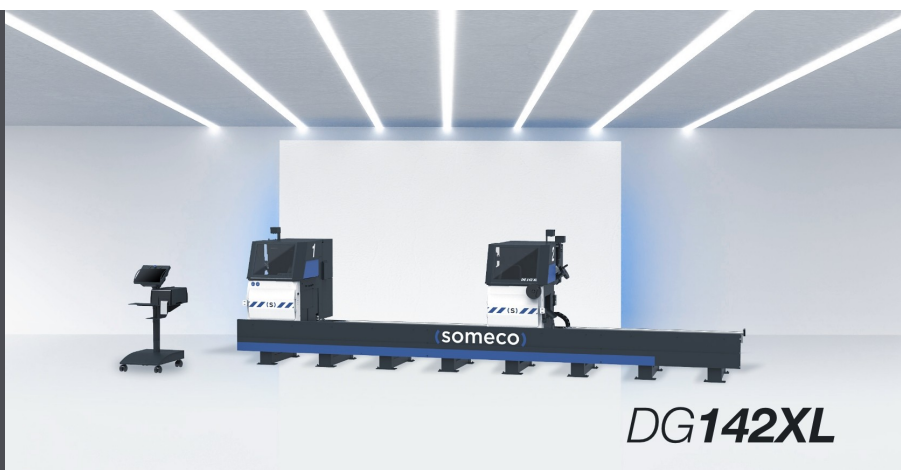




## DG 142 XL

Macchine Accessorie

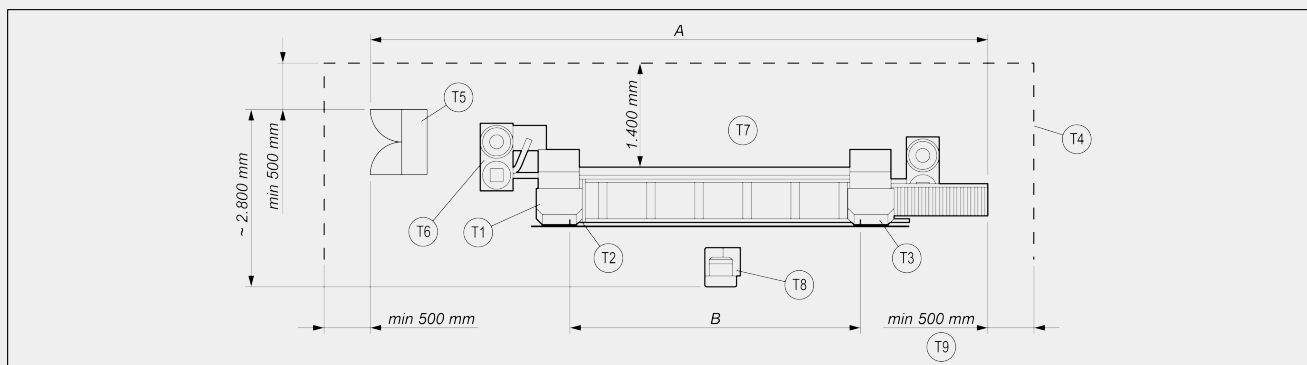


Macchina ideale per grandi produzioni di serie con tagli a 90° e 45°. Lame 550mm. Display digitale E 190 e volantino di serie. Morse verticali pneumatiche. Varianti di lunghezza di taglio: 3.000 mm; 4.500 mm; 6.000 mm; 7.500 mm; altre lunghezze su richiesta. Opzioni: regolazione manuale dell'angolo con indicatore digitale per ogni testa; integrazione software per E 590: programma di ottimizzazione, modulo software per tagli spuntati e oltremisura di serie su E 590 ed E 390; stampante di etichette nella configurazione con E 390 ed E 590; supporto portapezzo mobile; dispositivi di serraggio del materiale; battuta del trasverso e battuta scarto; aspiratore; rulliera fissa e/o mobile; lame; motori da 5,5 kW per la lavorazione dell'alluminio; avanzamento idraulico per la lavorazione dell'alluminio; liquido di taglio di elevate prestazioni per la lavorazione dell'alluminio; nebulizzatore per la lavorazione dell'alluminio; temporizzatori; recinzione di protezione. Varianti di comando: regolazione manuale della lunghezza di taglio con display digitale E 190; controllo di posizionamento E 390; controllo PC E 590.



### DG 142 XL / MACCHINE ACCESSORIE

#### LAYOUT



	A	B
<b>DG 142XL - 3,0 m (mm)</b>	8.120	3.000
<b>DG 142XL - 4,5 m (mm)</b>	9.630	4.500
<b>DG 142XL - 6,0 m (mm)</b>	11.130	6.000
<b>DG 142XL - 7,5 m (mm)</b>	12.650	7.500

- T1 - Unità fissa
- T2 - Battuta corta
- T3 - Unità mobile
- T4 - Muro / recinzione
- T5 - Potenza di collegamento, fare riferimento allo schema elettrico
- T6 - Sistema di aspirazione trucioli
- T7 - Spazio per la manutenzione
- T8 - Stampante di etichette
- T9 - Zona di sicurezza

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

**CARATTERISTICHE**

Lunghezza massima di taglio, secondo il modello (m)	3 / 4,5 / 6 / 7,5
Lunghezza di taglio minima a 90° (mm)	400
Lunghezza di taglio minima a 45° inclinata (mm)	400
Lunghezza di taglio minima con battuta corta opzionale (mm)	400
Lunghezza di taglio minima con battuta corta e barre di sollevamento opzionale con inclinazione a 90° o 45° (mm)	455
Potenza motore lama (kW)	4
Diametro lama (mm)	550
Velocità lama - motore 50 Hz (giri/min)	2.020
Velocità lama - motore 60 Hz (giri/min)	2.450
Equipaggiato con lame di serie 204311300	●
Possibilità di tagli esterni a misura per tutte le varianti di taglio (solo inclinazione)	●
Intervallo di inclinazione verso l'interno, pneumatico	90° - 45°
Angolo intermedio manuale con display digitale e volantino	○
Dispositivo di bloccaggio verticale per unità	1
Bloccaggio pneumatico in posizione finale	●
Controsagome	○
Supporto profilo manuale	●
Copertura di protezione	●
Basamento con supporti	●
Consumo aria (6 bar) per ogni taglio (l)	40
Aspiratore trucioli	○
Rulliera	○

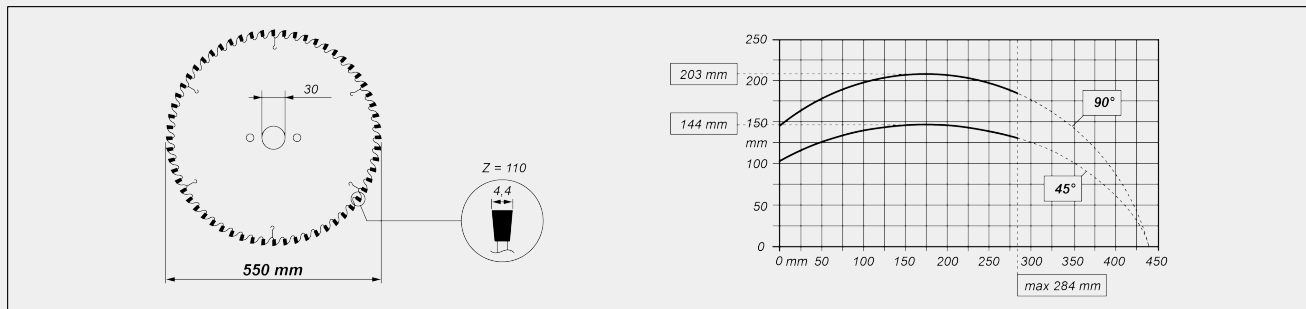
**CARATTERISTICHE ASSI MACCHINA**

Unità di comando e controllo	E190	E390	E590
Numero assi	-	1	1
Azionamento diretto e durevole a bassa usura dell'unità di taglio mobile	-	●	●
Regolazione della lunghezza di taglio tramite volantino	●	-	-

- incluso
- non disponibile



### DIAGRAMMA DI TAGLIO



Corsa dispositivo di serraggio pneumatico orizzontale	40 mm	80 mm	140 mm
Campo di serraggio	Da 62 mm a 284 mm	Da 0 mm a 245 mm	Da 0 mm a 195 mm

### CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO E190

Visualizzazione della lunghezza di taglio	E111
Memorizzazione del valore effettivo del display in caso di disconnessione dalla rete elettrica	●

### CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO E390

Display touchscreen da 5,7"	●
Configurazioni macchina con un asse	●
Porta USB	1
Formati dei dati importabili	DGX
Pacchetto software per tagli fuori misura e taglio di sovradimensionamento	●

### CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO E590

Display touchscreen da 5,7"	●
Porta USB	1
Porta di rete RJ45 (10/100 Mbit)	1
Sistema operativo Windows 10	●
Pacchetto software per tagli fuori misura e taglio di sovradimensionamento	●
Formati dei dati importabili	DGX

Incluso ●    disponibile ○