EV 2E

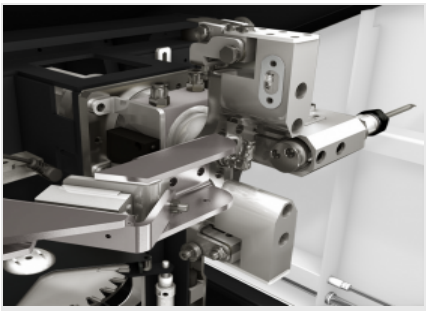
Saldatrici e pulitrici

EV 2E è una pulitrice a CN per angoli di cornici in PVC, a 2 assi interpolati, a ciclo automatico. È dotata di una lama di diametro 300 mm che permette, con differenti programmi di lavorazione, la pulizia dell’angolo esterno di diversi profili. Dispone inoltre di unità superiori e inferiori con coltello per la pulizia dei cordoli e unità superiori ed inferiori con coltelli per la pulizia degli angoli interni. La lavorazione dell’angolo interno ed esterno può essere completata tramite le unità di foratura/fresatura superiore ed inferiore per la pulizia degli angoli o delle sedi delle guarnizioni. Le unità di lavoro sono programmabili indipendentemente tra di loro tramite un PC CNC che controlla la programmazione dei profili e il funzionamento della macchina. La macchina, opportunamente configurata con i necessari utensili, può lavorare tutti i tipi di profili standard, acrilico e rivestito. Il terzo asse CN gestisce il movimento del gruppo unità superiori, che può ospitare fino a 4 unità utensili.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

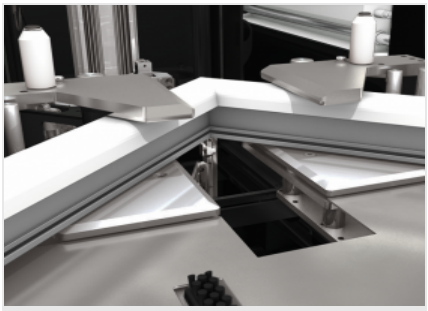
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



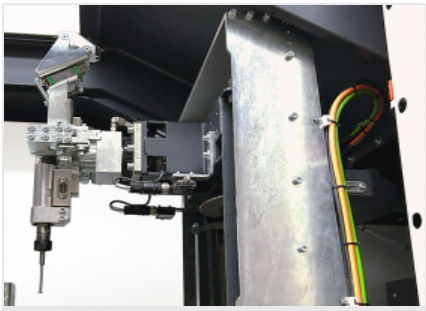
Unità superiore multiutensile a controllo numerico

Le lavorazioni superiori sono eseguite da utensili montati su un gruppo rotante a 4 posizioni. Un asse a controllo numerico porta automaticamente in posizione di lavoro l'utensile che deve intervenire. Il gruppo monta due coltelli lineari per la pulizia del profilo bianco e pellicolato, un utensile universale doppio per la pulizia di spigoli inclinati e arrotondati, un'unità di fresatura per la pulizia della sede della guarnizione



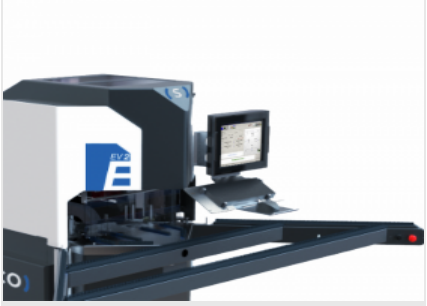
Centraggio automatico cornice

Un piano d'appoggio mobile autocentrante facilita l'inserimento della cornice in macchina, posizionando automaticamente la saldatura dell'angolo in asse con la corsa degli utensili. I coltelli guidati da cuscinetti che copiano la superficie del profilo e l'elevata precisione degli assi interpolati che guidano la fresa a disco, consentono una pulizia perfetta del profilo bianco e pellicolato.



Modulo di pulizia a due assi interpolati

Il movimento delle unità utensili è gestito da due assi interpolati ad alta precisione e velocità di posizionamento, per garantire standard elevati di qualità con tempistiche paragonabili a quelle di macchine automatiche di categoria superiore. Tutti i movimenti avvengono su guide lineari con pattini a ricircolo di sfere, garantendo la necessaria rigidità e precisione.



Interfaccia orientabile

Particolare attenzione è stata dedicata agli aspetti ergonomici della macchina: il particolare look nasce come sintesi degli obiettivi di protezione e accessibilità. L'interfaccia è facilmente orientabile, in modo da permettere all'operatore di settare e programmare la macchina sia dalla posizione di carico che dal fianco destro, in cui la protezione laterale scorrevole consente di visionare il ciclo di lavoro in corso.

Verifica dimensionale profilo

All'azione di posizionamento del profilo in macchina corrisponde una verifica del posizionamento dei pressori di bloccaggio. Tali informazioni misurazioni consentono al controllo numerico un confronto con i parametri dimensionali principali del profilo (spessore e altezza). L'introduzione di un profilo differente da quello atteso dal programma blocca la lavorazione e genera un messaggio di errore, richiedendo di inserire il profilo corretto e riducendo al minimo l'errore umano.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

EV 2E / SALDATRICI E PULITRICI

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO

ASSE Y (m/min)	22,5
ASSE Z (m/min)	11,25
ASSE W (rad/sec)	5

ACCELERAZIONE ASSI

ASSE Y (m/s^2)	2,5
ASSE Z (m/s^2)	2,5
ASSE W (rad/sec^2)	10

FUNZIONALITÀ

Posizionamento della cornice: manuale	●
Fresatura profili diversi	○

SUPERFICI LAVORABILI

Con utensile lama (profilo esterno)	1
Con utensile a unità superiore e inferiore con coltello (superficie superiore e inferiore, profilo interno)	3
Con unità a fresare (superficie superiore e inferiore)	2

CAMPO DI LAVORO

Dimensioni massime della cornice alimentata manualmente: illimitata	●
Dimensioni minime della cornice, misura esterna (mm)	290 x 290
Dimensioni minime della cornice, misura interna (mm)	160 x 160
Altezza massima profilo (mm)	180
Altezza minima profilo (mm)	35
Larghezza massima profilo (mm)	150

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

LAMA

Diametro lama (mm)	300
Diametro albero porta lama (mm)	32
Velocità della lama (giri/min)	2.800

BASAMENTO

Basamento in acciaio elettrosaldato	●

UNITÀ DI COMANDO E CONTROLLO

Armadio elettrico ventilato	●
Armadio elettrico condizionato	○
Pannello pneumatico	●
CNC-PC con processore Intel®	●
Display grafico a colori LCD-TFT da 15"	●
Compact Flash da 1 Gbyte	●
Porte USB	1
Scheda di rete RJ45	●

SOFTWARE

Microsoft® Windows® Embedded	●
TRIMCAM, software per la programmazione in macchina di nuovi codici profilo	●

DIMENSIONI DI INGOMBRO E POTENZA

Ingombro (largh. x lungh. x alt.) (mm)	920 (2.460) x 2.179 x 1.782
Peso (kg)	620
Potenza media assorbita (kW)	3,5
Consumo aria (Nl/min)	120

Incluso ● disponibile ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.