



## GLS 192 B

Macchine Accessorie



Troncatrice pneumatica per eseguire tagli a V (angolo di taglio:  $2 \times 45^\circ$ ), dotata di lame speciali disposte una sopra l'altra per il taglio simultaneo del giunto posteriore del fermavetro. La macchina è dotata di serie di uno speciale dispositivo pneumatico di bloccaggio verticale che consente la lavorazione simultanea dei fermavetro.

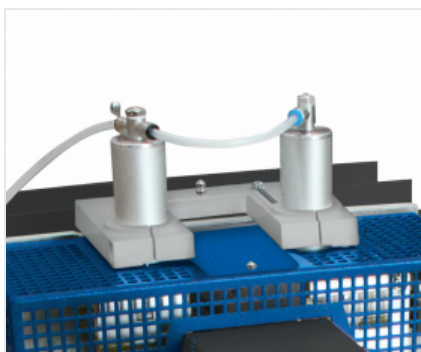
Accessori:

- Rulliera con supporto
- Sistemi di riscontro e misura
- Controsagome profilo
- Lame



### Controsagome intercambiabili a scatto

Il cambio delle controsagome è molto semplice: un sistema a scatto ne permette il cambio immediato, rendendo superfluo l'ausilio di altri strumenti.



### Sistema di bloccaggio pezzo

Il bloccaggio del pezzo avviene dall'alto tramite pressori; per i profili più sottili GLS 192 offre anche la possibilità di fissare il profilo dal basso, evitando possibili deformazioni e ottenendo una maggiore precisione nel taglio.



### Modulo di taglio

Al taglio composto del fermavetro sono state adibite 2 unità di taglio, posizionate rispettivamente alle angolazioni di 45° e 135°. Ciascuna unità di taglio è composta da 2 lame: la prima adibita al taglio vero e proprio del fermavetro, la seconda, di diametro inferiore, è destinata all'incisione del fermavetro per l'inserimento della guarnizione. Grazie alla conformazione della macchina è possibile sistemare 2 profili all'interno delle controsagome, permettendo il taglio contemporaneo di 2 fermavetri.

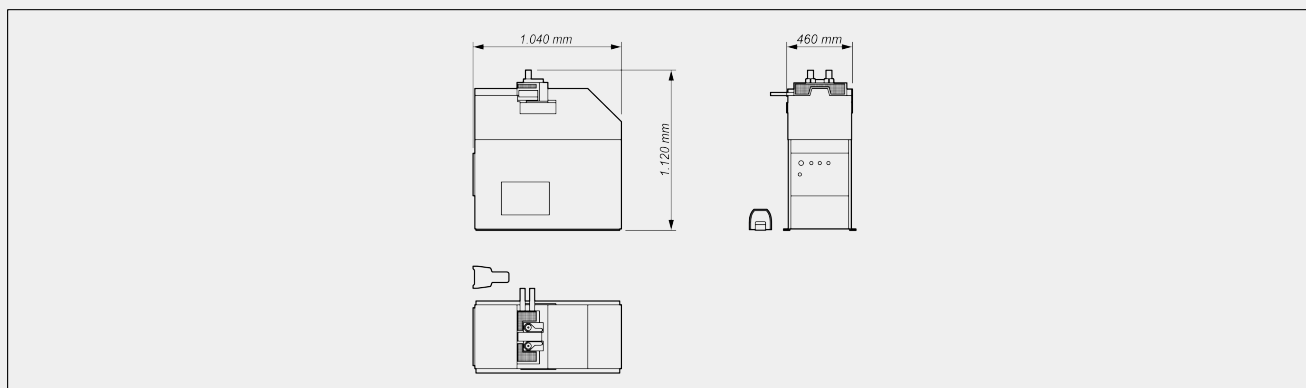


### Collegamento a rulliere e sistemi di riscontro

A lato della zona di taglio è posizionato un supporto in acciaio destinato a collegare la macchina a una rulliera di carico o a un fermo di misura che permette il taglio del fermavetro con elevata precisione di posizionamento.



### LAYOUT



Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

### CAMPO DI LAVORO

Larghezza taglio massima (mm)	130
Altezza taglio massima (mm)	44,5
Lunghezza minima pezzo (mm)	240

### DIMENSIONE E PESO

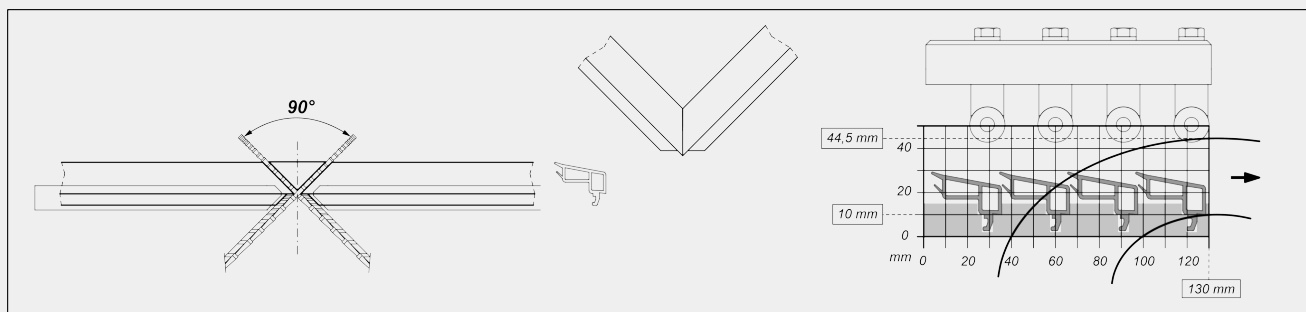
Lunghezza (mm)	460
Profondità (mm)	1.040
Altezza (mm)	1.120
Peso (kg)	140

### MOTORI

Motori asincroni trifase	2
Potenza motori (kW)	2 x 0,9

### FUNZIONALITÀ

Morse verticali	2
Taglio simultaneo di 2 fermavetri	●
Sequenza di taglio automatica	●
Funzionamento tramite comando a pedale	●

**DIAGRAMMA DI TAGLIO****UTENSILI**

Tipo di lame	HSS
Diametro lama (mm)	200
Diametro lama (smussata a 45°) (mm)	98
Foro della lama (mm)	32
Velocità lama - motore 50 Hz (giri/min)	2.800
Velocità lama - motore 60 Hz (giri/min)	3.400

**ATTREZZATURA**

Dispositivo di bloccaggio verticale	<input checked="" type="radio"/>
Controsagoma fermavetro	<input type="radio"/>
Rulliera	<input type="radio"/>
Sistemi di misurazione manuale	<input type="radio"/>
Piastra di collegamento per rulliera / sistema di misura	<input type="radio"/>

**COLLEGAMENTO ELETTRICO**

Potenza di collegamento (senza aspirazione) (kW)	1,9
Fusibile di protezione massimo 240V 60Hz (senza aspirazione) (A)	16
Fusibile di protezione massimo 400V 50Hz (senza aspirazione) (A)	10

**COLLEGAMENTO PNEUMATICO**

Pressione (bar)	7
Collegamento tubo flessibile	DN10
Consumo d'aria (7 bar) per ciclo di lavoro (senza spruzzatore) (l)	20

Incluso ● disponibile ○