

FAZ 2800/60

Centri di montaggio

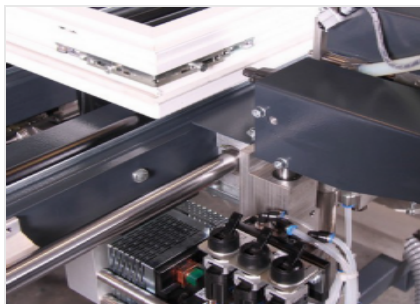


Centro di assemblaggio ante per il montaggio delle ferramenta su ante di finestre in PVC. Avvitatura ergonomica delle ferramenta in tempi brevissimi. Tavolo di assemblaggio ante per misurare e tagliare a misura la minuteria metallica. Ottimizzazione della lavorazione delle ante riunendo le diverse fasi di lavoro in un'unica postazione. Banco di montaggio inclinabile pneumaticamente. Dispositivo di misurazione e centraggio di ante traslabile pneumaticamente. Punzone da ferramenta con battute per la sede della maniglia centrale e costante. Due blocchi di battuta per ante di diverse larghezze. Unità avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica. Dispositivo di avanzamento viti. Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC.



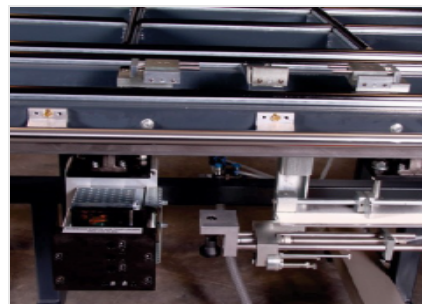
Superficie di appoggio

Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC



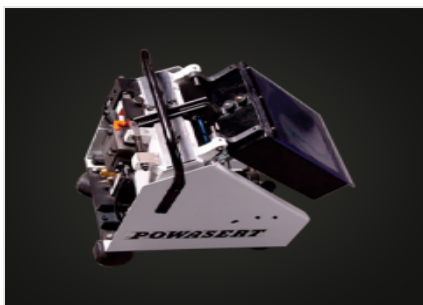
Unità avvitatrice

Unità avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica



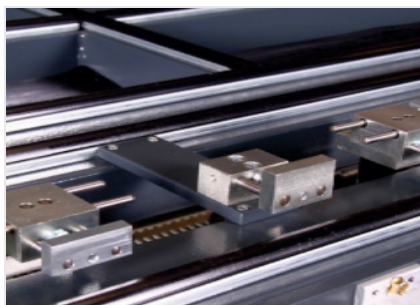
Punzone da ferramenta

Punzone da ferramenta con battute per la sede della maniglia centrale e costante. Punzone da ferramenta con utensile di taglio aperto



Dispositivo di avanzamento viti

Dispositivo di avanzamento viti con inserimento viti automatico



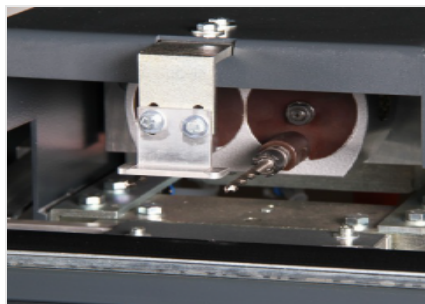
Blocco di battuta (Opzionale)

Blocco di battuta per altre larghezze di anta



Unità laser (Opzionale)

Laser per la posizione della vite


Unità di foratura a nastro angolare (Opzionale)

Unità di foratura a nastro angolare con testa di foratrice a 2 mandrini regolabile, regolazione pneumatica dell'altezza con battute per le posizioni di foratura a sinistra e a destra


Avvitatrice con imboccatura e tramoggia di alimentazione manuale (Opzionale)

Avvitatrice con imboccatura e tramoggia di alimentazione manuale per una seconda lunghezza di viti


Regolazione dell'altezza su 8 posizioni (Opzionale)

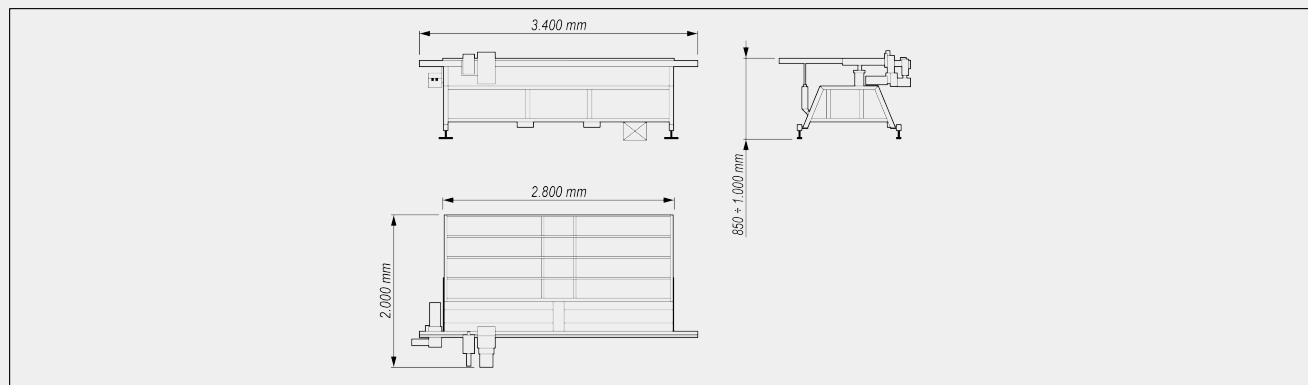
Regolazione dell'altezza su 8 posizioni per viti di diversa altezza


Scaffale ferramenta (Opzionale)

Per il riponimento ordinato delle ferramenta sulla postazione di montaggio delle ante

**LAYOUT**

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

**DIMENSIONE E PESO**

Lunghezza totale (mm)	3.400
Larghezza totale (mm)	2.000
Peso (kg)	400

SUPERFICIE DI APPOGGIO

Lunghezza del tavolo (mm)	2.800
Larghezza del tavolo (mm)	1.400
Altezza del tavolo regolabile (mm)	850 + 1.000
Inclinazione del tavolo (°)	15
Dimensioni interne dell'anta (mm)	280 + 2.300

DIMENSIONI DELLA VITE

Diametri della testa (mm)	5,0 ÷ 9,0
Diametri del gambo (mm)	3,5 ÷ 4,5
Lunghezza appross. (mm)	10,0 ÷ 35,0

**ACCESSORI**

Battute per diverse larghezze di anta (coppia, il numero dipende dal profilo)	<input type="radio"/>
Laser per la marcatura della posizione della vite	<input type="radio"/>
Unità di foratura ad angolo con testa di foratura a 1 mandrino, avanzamento pneumatico (incl. foratrice con mandrino da 0,8 mm a 10 mm, senza punta a forare) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	<input type="radio"/>
Unità di foratura a nastro angolare con testa di foratura a 1 mandrino, regolazione pneumatica dell'altezza, con battute per la posizione di foratura destra e sinistra. Direzione di lavorazione orizzontale dall'esterno verso l'interno	<input type="radio"/>
Unità di foratura ad angolo con regol. testa di foratura a 2 mandrini (incl. foratrice con testa a 2 mandrini regolabile 17-113 mm, senza punta a forare con pinza ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	<input type="radio"/>
Unità di foratura a nastro angolare con testa di foratura a 2 mandrini regolabile, regolazione pneumatica dell'altezza, con battute per la posizione di foratura destra e sinistra. Direzione di lavorazione orizzontale dall'esterno verso l'interno	<input type="radio"/>
Piano di appoggio con listelli a spazzola	<input type="radio"/>

ACCESSORI AGGIUNTIVI

BR 36 - scaffale ferramenta	<input type="radio"/>
BR 40 - scaffale ferramenta	<input type="radio"/>

COLLEGAMENTO PNEUMATICO

Pressione aria d'esercizio (bar)	7
Collegamento tubo flessibile	DN10

CONSUMO ARIA

Unità di avvitatura ca. (l/min.)	250
Unità di bloccaggio ca. (l/min.)	35

Incluso ● disponibile ○