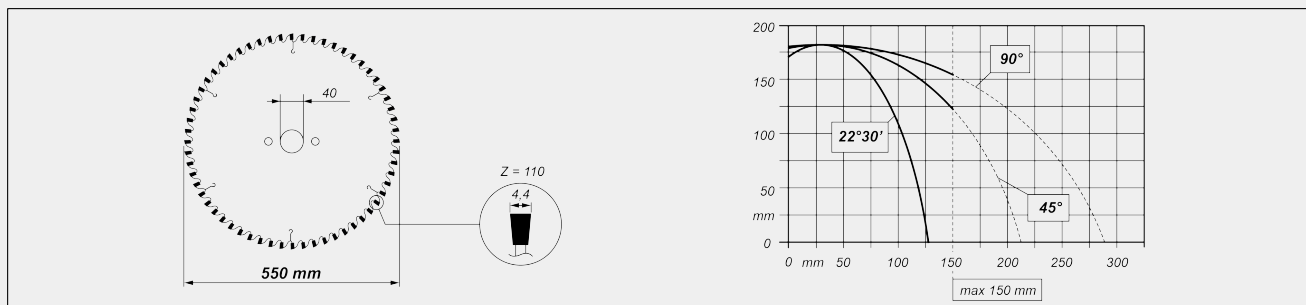
Battuta di riferimento pezzo in prossimità dell'unità di lavoro	●
Lunghezza massima caricabile (mm)	6.500
Alimentatore di carico fino a 4.000 mm con pinza a 2 assi controllati	●
Rotazione pinza 0 ÷ 180° (asse C1) a controllo elettronico	●
Sezione minima profilo lavorabile - L x H (mm)	30 x 30

**MOTORI LAMA (CAMBIO MANUALE)**

Potenza massima in S6 (kW)	4
Velocità massima (giri/min)	2.850
Raffreddamento ad aria	●
Diametro lama (mm)	550
Numero motori	1

**ANGOLI DI TAGLIO POSSIBILI**

Angoli di taglio	22°30' ÷ 157°30'
------------------	------------------

**DIAGRAMMA DI TAGLIO**


**BLOCCAGGIO PEZZO**

- Sistema fisso automatico di bloccaggio profilo a monte della zona di fresatura
- Sistema fisso automatico di bloccaggio profilo a valle della zona di fresatura
- Altezza standard sistema di serraggio 20 mm
- Sistema di serraggio per profilo adattato al sistema di profili

**FUNZIONALITÀ**

- Stampante per etichette

**BASAMENTO PORTANTE**

- Monolitico in acciaio elettrosaldato e normalizzato

**UNITÀ DI SCARICO**

- Tavolo di scarico con spintore pneumatico per pezzi fino a 4000 mm
- Profondità piano di scarico magazzino a cinghiali (mm) **1.900**

**REFRIGERAZIONE ARMADIO ELETTRICO**

- Armadio elettrico con unità di condizionamento per temperature operative < 45°C
- Condizionatore quadro elettrico e CN per temperature operative < 50°C

Incluso  disponibile