

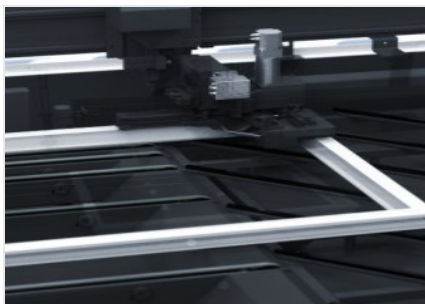


EV 2A

Saldatrici e pulitrici



EV 2A è una pulitrice d'angolo a CNC per telai in PVC con 2 assi interpolati e ciclo automatico che, opportunamente configurato, è in grado di riconoscere le dimensioni del profilo da pulire. Ha una lama di 275 mm di diametro che permette, con diversi programmi di lavoro, di pulire l'angolo esterno su vari profili. EV 2A dispone anche di unità superiori e inferiori con lama per la pulizia dei cordoni di saldatura e di unità superiori e inferiori con coltelli per la pulizia degli angoli interni. La lavorazione degli angoli interni ed esterni può essere completata con le unità di foratura/fresatura superiore e inferiore per la pulizia degli angoli o delle scanalature delle guarnizioni. Le unità di lavorazione possono essere programmate indipendentemente l'una dall'altra tramite un PC CNC che controlla la programmazione dei profili e il funzionamento della macchina (modalità manuale o automatica). Quando la macchina è opportunamente configurata con gli utensili necessari, può gestire tutti i tipi di profili standard, compresi quelli acrilici e rivestiti. EV 2A è disponibile in tre modelli: una versione manuale, una versione semiautomatica (con tavola rotante) e una versione automatica (con tavola rotante e tavola di uscita).



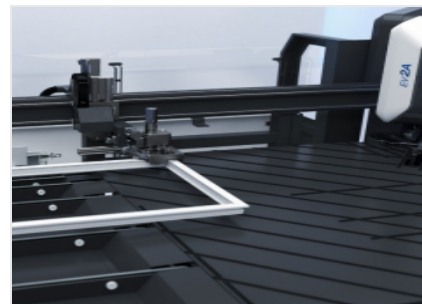
Riferimento interno e bloccaggio esterno

La precisione garantita da Someco nelle pulitrici per il PVC è ottenuta mediante l'applicazione di una battuta a CNC che permette all'angolo della cornice di essere riferito alla macchina rispetto all'interno della stessa cornice, garantendone il centraggio e non avendo limitazioni riguardo all'eventuale differenza di larghezza dei profili che costituiscono la cornice.



Ergonomia e sicurezza

Particolare attenzione è stata dedicata agli aspetti ergonomici della macchina: il particolare look nasce come sintesi degli obiettivi di protezione e accessibilità. La macchina è predisposta per essere collegata ad un impianto di aspirazione trucioli, sia nella zona maggiormente coinvolta nella generazione (lama per la pulizia dell'esterno dell'angolo), sia nella zona inferiore della macchina dove i residui della lavorazione si accumulano.



Sistema di movimentazione della cornice

L'obiettivo di concentrare tutte le funzioni di movimentazione della cornice in un dispositivo capace di garantire l'elevata dinamica delle fasi di posizionamento e la precisa posizione del manufatto in ogni fase di lavorazione, è stato raggiunto dal manipolatore a 4 assi (versione semiautomatica e automatica).

EV 2A / SALDATRICI E PULITRICI**VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO DELLA EV**

| | |
|----------------|-----|
| ASSE Y (m/min) | 100 |
| ASSE Z (m/min) | 40 |

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO DEL MANIPOLATORE

| | |
|---|-------|
| ASSE X (m/min) (movimento lineare della pinza) | 170 |
| ASSE Q (m/min) (movimento verticale della pinza) | 9 |
| ASSE H (m/min) (movimento trasversale della pinza) | 9 |
| ASSE C (°/min) (movimento rotativo 0 - 90° della pinza) | 3.000 |

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO DEL TAVOLO DI ESTRAZIONE

| | |
|----------------|----|
| ASSE U (m/min) | 40 |
|----------------|----|

FUNZIONALITÀ

| | |
|---|----------------------------------|
| Posizionamento della cornice: manuale o automatico con tavolo di giro (secondo modello) | <input checked="" type="radio"/> |
| Fresatura profili diversi | <input type="radio"/> |
| Foratura cerniere | <input type="radio"/> |

SUPERFICI LAVORABILI

| | |
|--|---|
| Con utensile lama (profilo esterno) | 1 |
| Con unità superiore e inferiore con coltello (superficie superiore e inferiore, profilo interno) | 3 |
| Con unità a fresare (superficie superiore e inferiore) | 2 |

CAMPO DI LAVORO

| | |
|---|--|
| Dimensioni massime della cornice alimentata manualmente: illimitata | <input checked="" type="radio"/> |
| Dimensioni massime della cornice alimentata automaticamente (tavolo di giro opzionale) (mm) | 2.300 x 2.300 (3,7 kg/m) / 2.500 x 2.500 (2,8 kg/m) |
| Dimensioni minime della cornice, misura esterna (mm) | 350 x 350 |
| Dimensioni minime della cornice, misura interna (mm) | 210 x 210 |
| Altezza massima profilo (mm) | 200 |
| Altezza minima profilo (mm) | 35 |
| Larghezza massima profilo (mm) | 150 |

LAMA

LAMA

| | |
|---------------------------------|-------|
| Diametro lama (mm) | 275 |
| Diametro albero porta lama (mm) | 32 |
| Velocità della lama (giri/min) | 3.000 |
| Potenza elettromandrino (kW) | 1,1 |

SICUREZZE E PROTEZIONI

| | |
|--|---|
| Sistema di barriere fotoelettriche per protezione accesso zona di lavoro per EV 2A automatica e semiautomatica | ● |
| Recinzione perimetrale per EV 2A automatica e semiautomatica | ● |

BASAMENTO

| | |
|--|---|
| Basamento in acciaio elettrosaldato e normalizzato | ● |
|--|---|

DIMENSIONI DI INGOMBRO E POTENZA

| | |
|--|-----------------------|
| Ingombro (largh. x lungh. x alt.) (mm), versione manuale | 3.560 x 3.780 x 2.250 |
| Ingombro (largh. x lungh. x alt.) (mm), con tavolo di giro | 4.550 x 6.170 x 2.250 |
| Ingombro (largh. x lungh. x alt.) (mm), con tavolo di giro e tavolo di estrazione | 5.530 x 9.000 x 2.250 |
| Peso (kg), versione manuale | 2.100 |
| Peso (kg), con tavolo di giro | 3.000 |
| Peso (kg), con tavolo di giro e tavolo di estrazione | 3.400 |
| Potenza media assorbita (kW), versione manuale | 8 |
| Potenza media assorbita (kW), con tavolo di giro / con tavolo di giro e tavolo di estrazione | 10 |
| Consumo aria (NI/min), versione manuale | 80 |
| Consumo aria (NI/min), con tavolo di giro / con tavolo di giro e tavolo di estrazione | 110 |

Incluso ● disponibile ○