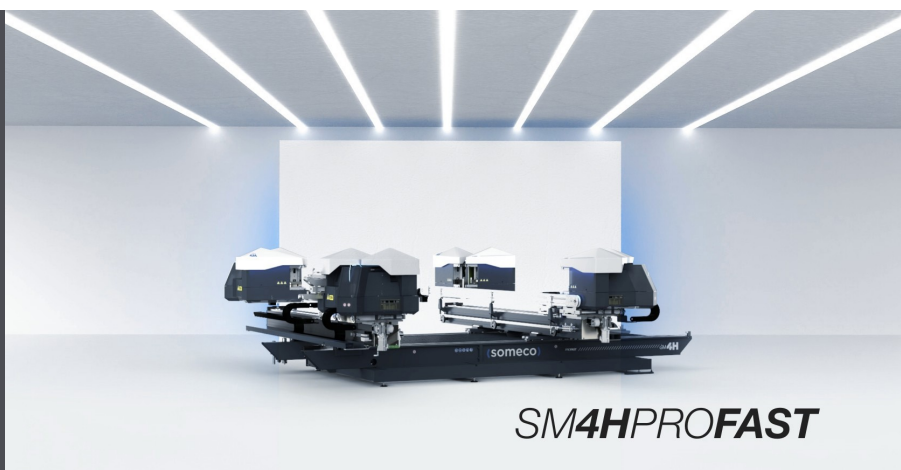




SM 4H-A PROFAST (PS)

saldatrici CNC



SM 4H-A PROFAST è una saldatrice orizzontale a controllo numerico per la saldatura di profili in PVC. Realizzata in due diverse dimensioni, permette di produrre quadri attraverso la saldatura contemporanea dei quattro angoli a 90°. Può realizzare saldature in modalità tradizionale, producendo cordoli di saldatura da rimuovere meccanicamente in una seconda fase del processo produttivo, oppure in modalità Seamless, applicando una semplice fase di preparazione dei profili che permette di ottenere saldature senza cordolo sulle superfici visibili dell'infisso. La saldatura della quadro avviene in modalità asimmetrica (unidirezionale), necessaria per completare strutture con traverso. La versione PROFAST è stata progettata per ottimizzare la saldatura con tecnologia Seamless integrando nelle unità di saldatura i coltelli che controllano la qualità della finitura. Questa soluzione permette di utilizzare controsagome più semplici, riducendo i costi e i tempi di collaudo. La tecnologia di saldatura senza cordolo riduce e semplifica significativamente anche il ciclo di lavorazione successiva, con importanti benefici sulla produttività e sulla qualità del risultato. Nella modalità tradizionale il cordolo di saldatura generato è controllato con precisione in modo da garantire una qualità estetica ottimale dopo la fase di rimozione. Lo spessore del cordolo di saldatura e può essere predefinito sulla base delle specifiche di finitura richieste dalla successiva lavorazione di pulitura. Opzionalmente è disponibile un sistema di regolazione elettronica che permette di gestire la dimensione del cordolo in un range che va da un minimo di 0,2 mm fino a un massimo di 2 mm. La macchina è predisposta con carico manuale e scarico automatico. Pensata per rispondere al meglio ai principi di ergonomia e sicurezza, gli indicatori luminosi e i movimenti delle teste di saldatura rendono il dialogo tra l'operatore e la macchina semplice ed intuitivo: sia nella fase di carico dei profili che nelle successive fasi di riscaldamento e saldatura, le luci previste sulle teste indicano lo stato operativo della macchina; quando previsto, la coppia di teste si avvicina all'operatore per consentire il corretto e facile posizionamento del pezzo. Tutte le variabili del ciclo (tempi, velocità, ecc.) sono programmabili e possono essere impostate in macchina automaticamente.

SM 4H-A PROFAST (PS) / SALDATRICI CNC
CAMPO DI LAVORO

Dimensioni massime quadro con scarico automatico (X-Z mm)	3.510 x 2.660
Dimensioni minime quadro con scarico automatico (X-Z mm)	340 x 420
Dimensioni minime quadro con sistema di carico longitudinale del telaio e montaggio della soglia (X-Z mm)	440 x 420
Altezza massima profilo (mm)	200
Altezza minima profilo (mm)	38
Larghezza massima profilo (mm) - Telaio	145 (*)
Larghezza massima profilo (mm) - Anta	145 (*)

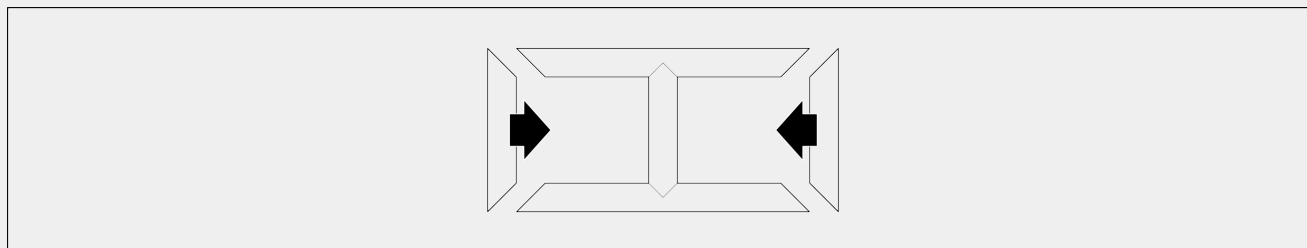
(*) Le dimensioni riportate sono rilevate considerando un spessore di riferimento di 40 mm (20 + 20) per le controsagome, di conseguenza sono misure indicative. Se sono previste lavorazioni di quadri di misure prossime ai limiti minimi e massimi è necessario interpellare l'ufficio tecnico per analizzare le prestazioni dei singoli codici profilo.

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (m/min)	50
ASSE Z (m/min)	40

FUNZIONALITÀ

Saldatura asimmetrica (unidirezionale) in U per saldatura di quadri con traverso ●

modalità saldatura asimmetrica (unidirezionale)


Saldatura profili PVC standard	●
Saldatura con traverso	●
Dimensione cordolo di saldatura seamless (mm)	0
Dimensione cordolo di saldatura tradizionale (mm)	2
Sovramateriale regolabile	●
Sovramateriale predefinito (mm)	3

**SICUREZZE E PROTEZIONI**

Sistema di barriere fotoelettriche per protezione accesso zona di lavoro ●

Protezione perimetrale saldatrice su tre lati ●

DIMENSIONI DI INGOMBRO E POTENZA

Ingombro, solo macchina (largh. x lungh. x alt.) (mm)

4.200 x 5.000 x 1.400

Ingombro, macchina con recinzione + banco di raffreddamento (largh. x lungh. x alt.) (mm)

7.600 x 8.500 x 1.800

Incluso ● disponibile ○