



SBZ 608

Centri di taglio e di lavoro

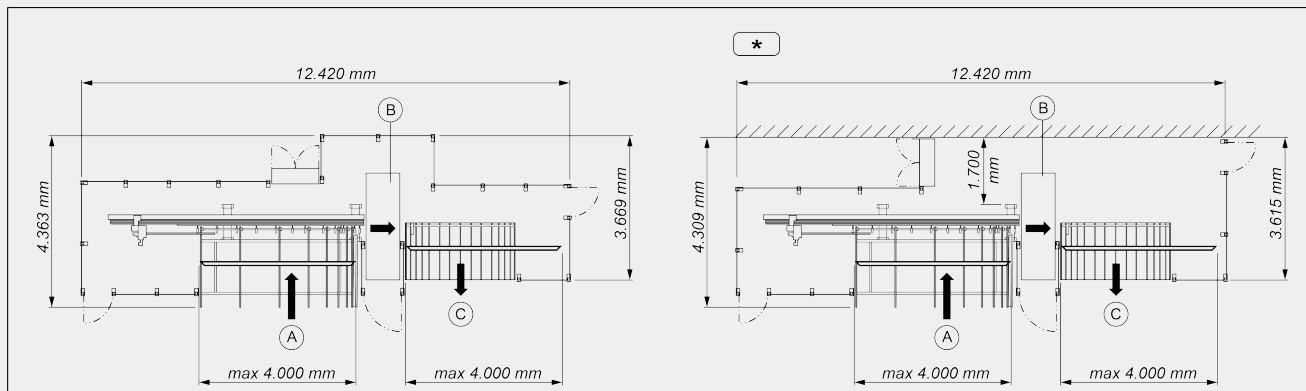
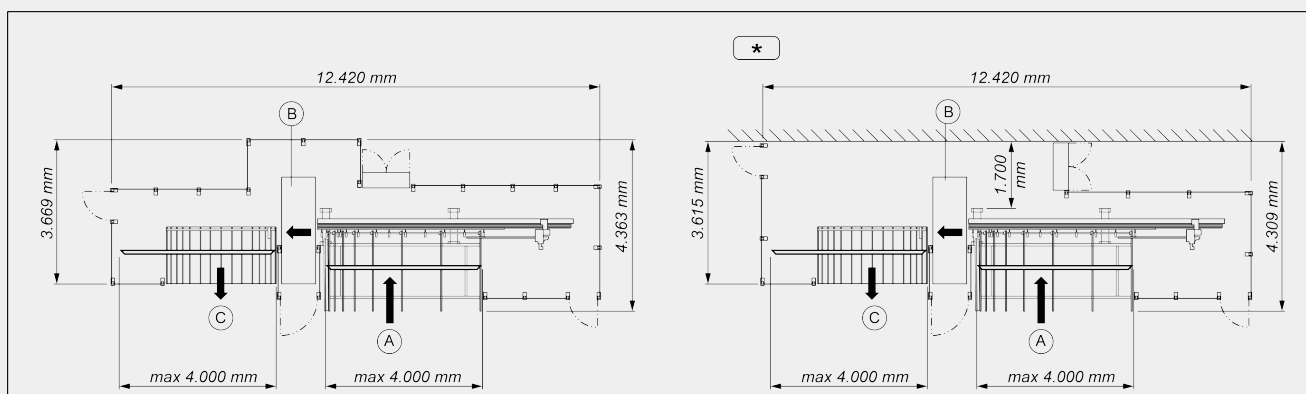


Centro di lavoro collegato per avvitare i rinforzi, forare e fresare tagli di profili per la costruzione di finestre, porte e facciate con e senza armatura in acciaio. Realizzato in versione portale per sezioni di profili alte e per processi ottimizzati. Processo di lavoro configurabile secondo le esigenze individuali, da sinistra a destra o viceversa. Trasporto in entrata con pinza prensile motorizzata regolabile in continuo. Funzione di sollevamento per il carico continuo del magazzino di ingresso. Profili guidati su rulli per restare protetti e pellicola protettiva nonché possibilità di effettuare lunghe lavorazioni senza smontaggi. Benna interna per evitare di danneggiare i profili. Sensori di misurazione integrati per il controllo della lunghezza dei pezzi. Evacuazione dei pezzi tramite tavolo di espulsione. PC industriale con sistema operativo Windows. Lettore di codici a barre. Opzioni: unità di avvitatura dell'armatura supplementari per più tipi di viti; dispositivo di sollevamento per profili di difficile serraggio; cabina insonorizzata.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

LAYOUT
Versione sinistra (da sinistra a destra)

Versione destra (da destra a sinistra)


A - Magazzino di carico

B - Unità di lavoro

C - Magazzino di scarico

* - Versione standard

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI

| | |
|---|-------|
| ASSE Y (trasversale) (mm) | 370 |
| ASSE Z (verticale) (mm) | 270 |
| ASSE X (posizionamento barra) (mm) | 5.620 |
| ASSE Y1 (posizionamento trasversale pinza) (mm) | 130 |
| ASSE Z1 (posizionamento verticale pinza) (mm) | 145 |
| ASSE A1 (rotazione pinza) | 280° |

**FACCE LAVORABILI**

Numero facce (superiore, laterali, inferiore) 1 + 2 + 1

UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO

Battuta di riferimento pezzo in prossimità dell'unità di lavoro ●

Lunghezza massima caricabile (mm) 4.000

Magazzino di carico a cinghio da 14 profilati con lunghezza variabile da 350 mm a 4.000 mm di peso max. 40 kg ●

Alimentatore di carico fino a 4.000 mm con pinza a 2 assi controllati ●

Rotazione pinza 0 ÷ 180° (asse C1) a controllo elettronico ●

Sezione minima profilo lavorabile - L x H (mm) 30 x 30

BLOCCAGGIO PEZZO

Sistema fisso automatico di bloccaggio profilo a monte della zona di fresatura ●

Sistema fisso automatico di bloccaggio profilo a valle della zona di fresatura ●

Altezza standard sistema di serraggio 20 mm ●

Sistema di serraggio per profilo adattato al sistema di profili ○

FUNZIONALITÀ

Operazioni di avvitatura per rinforzi in acciaio ○

Operazioni di fresatura e foratura del pezzo direttamente dalla barra profilata ○

Scanner portatile per codice a barre ●

Pinza ad asse rotante ●

Dispositivi di soffiaggio per unità di lavoro aggiuntiva ○

Pacchetto utensili da 16 unità ○

ELETTROMANDRINI PER LAVORAZIONI SU PVC (CAMBIO MANUALE)

Potenza massima in S6 (kW) 0,75

Velocità massima (giri/min) 16.300

Diametro massimo (mm) 12

ELETTROMANDRINI DI FORATURA PER MANIGLIA (CAMBIO MANUALE)

Potenza massima in S6 (kW) 1,6

Velocità massima (giri/min) 2.456

Massimo diametro per testa di foratura a 3 mandrini (mm max.) 12 / 14 / 12

**ELETTROMANDRINI PER PICCOLI DIAMETRI IN PVC E ACCIAIO (CAMBIO MANUALE) OPZIONALE**

| | |
|-----------------------------|-------|
| Potenza massima in S6 (kW) | 1,2 |
| Velocità massima (giri/min) | 9.820 |
| Diametro massimo (mm) | 12 |

ELETTROMANDRINI PER INTESTATURA (CAMBIO MANUALE) OPZIONALE

| | |
|-----------------------------|-------|
| Potenza massima in S6 (kW) | 1,6 |
| Velocità massima (giri/min) | 5.600 |
| Diametro massimo (mm) | 160 |

BASAMENTO PORTANTE

Monolitico in acciaio elettrosaldato e normalizzato ●

UNITÀ DI SCARICO

| | |
|--|-------|
| Tavolo di scarico con spintore pneumatico per pezzi fino a 4000 mm ● | |
| Profondità piano di scarico magazzino a cinghiali (mm) | 1.900 |



REFRIGERAZIONE ARMADIO ELETTRICO

Armadio elettrico con unità di condizionamento per temperature operative < 45°C ●

Condizionatore quadro elettrico e CN per temperature operative < 50°C ○

Incluso ● disponibile ○