# SBZ 625/26

Centri di taglio e di lavoro

Linea di lavoro CNC automatizzata a barre passanti, composta da unità specifiche per la fresatura, la foratura, l'intaglio a V, il taglio, la contornatura, intestatura profili e il fissaggio dei rinforzi. La linea è progettata per una produzione ad alta capacità.

**Un design modulare per offrire flessibilità nella personalizzazione e un'enorme produttività**

L'SBZ 625/26, equipaggiato con un massimo di 62 assi, consente la massima libertà quando si tratta di soddisfare le esigenze specifiche del singolo cliente. Il centro di lavoro a barra passante è composto da due linee indipendenti costituite da un massimo di undici moduli. L’SBZ 625/26 modificherà il paradigma degli attuali processi produttivi nel settore del PVC.

**Lavorazione in parallelo per una produzione più veloce**

Ergonomia ed efficienza: sull'SBZ 625/26 si possono eseguire più fasi di lavoro contemporaneamente grazie al disaccoppiamento delle lavorazioni sulla barra. Le stazioni di lavorazione e di taglio possono infatti essere azionate separatamente; la fresatura o la foratura vengono eseguite sul modulo 1 della macchina, mentre il taglio avviene sul modulo 2. L'altezza lavorabile dei profili è di 230 mm, la lunghezza massima del pezzo è di 4.000 mm.

**Alto grado di automazione per aumentare la produzione e ridurre il numero di operatori**

Anche il software permette di aumentare l'efficienza. Grazie a eluCloud, la macchina può essere facilmente integrata nella produzione esistente del cliente. SBZ 625/26 diventa parte integrante della rete e compatibile ai processi dell'Industria 4.0.

**L’interfaccia utente dell'SBZ 625/26 è stata completamente rivista**

HMI, su piattaforma web, presenta un design intuitivo e modulare. Ciò significa che praticamente è possibile utilizzare qualsiasi monitor presente sulla linea per mostrare, in modo trasparente e comprensibile, una panoramica completa delle varie fasi di produzione dei pezzi.

**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

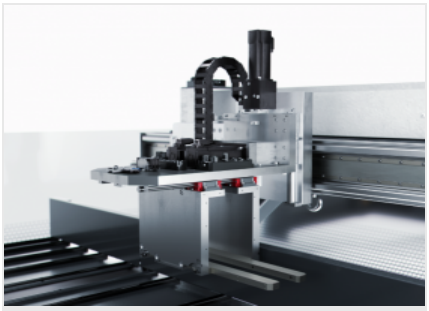
The right to make technical alterations is reserved.

## Interfaccia utente integrata

Grazie al display TFT da 21” touchscreen e al sistema operativo Windows, il SW della SBZ 625/26 è facile e intuitivo da utilizzare. L’interfaccia utente è intuitiva e di facile utilizzo e migliora la comunicazione tra uomo e macchina.

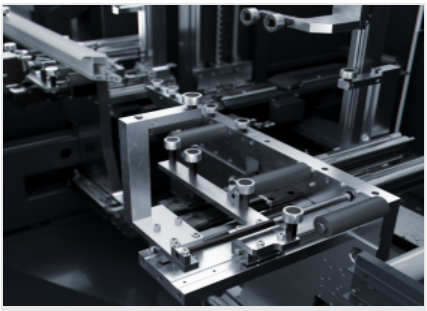
## Tavolo di carico

Il tavolo di carico a cinghioli del centro di lavoro SBZ 625/26 può contenere fino a 10 profili di lunghezza compresa tra 1.000 e 6.500 mm. E’ possibile caricare profili di diverse sezioni e dimensioni. La macchina è dotata di 8 nastri trasportatori di serie (lunghezza modificabile come opzione). L’altezza di carico ergonomica di 910 mm semplifica all’operatore le operazioni di carico dei profili.



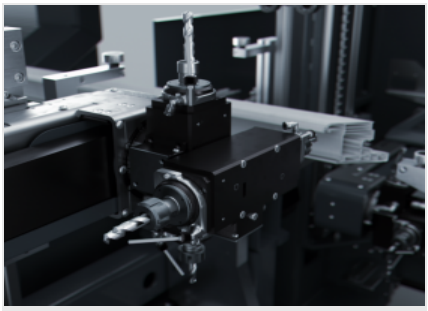
## Pinza di alimentazione barra parallela

Il sistema di pinza parallela si muove grazie ad un motore lineare che permette di eseguire in modo veloce e preciso le lavorazioni sulla barra, anche per profili che presentano sezioni complesse. La pinza di alimentazione barra è programmabile per gestire non solo il corretto posizionamento delle ganasce, ma anche la pressione di serraggio in base alla tipologia di profilo.



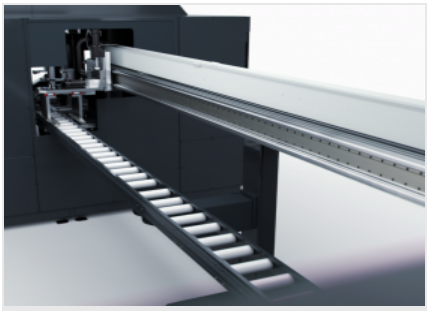
## Serraggio del profilo

Dotato di due gruppi di serraggio in entrata e in uscita, ciascuno dei quali con una corsa di 200 mm per permettere il bloccaggio corretto dei profili. La SBZ 625/26 si basa su una tecnologia di serraggio innovativa: il numero di morse orizzontali e verticali garantisce il serraggio ottimale del profilo in ogni momento della lavorazione, lungo il processo produttivo della barra.



## Unità di fresatura per pvc

Le lavorazioni di fresatura e foratura avvengono sempre in parallelo: la presenza di due gruppi di lavorazione mobili a 4 assi, uno nella parte anteriore e l’altro sulla parte posteriore, consente la lavorazione simultanea del profilo. Con un massimo di 8 utensili su 4 mandrini raffreddati ad aria ed un angolo di rotazione di 270°, il centro di lavoro SBZ 625/26 è perfettamente attrezzato per tutte le principali lavorazioni dei profili in PVC.



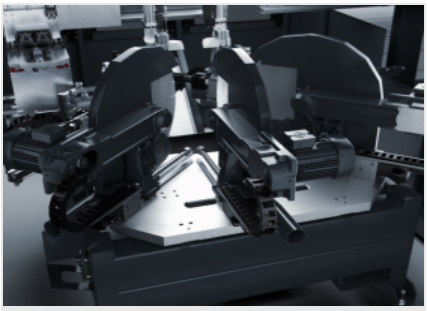
## Buffer intermedio

La combinazione di una pinza di alimentazione barra aggiuntiva e di una sezione buffer di 7.000 mm, consente il disaccoppiamento del processo di lavorazione. Mentre la foratura e la fresatura vengono eseguite nella stazione di lavorazione, il buffer intermedio consente di eseguire il taglio in parallelo. In opzione, è disponibile anche un modulo per realizzare gli intagli a V.

**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

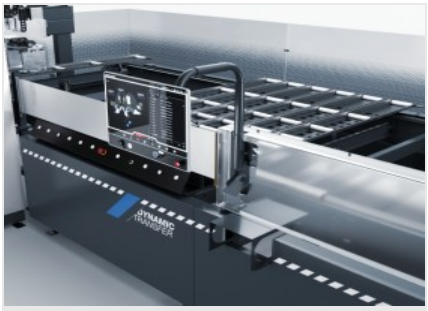
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



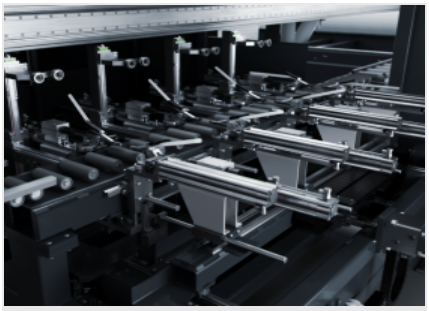
## Unità di taglio per pvc

L'unità di taglio a guida lineare è composta da 3 lame di 550 mm di diametro (in opzione 650 mm) e motori da 2,2 kW. Sono possibili angoli di taglio da 45°, 90° e 135°. Le morse innovative garantiscono il bloccaggio del pezzo durante le fasi di movimentazione barra e il taglio risulta preciso e veloce grazie al posizionamento fisso dell'unità di taglio a 3 dischi.



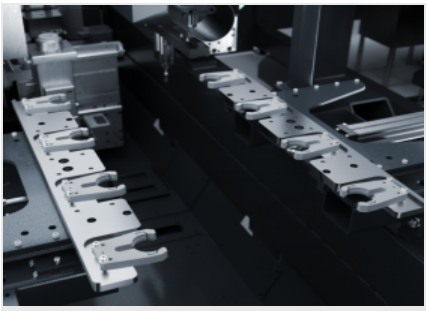
## Trasferimento dinamico

Il trasferimento dinamico, la cui lunghezza può arrivare a 10 metri, permette di bilanciare il flusso dei pezzi tra l'unità di taglio e quella di avvitatura rinforzo. Il rinforzo metallico viene inserito manualmente in un massimo di 6 cassetti simultaneamente, per mezzo di una catena di trasmissione. Il riconoscimento della presenza del rinforzo è di serie. Sulla interfaccia utente vengono mostrati i dati di processo garantendone la fluidità ed il monitoraggio continuo.



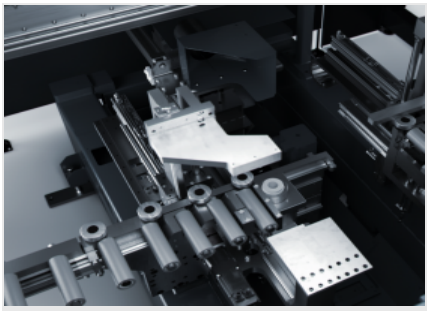
## Stazione di serraggio

La stazione di avvitatura per il fissaggio del rinforzo metallico è dotata di un massimo di 8 unità di avvitatura pneumatica a controllo di coppia e consente altezze di fissaggio di 20-150 mm. La distanza tra le viti sull'asse x può essere di 150-450 mm (distanza viti programmabile).



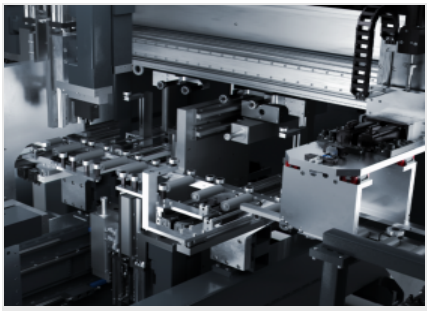
## Fresatura e foratura

La stazione di fresatura del traverso è stata progettata per l'intestatura e dispone di un magazzino utensili automatico contenente fino a 8 utensili e di un mandrino da 5 kW per utensili di diametro massimo di 200 mm.



## Unità di contornatura integrata (opzione)

Con l'aiuto di 4 assi controllati da CNC, il modulo con 2 unità consente la lavorazione di contornatura delle 2 facce del profilo per la preparazione al processo di saldatura Seamless.



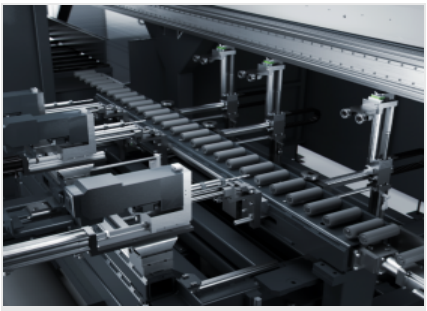
## Unità di fresatura per pvc e acciaio

L'unità macchina per la lavorazione del PVC e dell'acciaio è dotata di un massimo di 16 mandrini da 1,2 kW raffreddati ad aria e di un'unità di foratura cremonese (1,6 kW).

**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

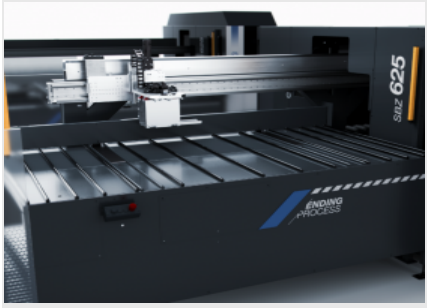
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



## Predisposizione per il montaggio

La stazione per l’esecuzione dei fori di montaggio è dotata di un massimo di 3 unità di foratura per PVC e acciaio con potenti motori da 1,6 kW.




## Tavolo di scarico

Il tavolo di scarico con spintore pneumatico è disponibile per movimentare pezzi fino a 4.000 mm. Versioni del tavolo con scarico all’interno o all’esterno della linea.

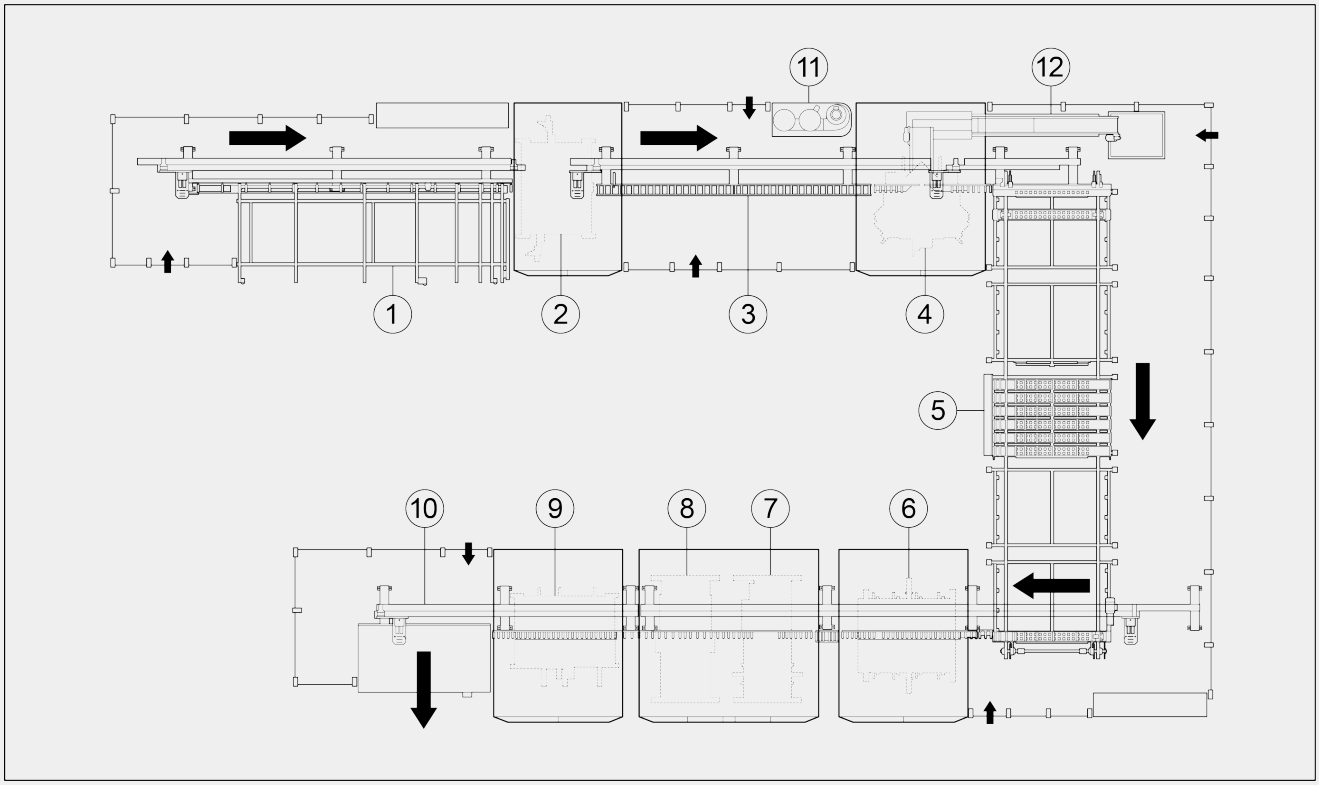
**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

**SBZ 625/26** / CENTRI DI TAGLIO E DI LAVORO

## LAYOUT




1 - Spintore e rulliera di carico
2 - Unità di fresatura
3 - Buffer intermedio
4 - Unità di taglio verticale
5 - Trasferimento dinamico
6 - Unità di serraggio
7 - Modulo contour per Seamless
8 - Unità di foratura
9 - Unità di fresatura
10 - Unità di scarico
11 - Predisposizione elettrica per estrazione esterna
12 - Nastro trasportatore ascendente (opzionale)

## SPECIFICHE GENERALI

| | |
|---|---|
| Numero assi controllati | 40 |
| Unità di fresatura | ● |
| Unità di taglio | ● |
| Dimensioni della macchina | 23,5 x 15 |
| Asse lineare con pinza parallela | ● |
| Elettromandrini orientabili con CN | ● |
| Armadio industriale e pannello PC | ● |

**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

## SPECIFICHE GENERALI

| | |
|---|---|
| Software grafico di interfaccia uomo-macchina | ● |
| Connessione al sistema ERP | ● |
| Griglia luminosa | ● |
| Recinzione metallica di protezione | ● |
| Pressione di lavoro (bar) | 6 ÷ 8 |
| Consumo d'aria (l/min) | 1.100 |
| Potenza installata (kW) | 45 |

## CAPACITÁ DI LAVORO

| | |
|---|---|
| Lunghezza max. caricabile (mm) | 6.500 |
| Lunghezza min. caricabile (mm) | 1.000 |
| Lunghezza max. lavorabile su un singolo pezzo (mm) | 4.000 |
| Lunghezza minima pezzo (mm) (45° per larghezza profilo 90 mm) | 300 |
| Lunghezza minima pezzo (mm) (45° per larghezza profilo 120 mm) | 360 |

Incluso ● disponibile ○

**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.