

CM 4H

Macchine Accessorie

**CM4H**

Fresatrice progettata specificamente per la sagomatura di profili in PVC pretagliati a 45°. Integrata nel processo di produzione delle finestre insieme alle macchine Someco serie SM dotate di controsagome tecnologia Seamless, esegue la contornatura dei profili predisponendoli alla successiva fase di saldatura a cordolo zero. La CM 4H è dotata di due unità operative: una fissa a sinistra e una mobile a destra. Ogni unità dispone di tre assi indipendenti e controlla tre elettromandrin, uno per la lama di intestatura e due per le fresa dello stesso diametro. La macchina può lavorare contemporaneamente le quattro facce di due barre, garantendo un livello di produttività equivalente a quello di una saldatrice a 4 teste. La programmazione può essere effettuata direttamente dalla console della macchina o importando ed eseguendo liste di lavorazione predefinite ottimizzate dall'ufficio.

Voiàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

CM 4H / MACCHINE ACCESSORIE

CORSE ASSI

ASSE X (mm)	3.200
ASSI Y1 - Y2 (mm)	231
ASSI Z1 - Z2 (mm)	393
ASSI W1 - W2 (mm)	46
Precisione assi (mm)	± 0,1

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (m/min)	60
ASSE Y (m/min)	50
ASSE Z (m/min)	25

ACCELERAZIONE ASSI

ASSE X (m/s ²)	8
ASSE Y (m/s ²)	8
ASSE Z (m/s ²)	8
ASSE W (m/s ²)	8

DIMENSIONE E PESO

Ingombro (lorgh. x lungh. x alt.) (mm)	5.230 x 1.090 x 1.860
Peso (kg)	1.600

CAMPO DI LAVORO

Altezza profilo (mm)	35 ± 110
Larghezza profilo (mm)	40 ± 130
Lunghezza profilo (mm)	365 ± 3.500

UNITÀ DI INTESTATURA E FRESATURA

Numero di elettromandrini	3 + 3
Unità lama	1 + 1
Diametro lama (mm)	Ø 200
Potenza elettromandrino in S1 per la lama (kW)	1
Massimo numeri giri lama (rpm)	18.000
Unità di fresatura	2 + 2
Massimo diametro fresa (mm)	Ø 12
Potenza elettromandrino in S1 per la fresa (kW)	2
Massimo numeri giri fresa (rpm)	24.000
Kit utensili per la lavorazione di profili ibridi in alluminio e PVC e/o profili in PVC con rinforzo in fibra di vetro	●

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Preparazione del profilo Seamless	●
Vassoio per sfridi e trucioli	●
Controsagome profilo	○
Pressione di esercizio (bar)	6 - 7

UNITÀ DI COMANDO E CONTROLLO

PC integrato	Beckhoff
Protocollo di comunicazione	EtherCAT
Interfaccia uomo-macchina	TS Display HD TFT 23,8" - "optical bonding"

SOFTWARE

Microsoft® Windows® IoT Enterprise	●
ContourCAM	●

Incluso ● disponibile ○