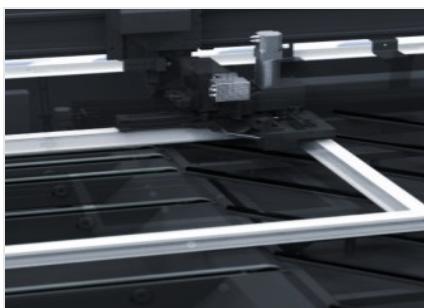


**EV 4A**

Saldatrici e pulitrici



EV 4A è una pulitrice a CN per angoli di cornici in PVC, a 4 assi interpolati, a ciclo automatico che, opportunamente configurata, è in grado di verificare le dimensioni del pezzo da lavorare. È dotata di una lama di diametro 275 mm che permette, con differenti programmi di lavorazione, la pulizia dell'angolo esterno di diversi profili. EV 4A dispone inoltre di unità superiori e inferiori con coltello per la pulizia dei cordoli e unità superiori ed inferiori con coltelli per la pulizia degli angoli interni. La lavorazione dell'angolo interno ed esterno può essere completata tramite le unità di foratura/fresatura superiore ed inferiore per la pulizia degli angoli o delle sedi delle guarnizioni. Le unità di lavoro sono programmabili indipendentemente tra di loro tramite un PC CNC che controlla la programmazione dei profili e il funzionamento della macchina, in manuale o in automatico. La macchina, opportunamente configurata con i necessari utensili, può lavorare tutti i tipi di profili standard, acrilico e rivestito. EV 4A è disponibile in tre modelli: versione manuale, versione semiautomatica (con tavolo giro) e versione automatica (con tavolo di giro e tavolo di estrazione).



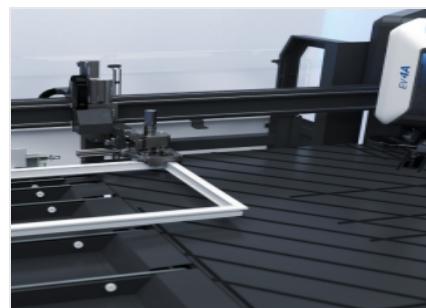
### Riferimento interno e bloccaggio esterno

La precisione garantita da Someco nelle pulitrici per il PVC è ottenuta mediante l'applicazione di una battuta a CNC che permette all'angolo della cornice di essere riferito alla macchina rispetto all'interno della stessa cornice, garantendone il centraggio e non avendo limitazioni riguardo all'eventuale differenza di larghezza dei profili che costituiscono la cornice.



### Ergonomia e sicurezza

Particolare attenzione è stata dedicata agli aspetti ergonomici della macchina: il particolare look nasce come sintesi degli obiettivi di protezione e accessibilità. La macchina è predisposta per essere collegata ad un impianto di aspirazione trucioli, sia nella zona maggiormente coinvolta nella generazione (lama per la pulizia dell'esterno dell'angolo), sia nella zona inferiore della macchina dove i residui della lavorazione si accumulano.

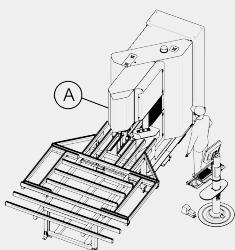
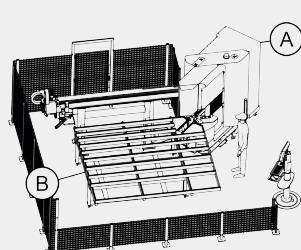
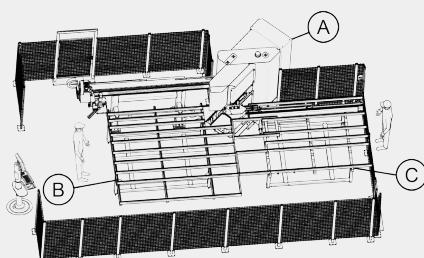


### Sistema di movimentazione della cornice

L'obiettivo di concentrare tutte le funzioni di movimentazione della cornice in un dispositivo capace di garantire l'elevata dinamica delle fasi di posizionamento e la precisa posizione del manufatto in ogni fase di lavorazione è stato raggiunto dal manipolatore a 4 assi. Tale sistema risulta indipendente dal modulo operatore, dove si trovano gli utensili che realizzano il ciclo di pulizia.

### EV 4A / SALDATORI E PULITRICI

#### LAYOUT

**Versione manuale****Versione semiautomatica****Versione automatica**

A - Pulitrice EV 4A

B - Tavolo di giro

C - Tavolo di estrazione

#### VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO DELLA EV

ASSE Y (m/min)	100
ASSE Z (m/min)	40
ASSE V (m/min)	100
ASSE W (m/min)	40

#### VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO DEL MANIPOLATORE

ASSE X (m/min) (movimento lineare della pinza)	170
ASSE Q (m/min) (movimento verticale della pinza)	9
ASSE H (m/min) (movimento trasversale della pinza)	9
ASSE C (°/min) (movimento rotativo 0 - 90° della pinza)	3.000

## VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO DEL TAVOLO DI ESTRAZIONE

ASSE U (m/min)	40
----------------	----

## FUNZIONALITÀ

Posizionamento della cornice: manuale o automatico con tavolo di giro (secondo modello)	<input checked="" type="radio"/>
Fresatura profili diversi	<input type="radio"/>
Foratura cerniere	<input type="radio"/>

## SUPERFICI LAVORABILI

Con utensile lama (profilo esterno)	1
Con unità superiore e inferiore con coltello (superficie superiore e inferiore, profilo interno)	3
Con unità a fresare (superficie superiore e inferiore)	2

## CAMPO DI LAVORO

Dimensioni massime della cornice alimentata manualmente: illimitata	<input checked="" type="radio"/>
Dimensioni massime della cornice alimentata automaticamente (tavolo di giro opzionale) (mm)	2.300 x 2.300 (3,7 kg/m) / 2.500 x 2.500 (2,8 kg/m)
Dimensioni minime della cornice, misura esterna (mm)	350 x 350
Dimensioni minime della cornice, misura interna (mm)	210 x 210
Altezza massima profilo (mm)	200
Altezza minima profilo (mm)	35
Larghezza massima profilo (mm)	150

## LAMA

Diametro lama (mm)	275
Diametro albero porta lama (mm)	32
Velocità della lama (giri/min)	3.000
Potenza elettromandrino (kW)	1,1

## SICUREZZE E PROTEZIONI

Sistema di barriere fotoelettriche per protezione accesso zona di lavoro per EV 4A automatica e semiautomatica

Recinzione perimetrale per EV 4A automatica e semiautomatica

## BASAMENTO

Basamento in acciaio elettrosaldato e normalizzato

## DIMENSIONI DI INGOMBRO E POTENZA

Ingombro (lorgh. x lungh. x alt.) (mm), versione manuale	3.560 x 3.780 x 2.250
Ingombro (lorgh. x lungh. x alt.) (mm), con tavolo di giro	4.550 x 6.170 x 2.250
Ingombro (lorgh. x lungh. x alt.) (mm), con tavolo di giro e tavolo di estrazione	5.530 x 9.000 x 2.250
Peso (kg), versione manuale	2.100
Peso (kg), con tavolo di giro	3.000
Peso (kg), con tavolo di giro e tavolo di estrazione	3.400
Potenza media assorbita (kW), versione manuale	8
Potenza media assorbita (kW), con tavolo di giro / con tavolo di giro e tavolo di estrazione	10
Consumo aria (NI/min), versione manuale	80
Consumo aria (NI/min), con tavolo di giro / con tavolo di giro e tavolo di estrazione	110

Incluso ● disponibile ○