



## **SBZ 610/03**

Centri di taglio e di lavoro



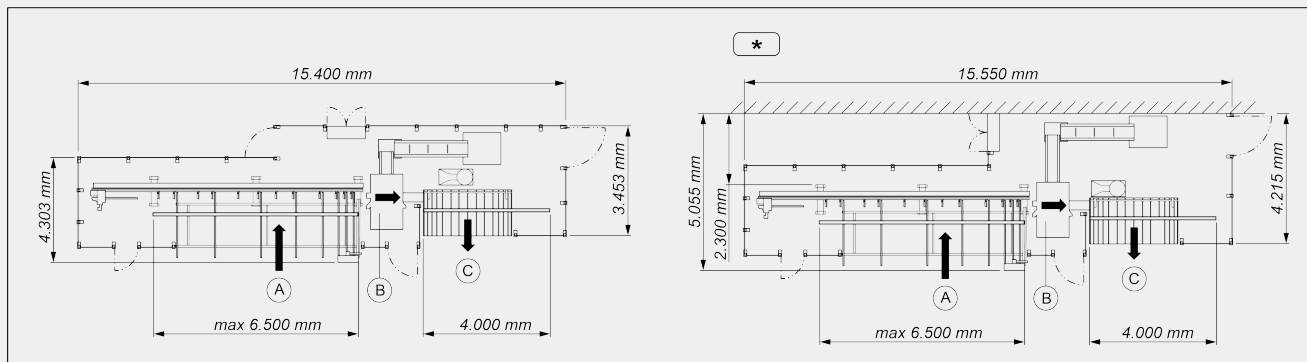
## **SBZ610/03**

Velocità di lavoro massima al miglior livello di qualità grazie a tre unità di taglio. Centro di taglio con tre unità fisse per tagliare profili per la costruzione di finestre e porte. Processo di lavoro configurabile secondo le esigenze individuali, da sinistra a destra o viceversa. Trasporto in entrata con pinza prensile motorizzata regolabile in continuo. Funzione di sollevamento per il carico continuo del magazzino di ingresso. Profili guidati su rulli per garantire protezione a profili e pellicola protettiva. Ottimizzazione del taglio senza scarti prodotti dal processo. Pinza con presa interna per evitare di danneggiare i profili. Sensori di misurazione integrati per il rilevamento di pezzi residui. Evacuazione dei pezzi tramite tavolo di espulsione. PC industriale con sistema operativo Windows.

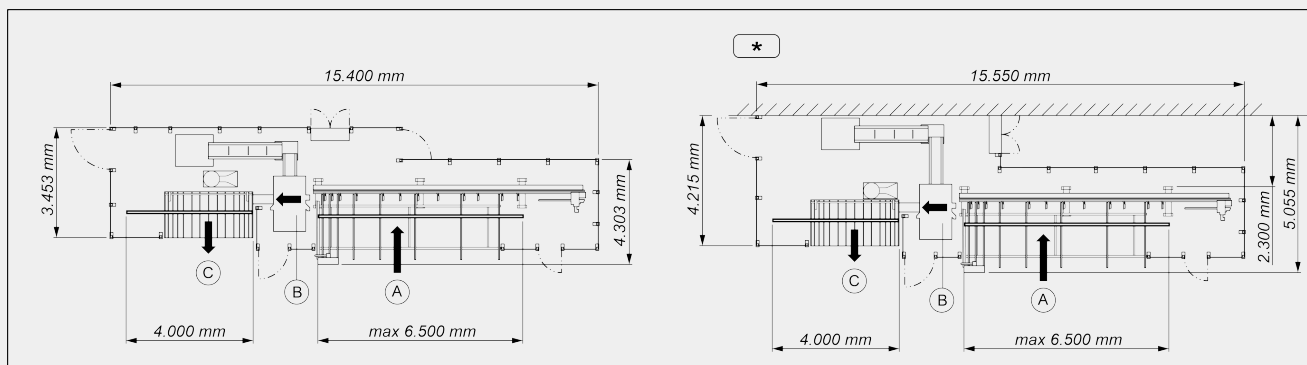


#### LAYOUT

##### Versione sinistra (da sinistra a destra)



##### Versione destra (da destra a sinistra)



- A - Magazzino di carico
- B - Unità di lavoro
- C - Magazzino di scarico
- \* - Versione standard

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

#### CORSE ASSI

ASSE Y (trasversale) (mm)	370
ASSE Z (verticale) (mm)	270
ASSE X (posizionamento barra) (mm)	6.500
ASSE Y1 (posizionamento trasversale pinza) (mm)	130
ASSE Z1 (posizionamento verticale pinza) (mm)	145
ASSE A1 (rotazione pinza)	280°

Voilàp S.p.A.  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel 059 895411  
Fax: 059 859404  
P.IVA e C.F. 02057270361  
info@somecopvc.com  
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

**ANGOLI DI TAGLIO POSSIBILI**

Angoli fissi di taglio 45° / 90° / 135°

**UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO**

Battuta di riferimento pezzo in prossimità dell'unità di lavoro	<input checked="" type="radio"/>
Lunghezza massima caricabile (mm)	6.500
Magazzino di carico a cinghio da 10 profilati con lunghezza variabile da 500 mm a 6.500 mm	<input checked="" type="radio"/>
Rotazione pinza 0 ÷ 360° (asse C1) a controllo elettronico	<input checked="" type="radio"/>
Sezione minima profilo lavorabile L x H (mm)	30 x 30
Altezza massima profilo L x H (mm)	135 x 205

**BLOCCAGGIO PEZZO**

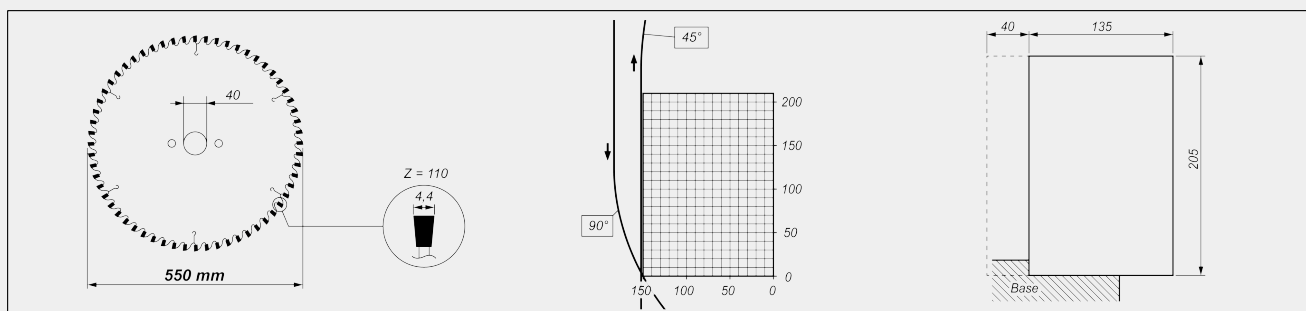
Sistema fisso automatico di bloccaggio profilo a monte della zona di fresatura	<input checked="" type="radio"/>
Sistema fisso automatico di bloccaggio profilo a valle della zona di fresatura	<input checked="" type="radio"/>
Sistema di serraggio standard, altezza 20 mm	<input checked="" type="radio"/>
Sistema di serraggio per profilo adattato al sistema di profili	<input type="radio"/>

**FUNZIONALITÀ**

Stampante per etichette	<input type="radio"/>
Pinza ad asse rotante	<input checked="" type="radio"/>

**MOTORI LAMA (CAMBIO MANUALE)**

Potenza massima in S6 (kW)	4
Velocità massima (giri/min)	2.850
Raffreddamento ad aria	●
Diametro lama (mm)	550
Numero motori	3
Angoli fissi di taglio	45° / 90° / 135°

**DIAGRAMMA DI TAGLIO**

**BASAMENTO PORTANTE**

Monolitico in acciaio elettrosaldato e normalizzato ●

**UNITÀ DI SCARICO**

Tavolo di scarico con spintore pneumatico per pezzi fino a 4000 mm ●

Profondità piano di scarico magazzino a cinghiali (mm)

1.900

**REFRIGERAZIONE ARMADIO ELETTRICO**

Armadio elettrico con unità di condizionamento per temperature operative &lt; 45°C ●

Condizionatore quadro elettrico e CN per temperature operative &lt; 50°C ○

Incluso ●    disponibile ○