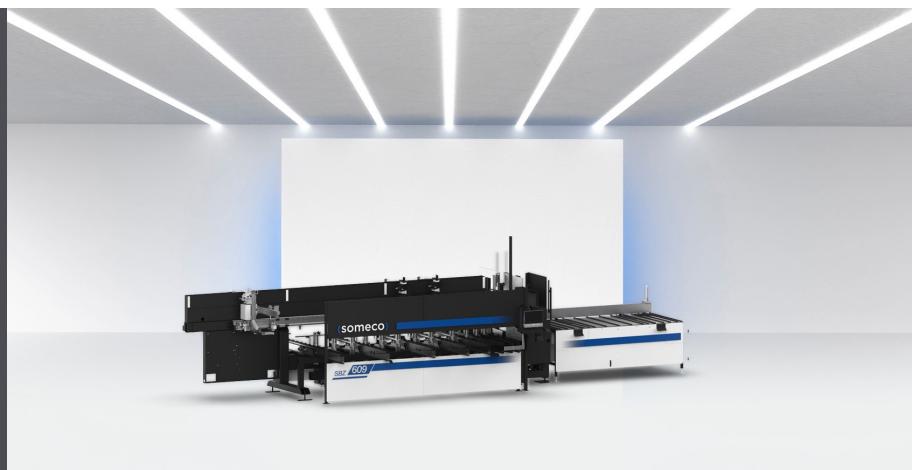


SBZ 609

Centri di taglio e di lavoro



Centro di lavoro per avvitare rinforzo, forare e frescare profili pretagliati per la costruzione di finestre e porte con e senza armatura in acciaio. Realizzato in versione portale per grosse sezioni di profili e per processi ottimizzati. Aumento dell'efficienza grazie alla lavorazione parallela dell'avvitatore per rinforzi esterno.

Voiàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

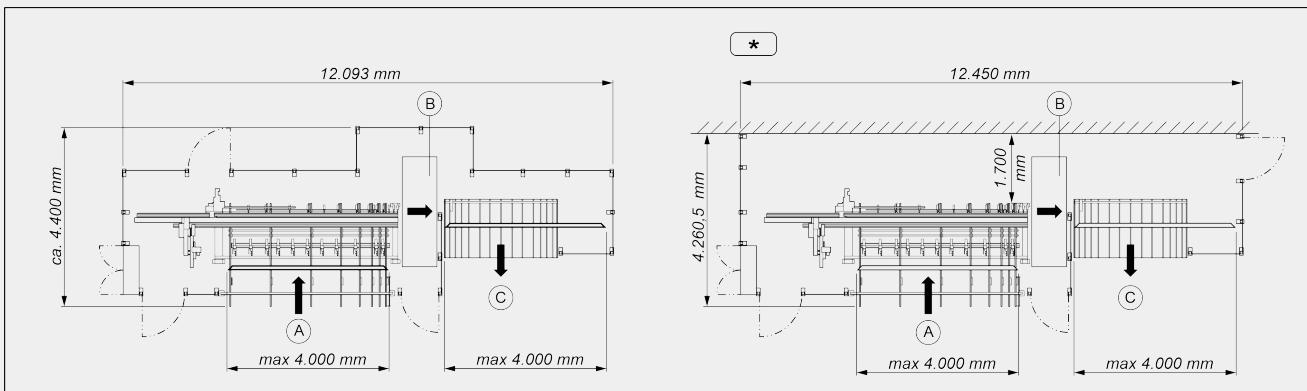
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

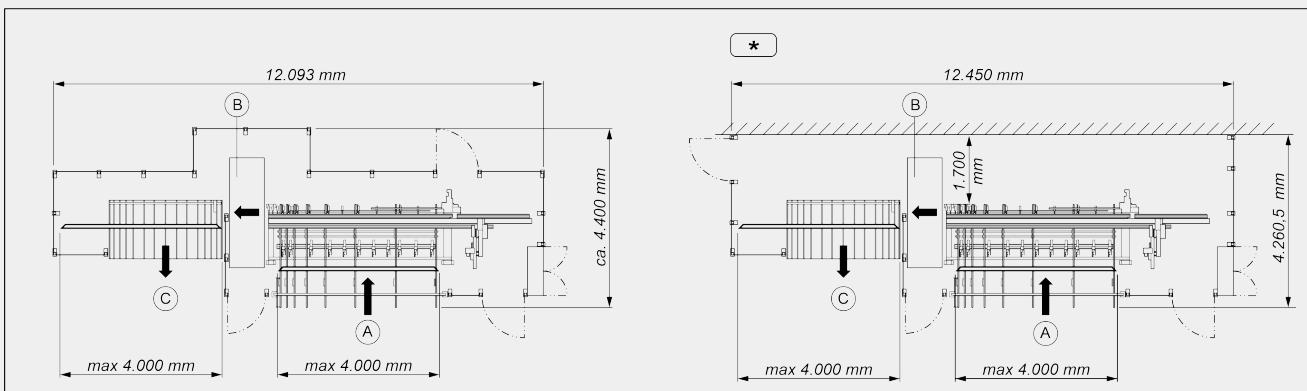
SBZ 609 / CENTRI DI TAGLIO E DI LAVORO

LAYOUT

Versione sinistra (da sinistra a destra)



Versione destra (da destra a sinistra)



A - Magazzino di carico

B - Unità di lavoro

C - Magazzino di scarico

* - Versione standard

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI

ASSE Y (trasversale) (mm)	370
ASSE Z (verticale) (mm)	270
ASSE X (posizionamento barra) (mm)	5.620
ASSE Y1 (posizionamento trasversale pinza) (mm)	130
ASSE Z1 (posizionamento verticale pinza) (mm)	145
ASSE A1 (rotazione pinza)	280°

Voi&P S.p.A.
Via Archimedea, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO

Battuta di riferimento pezzo in prossimità dell'unità di lavoro	●
Lunghezza massima caricabile (mm)	4.000
Magazzino di carico a cinghiali da 14 profilati con lunghezza variabile da 350 mm a 4.000 mm di peso max. 40 kg	●
Alimentatore di carico fino a 4.000 mm con pinza a 2 assi controllati	●
Rotazione pinza 0 ° - 180 ° (asse C1) a controllo elettronico	●
Sezione minima profilo lavorabile - L x H (mm)	30 x 30

ELETTROMANDRINI PER LAVORAZIONI SU PVC (CAMBIO MANUALE)

Potenza massima in S6 (kW)	0,75
Velocità massima (giri/min)	16.300
Diametro massimo (mm)	12

ELETTROMANDRINI DI FORATURA PER MANIGLIA (CAMBIO MANUALE)

Potenza massima in S6 (kW)	1,6
Velocità massima (giri/min)	2.456
Massimo diametro per testa di foratura a 3 mandrini (mm max.)	12 / 14 / 12

ELETTROMANDRINI PER PICCOLI DIAMETRI IN PVC E ACCIAIO (CAMBIO MANUALE) OPZIONALE

Potenza massima in S6 (kW)	1,2
Velocità massima (giri/min)	9.820
Diametro massimo (mm)	12

ELETTROMANDRINI PER INTESTATURA (CAMBIO MANUALE) OPZIONALE

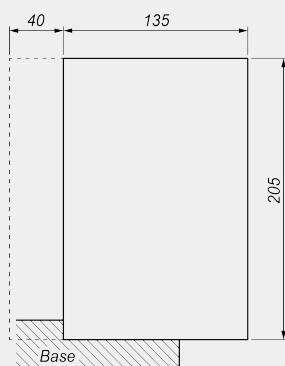
Potenza massima in S6 (kW)	1,2
Velocità massima (giri/min)	5.600
Diametro massimo (mm)	160

FACCE LAVORABILI

Numero facce (superiore, laterali, inferiore)

1 + 2 + 1

CAMPO DI LAVORO



_____ massima area profilo
- - - - massima sporgenza

BLOCCAGGIO PEZZO

- Sistema fisso automatico di bloccaggio profilo a monte della zona di fresatura
- Sistema fisso automatico di bloccaggio profilo a valle della zona di fresatura
- Altezza standard sistema di serraggio 20 mm
- Sistema di serraggio per profilo adattato al sistema di profili

FUNZIONALITÀ

- Operazioni di avvitatura per rinforzi in acciaio
- Unità avvitatura posteriore/anteriore incluso alimentatore di viti
- Operazioni di fresatura e foratura del pezzo direttamente dalla barra profilata
- Scanner portatile per codice a barre
- Pinza ad asse rotante
- 16 unità di montaggio con dispositivi di soffiaggio
- Pacchetto utensili da 16 unità

BASAMENTO PORTANTE

Monolitico in acciaio elettrosaldato e normalizzato

UNITÀ DI SCARICO

Tavolo di scarico con spintore pneumatico per pezzi fino a 4000 mm

Profondità piano di scarico magazzino a cinghioli (mm)

1.900

REFRIGERAZIONE ARMADIO ELETTRICO

Armadio elettrico con unità di condizionamento per temperature operative < 45°C

Condizionatore quadro elettrico e CN per temperature operative < 50°C

Incluso ● disponibile ○