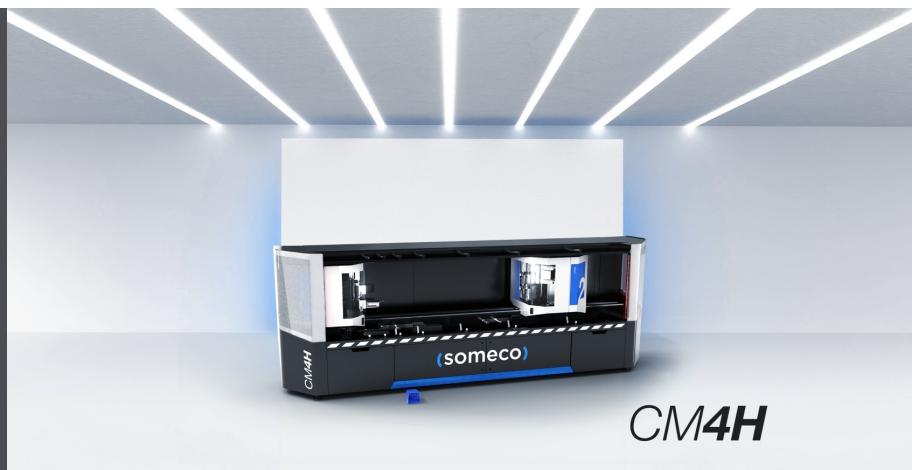


CM 4H

Macchine Accessorie

**CM4H**

Fresatrice progettata specificamente per la sagomatura di profili in PVC pretagliati a 45°. Integrata nel processo di produzione delle finestre insieme alle macchine Someco serie SM dotate di controsagome tecnologia Seamless, esegue la contornatura dei profili predisponendoli alla successiva fase di saldatura a cordolo zero. La CM 4H è dotata di due unità operative: una fissa a sinistra e una mobile a destra. Ogni unità dispone di tre assi indipendenti e controlla tre elettromandrinini, uno per la lama di intestatura e due per le fresa dello stesso diametro. La macchina può lavorare contemporaneamente le quattro facce di due barre, garantendo un livello di produttività equivalente a quello di una saldatrice a 4 teste. La programmazione può essere effettuata direttamente dalla console della macchina o importando ed eseguendo liste di lavorazione predefinite ottimizzate dall'ufficio.

Voiàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

CM 4H / MACCHINE ACCESSORIE

CORSE ASSI

| | |
|----------------------|-------|
| ASSE X (mm) | 3.200 |
| ASSI Y1 - Y2 (mm) | 231 |
| ASSI Z1 - Z2 (mm) | 393 |
| ASSI W1 - W2 (mm) | 46 |
| Precisione assi (mm) | ± 0,1 |

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO

| | |
|----------------|----|
| ASSE X (m/min) | 60 |
| ASSE Y (m/min) | 50 |
| ASSE Z (m/min) | 25 |

ACCELERAZIONE ASSI

| | |
|----------------------------|---|
| ASSE X (m/s ²) | 8 |
| ASSE Y (m/s ²) | 8 |
| ASSE Z (m/s ²) | 8 |
| ASSE W (m/s ²) | 8 |

DIMENSIONE E PESO

| | |
|--|-----------------------|
| Ingombro (lorgh. x lungh. x alt.) (mm) | 5.230 x 1.090 x 1.860 |
| Peso (kg) | 1.600 |

CAMPO DI LAVORO

| | |
|------------------------|-------------|
| Altezza profilo (mm) | 35 ± 110 |
| Larghezza profilo (mm) | 40 ± 130 |
| Lunghezza profilo (mm) | 365 ± 3.500 |

UNITÀ DI INTESTATURA E FRESATURA

| | |
|--|--------|
| Numero di elettromandrini | 3 + 3 |
| Unità lama | 1 + 1 |
| Diametro lama (mm) | Ø 200 |
| Potenza elettromandrino in S1 per la lama (kW) | 1 |
| Massimo numeri giri lama (rpm) | 18.000 |
| Unità di fresatura | 2 + 2 |
| Massimo diametro fresa (mm) | Ø 12 |
| Potenza elettromandrino in S1 per la fresa (kW) | 2 |
| Massimo numeri giri fresa (rpm) | 24.000 |
| Kit utensili per la lavorazione di profili ibridi in alluminio e PVC e/o profili in PVC con rinforzo in fibra di vetro | ● |

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

| | |
|-----------------------------------|-------|
| Preparazione del profilo Seamless | ● |
| Vassoio per sfridi e trucioli | ● |
| Controsagome profilo | ○ |
| Pressione di esercizio (bar) | 6 - 7 |

UNITÀ DI COMANDO E CONTROLLO

| | |
|-----------------------------|--|
| PC integrato | Beckhoff |
| Protocollo di comunicazione | EtherCAT |
| Interfaccia uomo-macchina | TS Display HD TFT 23,8" - "optical bonding" |

SOFTWARE

| | |
|------------------------------------|---|
| Microsoft® Windows® IoT Enterprise | ● |
| ContourCAM | ● |

Incluso ● disponibile ○