

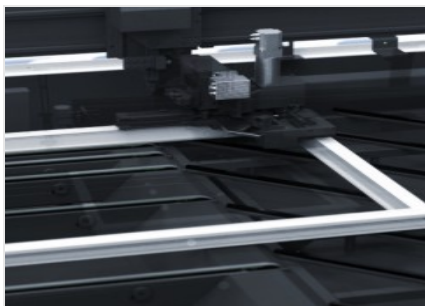


## EV 4A

Saldatrici e pulitrici



EV 4A è una pulitrice a CN per angoli di cornici in PVC, a 4 assi interpolati, a ciclo automatico che, opportunamente configurata, è in grado di verificare le dimensioni del pezzo da lavorare. È dotata di una lama di diametro 275 mm che permette, con differenti programmi di lavorazione, la pulizia dell'angolo esterno di diversi profili. EV 4A dispone inoltre di unità superiori e inferiori con coltello per la pulizia dei cordoli e unità superiori ed inferiori con coltelli per la pulizia degli angoli interni. La lavorazione dell'angolo interno ed esterno può essere completata tramite le unità di foratura/fresatura superiore ed inferiore per la pulizia degli angoli o delle sedi delle guarnizioni. Le unità di lavoro sono programmabili indipendentemente tra di loro tramite un PC CNC che controlla la programmazione dei profili e il funzionamento della macchina, in manuale o in automatico. La macchina, opportunamente configurata con i necessari utensili, può lavorare tutti i tipi di profili standard, acrilico e rivestito. EV 4A è disponibile in tre modelli: versione manuale, versione semiautomatica (con tavolo giro) e versione automatica (con tavolo di giro e tavolo di estrazione).



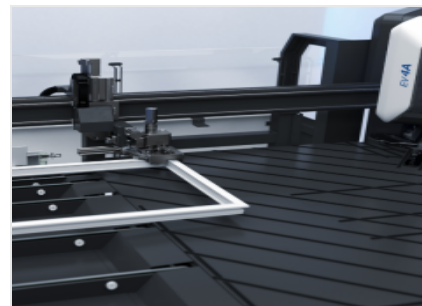
### Riferimento interno e bloccaggio esterno

La precisione garantita da Someco nelle pulitrici per il PVC è ottenuta mediante l'applicazione di una battuta a CNC che permette all'angolo della cornice di essere riferito alla macchina rispetto all'interno della stessa cornice, garantendone il centraggio e non avendo limitazioni riguardo all'eventuale differenza di larghezza dei profili che costituiscono la cornice.



### Ergonomia e sicurezza

Particolare attenzione è stata dedicata agli aspetti ergonomici della macchina: il particolare look nasce come sintesi degli obiettivi di protezione e accessibilità. La macchina è predisposta per essere collegata ad un impianto di aspirazione trucioli, sia nella zona maggiormente coinvolta nella generazione (lama per la pulizia dell'esterno dell'angolo), sia nella zona inferiore della macchina dove i residui della lavorazione si accumulano.



### Sistema di movimentazione della cornice

L'obiettivo di concentrare tutte le funzioni di movimentazione della cornice in un dispositivo capace di garantire l'elevata dinamica delle fasi di posizionamento e la precisa posizione del manufatto in ogni fase di lavorazione è stato raggiunto dal manipolatore a 4 assi. Tale sistema risulta indipendente dal modulo operatore, dove si trovano gli utensili che realizzano il ciclo di pulizia.

**EV 4A / SALDATRICI E PULITRICI**
**VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO DELLA EV**

|                |     |
|----------------|-----|
| ASSE Y (m/min) | 100 |
| ASSE Z (m/min) | 40  |
| ASSE V (m/min) | 100 |
| ASSE W (m/min) | 40  |

**VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO DEL MANIPOLATORE**

|   |       |
|---|-------|
| ASSE X (m/min) (movimento lineare della pinza)          | 170   |
| ASSE Q (m/min) (movimento verticale della pinza)        | 9     |
| ASSE H (m/min) (movimento trasversale della pinza)      | 9     |
| ASSE C (°/min) (movimento rotativo 0 - 90° della pinza) | 3.000 |

**VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO DEL TAVOLO DI ESTRAZIONE**

|                |    |
|----------------|----|
| ASSE U (m/min) | 40 |
|----------------|----|

**FUNZIONALITÀ**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Posizionamento della cornice: manuale o automatico con tavolo di giro (secondo modello) | <input checked="" type="radio"/> |
| Fresatura profili diversi   | <input type="radio"/>            |
| Foratura cerniere   | <input type="radio"/>            |

**SUPERFICI LAVORABILI**

|  |   |
|--|---|
| Con utensile lama (profilo esterno)  | 1 |
| Con unità superiore e inferiore con coltello (superficie superiore e inferiore, profilo interno) | 3 |
| Con unità a fresare (superficie superiore e inferiore)   | 2 |

**CAMPO DI LAVORO**

|   |  |
|---|--|
| Dimensioni massime della cornice alimentata manualmente: illimitata                         | <input checked="" type="radio"/>                       |
| Dimensioni massime della cornice alimentata automaticamente (tavolo di giro opzionale) (mm) | 2.300 x 2.300 (3,7 kg/m) /<br>2.500 x 2.500 (2,8 kg/m) |
| Dimensioni minime della cornice, misura esterna (mm)  | 350 x 350  |
| Dimensioni minime della cornice, misura interna (mm)  | 210 x 210  |
| Altezza massima profilo (mm)  | 200  |
| Altezza minima profilo (mm)   | 35   |
| Larghezza massima profilo (mm)  | 150  |

**LAMA**

|                                 |       |
|---------------------------------|-------|
| Diametro lama (mm)              | 275   |
| Diametro albero porta lama (mm) | 32    |
| Velocità della lama (giri/min)  | 3.000 |
| Potenza elettromandrino (kW)    | 1,1   |

**SICUREZZE E PROTEZIONI**

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Sistema di barriere fotoelettriche per protezione accesso zona di lavoro per EV 4A automatica e semiautomatica | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Recinzione perimetrale per EV 4A automatica e semiautomatica   | <input checked="" type="checkbox"/> |

**BASAMENTO**

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Basamento in acciaio elettrosaldato e normalizzato | <input checked="" type="checkbox"/> |
|--|-------------------------------------|

**DIMENSIONI DI INGOMBRO E POTENZA**

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Ingombro (largh. x lungh. x alt.) (mm), versione manuale                                     | 3.560 x 3.780 x 2.250 |
| Ingombro (largh. x lungh. x alt.) (mm), con tavolo di giro                                   | 4.550 x 6.170 x 2.250 |
| Ingombro (largh. x lungh. x alt.) (mm), con tavolo di giro e tavolo di estrazione            | 5.530 x 9.000 x 2.250 |
| Peso (kg), versione manuale  | 2.100                 |
| Peso (kg), con tavolo di giro  | 3.000                 |
| Peso (kg), con tavolo di giro e tavolo di estrazione   | 3.400                 |
| Potenza media assorbita (kW), versione manuale   | 8                     |
| Potenza media assorbita (kW), con tavolo di giro / con tavolo di giro e tavolo di estrazione | 10                    |
| Consumo aria (NI/min), versione manuale  | 80                    |
| Consumo aria (NI/min), con tavolo di giro / con tavolo di giro e tavolo di estrazione        | 110                   |

Incluso  disponibile