



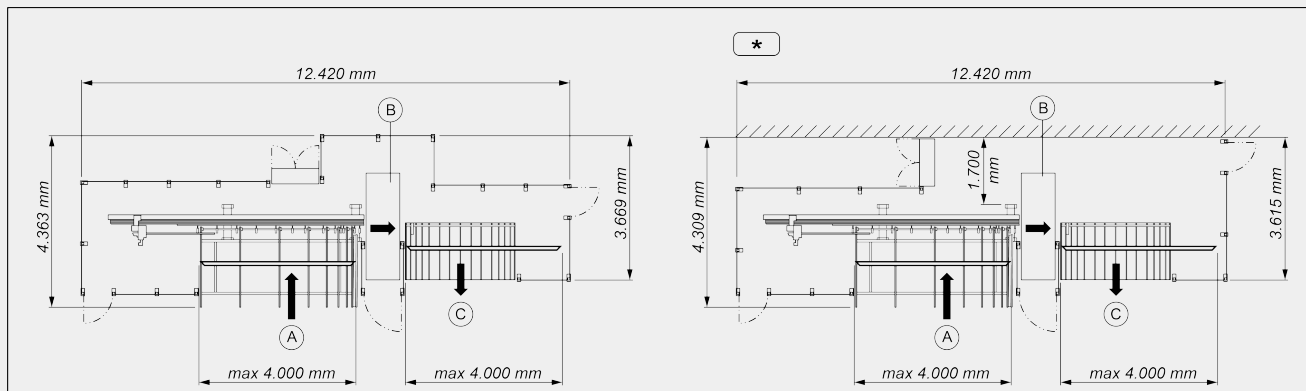
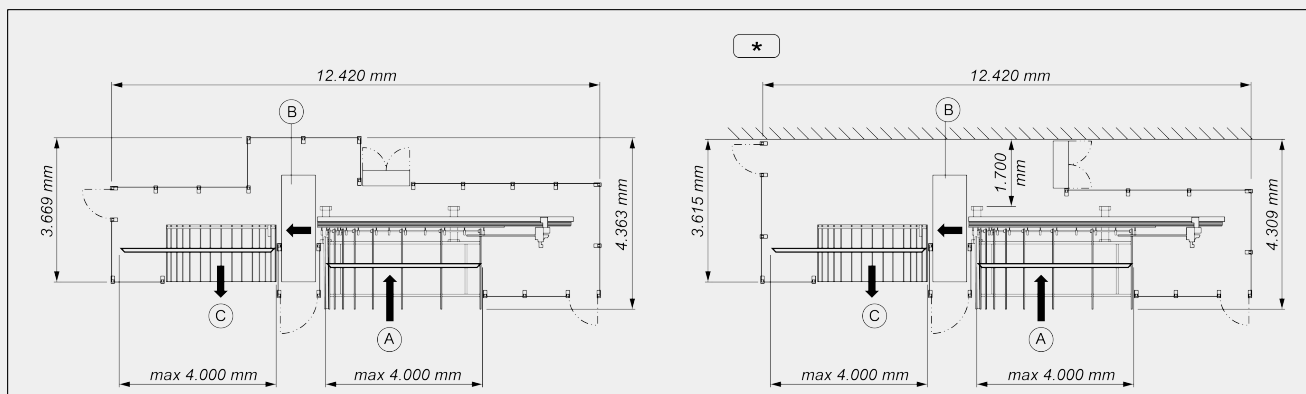
SBZ 608

Centri di taglio e di lavoro



SBZ608

Centro di lavoro collegato per avvitare i rinforzi, forare e fresare tagli di profili per la costruzione di finestre, porte e facciate con e senza armatura in acciaio. Realizzato in versione portale per sezioni di profili alte e per processi ottimizzati. Processo di lavoro configurabile secondo le esigenze individuali, da sinistra a destra o viceversa. Trasporto in entrata con pinza prensile motorizzata regolabile in continuo. Funzione di sollevamento per il carico continuo del magazzino di ingresso. Profili guidati su rulli per restare protetti e pellicola protettiva nonché possibilità di effettuare lunghe lavorazioni senza smontaggi. Benna interna per evitare di danneggiare i profili. Sensori di misurazione integrati per il controllo della lunghezza dei pezzi. Evacuazione dei pezzi tramite tavolo di espulsione. PC industriale con sistema operativo Windows. Lettore di codici a barre. Opzioni: unità di avvitatura dell'armatura supplementari per più tipi di viti; dispositivo di sollevamento per profili di difficile serraggio; cabina insonorizzata.

LAYOUT
Versione sinistra (da sinistra a destra)

Versione destra (da destra a sinistra)


A - Magazzino di carico

B - Unità di lavoro

C - Magazzino di scarico

* - Versione standard

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI

ASSE Y (trasversale) (mm)	370
ASSE Z (verticale) (mm)	270
ASSE X (posizionamento barra) (mm)	5.620
ASSE Y1 (posizionamento trasversale pinza) (mm)	130
ASSE Z1 (posizionamento verticale pinza) (mm)	145
ASSE A1 (rotazione pinza)	280°

**FACCE LAVORABILI**

Numero facce (superiore, laterali, inferiore) 1 + 2 + 1

UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO

Battuta di riferimento pezzo in prossimità dell'unità di lavoro	●
Lunghezza massima caricabile (mm)	4.000
Magazzino di carico a cinghiali da 14 profilati con lunghezza variabile da 350 mm a 4.000 mm di peso max. 40 kg	●
Alimentatore di carico fino a 4.000 mm con pinza a 2 assi controllati	●
Rotazione pinza 0 ÷ 180° (asse C1) a controllo elettronico	●
Sezione minima profilo lavorabile L x H (mm)	30 x 30
Altezza massima profilo L x H (mm)	135 x 205

BLOCCAGGIO PEZZO

Sistema fisso automatico di bloccaggio profilo a monte della zona di fresatura	●
Sistema fisso automatico di bloccaggio profilo a valle della zona di fresatura	●
Sistema di serraggio standard, altezza 20 mm	●
Sistema di serraggio per profilo adattato al sistema di profili	○

FUNZIONALITÀ

Operazioni di avvitatura per rinforzi in acciaio	○
Operazioni di fresatura e foratura del pezzo direttamente dalla barra profilata	○
Scanner portatile per codice a barre	●
Pinza ad asse rotante	●
Dispositivi di soffiaggio per unità di lavoro aggiuntiva	○
Pacchetto utensili da 16 unità	○

BASAMENTO PORTANTE

Monolitico in acciaio elettrosaldato e normalizzato ●

UNITÀ DI SCARICO

Tavolo di scarico con spintore pneumatico per pezzi fino a 4000 mm	●
Profondità piano di scarico magazzino a cinghiali (mm)	1.900

REFRIGERAZIONE ARMADIO ELETTRICO

Armadio elettrico con unità di condizionamento per temperature operative < 45°C ●

Condizionatore quadro elettrico e CN per temperature operative < 50°C ○

ELETTROMANDRINI PER LAVORAZIONI SU PVC (CAMBIO MANUALE)

Potenza massima in S6 (kW) 0,75

Velocità massima (giri/min) 16.300

Diametro massimo (mm) 12

ELETTROMANDRINI DI FORATURA PER MANIGLIA (CAMBIO MANUALE)

Potenza massima in S6 (kW) 1,6

Velocità massima (giri/min) 2.456

Massimo diametro per testa di foratura a 3 mandrini (mm max.) 12 / 14 / 12

ELETTROMANDRINI PER PICCOLI DIAMETRI IN PVC E ACCIAIO (CAMBIO MANUALE) OPZIONALE

Potenza massima in S6 (kW) 1,2

Velocità massima (giri/min) 9.820

Diametro massimo (mm) 12

ELETTROMANDRINI PER INTESTATURA (CAMBIO MANUALE) OPZIONALE

Potenza massima in S6 (kW) 1,6

Velocità massima (giri/min) 5.600

Diametro massimo (mm) 160

Incluso ● disponibile ○