

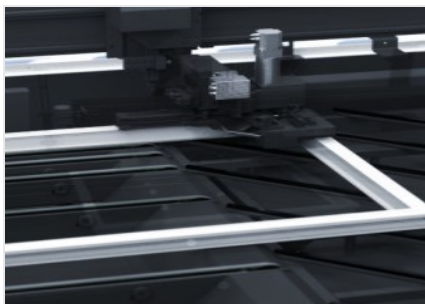


EV 4A

Saldatrici e pulitrici



EV 4A è una pulitrice a CN per angoli di cornici in PVC, a 4 assi interpolati, a ciclo automatico che, opportunamente configurata, è in grado di verificare le dimensioni del pezzo da lavorare. È dotata di una lama di diametro 275 mm che permette, con differenti programmi di lavorazione, la pulizia dell'angolo esterno di diversi profili. EV 4A dispone inoltre di unità superiori e inferiori con coltello per la pulizia dei cordoli e unità superiori ed inferiori con coltelli per la pulizia degli angoli interni. La lavorazione dell'angolo interno ed esterno può essere completata tramite le unità di foratura/fresatura superiore ed inferiore per la pulizia degli angoli o delle sedi delle guarnizioni. Le unità di lavoro sono programmabili indipendentemente tra di loro tramite un PC CNC che controlla la programmazione dei profili e il funzionamento della macchina, in manuale o in automatico. La macchina, opportunamente configurata con i necessari utensili, può lavorare tutti i tipi di profili standard, acrilico e rivestito. EV 4A è disponibile in tre modelli: versione manuale, versione semiautomatica (con tavolo giro) e versione automatica (con tavolo di giro e tavolo di estrazione).



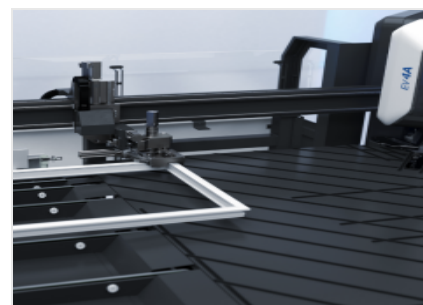
Riferimento interno e bloccaggio esterno

La precisione garantita da Someco nelle pulitrici per il PVC è ottenuta mediante l'applicazione di una battuta a CNC che permette all'angolo della cornice di essere riferito alla macchina rispetto all'interno della stessa cornice, garantendone il centraggio e non avendo limitazioni riguardo all'eventuale differenza di larghezza dei profili che costituiscono la cornice.



Ergonomia e sicurezza

Particolare attenzione è stata dedicata agli aspetti ergonomici della macchina: il particolare look nasce come sintesi degli obiettivi di protezione e accessibilità. La macchina è predisposta per essere collegata ad un impianto di aspirazione trucioli, sia nella zona maggiormente coinvolta nella generazione (lama per la pulizia dell'esterno dell'angolo), sia nella zona inferiore della macchina dove i residui della lavorazione si accumulano.



Sistema di movimentazione della cornice

L'obiettivo di concentrare tutte le funzioni di movimentazione della cornice in un dispositivo capace di garantire l'elevata dinamica delle fasi di posizionamento e la precisa posizione del manufatto in ogni fase di lavorazione è stato raggiunto dal manipolatore a 4 assi. Tale sistema risulta indipendente dal modulo operatore, dove si trovano gli utensili che realizzano il ciclo di pulizia.

EV 4A / SALDATRICI E PULITRICI**VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO DELLA EV**

| | |
|----------------|-----|
| ASSE Y (m/min) | 100 |
| ASSE Z (m/min) | 40 |
| ASSE V (m/min) | 100 |
| ASSE W (m/min) | 40 |

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO DEL MANIPOLATORE

| | |
|---|-------|
| ASSE X (m/min) (movimento lineare della pinza) | 170 |
| ASSE Q (m/min) (movimento verticale della pinza) | 9 |
| ASSE H (m/min) (movimento trasversale della pinza) | 9 |
| ASSE C (°/min) (movimento rotativo 0 - 90° della pinza) | 3.000 |

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO DEL TAVOLO DI ESTRAZIONE

| | |
|----------------|----|
| ASSE U (m/min) | 40 |
|----------------|----|

FUNZIONALITÀ

| | |
|---|----------------------------------|
| Posizionamento della cornice: manuale o automatico con tavolo di giro (secondo modello) | <input checked="" type="radio"/> |
| Fresatura profili diversi | <input type="radio"/> |
| Foratura cerniere | <input type="radio"/> |

SUPERFICI LAVORABILI

| | |
|--|---|
| Con utensile lama (profilo esterno) | 1 |
| Con unità superiore e inferiore con coltello (superficie superiore e inferiore, profilo interno) | 3 |
| Con unità a fresare (superficie superiore e inferiore) | 2 |

CAMPO DI LAVORO

| | |
|---|--|
| Dimensioni massime della cornice alimentata manualmente: illimitata | <input checked="" type="radio"/> |
| Dimensioni massime della cornice alimentata automaticamente (tavolo di giro opzionale) (mm) | 2.300 x 2.300 (3,7 kg/m) / 2.500 x 2.500 (2,8 kg/m) |
| Dimensioni minime della cornice, misura esterna (mm) | 350 x 350 |
| Dimensioni minime della cornice, misura interna (mm) | 210 x 210 |
| Altezza massima profilo (mm) | 200 |
| Altezza minima profilo (mm) | 35 |
| Larghezza massima profilo (mm) | 150 |

LAMA

| | |
|---------------------------------|-------|
| Diametro lama (mm) | 275 |
| Diametro albero porta lama (mm) | 32 |
| Velocità della lama (giri/min) | 3.000 |
| Potenza elettromandrino (kW) | 1,1 |

SICUREZZE E PROTEZIONI

| | |
|--|-------------------------------------|
| Sistema di barriere fotoelettriche per protezione accesso zona di lavoro per EV 4A automatica e semiautomatica | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Recinzione perimetrale per EV 4A automatica e semiautomatica | <input checked="" type="checkbox"/> |

BASAMENTO

| | |
|--|-------------------------------------|
| Basamento in acciaio elettrosaldato e normalizzato | <input checked="" type="checkbox"/> |
|--|-------------------------------------|

DIMENSIONI DI INGOMBRO E POTENZA

| | |
|--|-----------------------|
| Ingombro (largh. x lungh. x alt.) (mm), versione manuale | 3.560 x 3.780 x 2.250 |
| Ingombro (largh. x lungh. x alt.) (mm), con tavolo di giro | 4.550 x 6.170 x 2.250 |
| Ingombro (largh. x lungh. x alt.) (mm), con tavolo di giro e tavolo di estrazione | 5.530 x 9.000 x 2.250 |
| Peso (kg), versione manuale | 2.100 |
| Peso (kg), con tavolo di giro | 3.000 |
| Peso (kg), con tavolo di giro e tavolo di estrazione | 3.400 |
| Potenza media assorbita (kW), versione manuale | 8 |
| Potenza media assorbita (kW), con tavolo di giro / con tavolo di giro e tavolo di estrazione | 10 |
| Consumo aria (NI/min), versione manuale | 80 |
| Consumo aria (NI/min), con tavolo di giro / con tavolo di giro e tavolo di estrazione | 110 |

Incluso disponibile